

**Grozījumi Nolīguma par bīstamu kravu
starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu
(ADR) A un B pielikumā, kas stājas spēkā 2023.gada
1.janvārī**

Grozījumi Nolīgumā par bīstamu kravu starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu (ADR), kas stājas spēkā 2023.gada 1.janvārī, izdarīti ar šādiem dokumentiem:

ECE/TRANS/WP.15/256

ECE/TRANS/WP.15/256/Add.1

ECE/TRANS/WP.15/256/Corr.1

PIEZĪME: *Nolīguma par bīstamu kravu starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu (ADR) grozījumi, kas stājas spēkā 2023.gada 1.janvārī, tulkoti latviešu valodā no ANO Eiropas ekonomikas komisijas dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256, ECE/TRANS/WP.15/256/Add.1 un ECE/TRANS/WP.15/256/Corr.1 oficiālajiem izdevumiem, izmantojot Eiropas Savienības finansējumu.*

Šaubu un neskaidrību gadījumā noteicošie ir ANO Eiropas ekonomikas komisijas dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256, ECE/TRANS/WP.15/256/Add.1 un ECE/TRANS/WP.15/256/Corr.1 oficiālie izdevumi angļu vai franču valodā.

**Grozījumi Nolikuma par bīstamu kravu starptautiskiem
pārvadājumiem ar autotransportu (ADR) A un B pielikumā, kas
izdarīti ar dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256**

1.1. nodaļa

- 1.1.3.6.2. Papildināt pirmo ievilkumu pēc teksta "0500," ar tekstu "0511,".
- 1.1.3.6.3. Papildināt tabulas ierakstus attiecībā uz 2. transporta kategoriju 2. slejā:
- pēc rindas attiecībā uz "6.1. klasi" ar jaunu rindu šādā redakcijā:
"6.2. klase: ANO nr. 3291".
 - Izteikt rindu attiecībā uz "9. klasi" šādā redakcijā:
"9. klase: ANO nr. 3090, 3091, 3245, 3480, 3481 un 3536".
- 1.1.4. Papildināt ar jaunu 1.1.4.6. un 1.1.4.7. punktu šādā redakcijā:
- "1.1.4.6. *(Rezervēts)*
- 1.1.4.7. ***Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments***
- PIEZĪME.*** Attiecībā uz pārvadājumiem saskaņā ar 1.1.4.7. punktu skatīt arī 5.4.1.1.24. punktu.
- 1.1.4.7.1. *Gāzu imports*
- Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments un kuras ir izgatavotas un testētas saskaņā ar Federālo noteikumu kodeksa 49. nodaļas "Transportēšana" 178. daļā "Iepakojumu specifikācijas" uzskaitītajiem standartiem, un kuras pieņemtas pārvadāšanai transporta ķēdē saskaņā ar 1.1.4.2. punktu, atļauts pārvadāt no pagaidu uzglabāšanas vietas transporta ķēdes galapunktā līdz tiešajam lietotājam.
- 1.1.4.7.2. *Gāzu un tukšu, neattīrītu spiedientvertņu eksports*
- Atkārtoti uzpildāmas spiedientvertnes, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments un kuras ir izgatavotas un testētas saskaņā ar Federālo noteikumu kodeksa 49. nodaļas "Transportēšana" 178. daļā "Iepakojumu specifikācijas" uzskaitītajiem standartiem, atļauts piepildīt un pārvadāt tikai nolūkā eksportēt uz valstīm, kas nav ADR Līgumslēdzējas puses, ar nosacījumu, ka ir izpildīti šādi noteikumi:
- a) spiedientvertne piepildīta saskaņā ar Amerikas Savienoto Valstu Federālo noteikumu kodeksa attiecīgām prasībām;
 - b) spiedientvertnēm jābūt marķētām un apzīmētām saskaņā ar 5.2. nodaļu;
 - c) spiedientvertnēm piemēro 4.1.6.12. un 4.1.6.13. punkta nosacījumus. Spiedientvertnes nedrīkst piepildīt pēc periodiskās inspicēšanas termiņa beigām, bet pēc minētā termiņa beigām tās atļauts pārvadāt nolūkā veikt inspicēšanu, tostarp veicot pārvadāšanas starpoperācijas."
- 1.1.5. Papildināt beigās ar piezīmi šādā redakcijā:
- "PIEZĪME.*** *Standartā dota detalizēta informācija par to, kā izpildīt ADR noteikumus, un tas var ietvert prasības, kas papildina ADR noteiktās prasības.*

1.2. nodaļa

1.2. Izteikt virsrakstu šādā redakcijā: **“DEFINĪCIJAS, MĒRVĪENĪBAS UN ABREVIATŪRAS.**

1.2.1. Aizstāt definīcijas *“balonu komplekts”* pirmajā teikumā tekstu *“kopā sastiprinātu un ar kolektoru savstarpēji savienotu balonu kopums”* ar tekstu *“spiedientvertne, ko veido kopā sastiprinātu un ar kolektoru savstarpēji savienotu balonu vai balonu korpusu kopums”*.

Papildināt definīciju *“slēgelements”* ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Spiedientvertnēm slēgelementi ir, piemēram, vārsti, spiediena samazināšanas ierīces, spiediena manometri vai līmeņa indikatori.”*

Aizstāt definīcijā *“atbilstības novērtēšana”* tekstu *“ar tipa apstiprināšanu”* ar tekstu *“tipa pārbaudi”*.

Izteikt definīciju *“kriogēna tvertne”* šādā redakcijā un versijā latviešu valodā izkārtot alfabēta kārtībā:

““Slēgta kriogēna tvertne” ir termiski izolēta, atdzesētāmsašķidrinātām gāzēm paredzēta spiedientvertne, kuras ūdens ietilpība nepārsniedz 1000 litrus.”

Svītrot definīcijā *“balons”* vārdu *“transportējama”*.

Grozījums definīcijā *“piepildītājs”* neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

Izteikt definīciju *“VSS (GHS)”* šādā redakcijā:

““Vispārējā saskaņotā ķīmisko vielu klasifikācijas un apzīmēšanas sistēma” ir devītais, pārskatītais izdevums, ko ar šādu nosaukumu publicējusi Apvienoto Nāciju Organizācija (ST/SG/AC.10/30/Rev.9).”

Izteikt definīciju *“Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmata”* šādā redakcijā:

““Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmata” ir septītais, pārskatītais izdevums, ko ar šādu nosaukumu publicējusi Apvienoto Nāciju Organizācija (ST/SG/AC.10/11/Rev.7).”

Aizstāt definīcijā *“metāla hidrīda uzglabāšanas sistēma”* vārdu *“tvertni”* ar tekstu šādā redakcijā: *“spiedientvertnes korpusu”*.

Izteikt definīciju *“Pārlietais balons”* šādā redakcijā un versijā latviešu valodā izkārtot alfabēta kārtībā:

““Apvalkotais balons” ir LPG pārvadāšanai paredzēts balons ar ūdens ietilpību, kas nepārsniedz 13 litrus, izgatavots no pārklāta iekšējā metināta tērauda balona korpusa ar putuplasta aizsargpārklājumu, kas nenoņemami pievienots pie tērauda balona korpusa sienas ārējās virsmas.”

Svītrot piezīmi definīcijā *“iepakošanas grupa”*.

Svītrot definīcijā *“spiediena muca”* vārdu *“transportējama”*.

Papildināt definīciju *“spiedientvertne”* pēc vārda *“ir”* ar tekstu šādā redakcijā: *“transportējama tvertne, kas paredzēta vielu saturēšanai zem spiediena, ietverot tās slēgelementu(-s) un citu apkalpošanas aprīkojumu, un ir”*. Otrais pārveidojums neattiecas uz tekstu angļu valodā.

Aizstāt definīcijā *“tvertne”* tekstu *“kriogēna tvertne”* ar tekstu *“slēgta kriogēna tvertne”, “vaļēja kriogēna tvertne”*.

Izteikt definīciju *“otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls”* šādā redakcijā:

““Otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls” ir materiāls, kas iegūts no izmantotiem rūpnieciskiem iepakojumiem, kuri tikuši notīrīti un sagatavoti pārstrādāšanai par jauniem iepakojumiem. Regulāri jānodrošina un jādokumentē otrreizējā pārstrādē iegūtā materiāla, ko izmanto jaunu iepakojumu ražošanai,

specifiskās īpašības kā daļu no kvalitātes nodrošināšanas programmas, kuru atzinusi kompetentā iestāde. Kvalitātes nodrošināšanas programmai jā satur ierakstīpar pienācīgu priekššķirošanu un pārliecināšanos, ka katrai otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla partijai ir pareizs kausējuma plūsmas ātrums, blīvums un tecēšanas robeža stiepē, kas atbilst tam konstrukcijas tipam noteiktajai, kuru ražo no šā da otrreizējā pārstrādē iegūta materiāla. Tam nepieciešamas zināšanas par to iepakojuma materiālu, no kura plastmasa iegūta otrreizējā pārstrādē, kā arī minēto iepakojumu bijušā satura apzināšanās, ja šis bijušais saturs varētu mazināt to jauno iepakojumu spēju, kas izgatavoti, izmantojot minēto materiālu. Turklāt iepakojuma ražotāja kvalitātes nodrošināšanas programmai saskaņā ar 6.1.1.4. punktu jāietver 6.1.5. sadaļā noteiktais to iepakojumu konstrukcijas tipa mehāniskās izturības tests, kuri izgatavoti no otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla katras partijas. Šajā testēšanā krāvuma veiktspēju atļauts verificēt, veicot piemērotu testēšanu ar dinamisku saspiešanu, nevis testēšanu ar statisku slodzi.

PIEZĪME. ISO 16103:2005 “*Iepakojums. Bīstamo kravu transporta pakas. Otrreizējā pārstrādē iegūts plastmasas materiāls*” nodrošina papildu vadlīnijas attiecībā uz otrreizējā pārstrādē iegūtu plastmasas materiālu apstiprināšanas procedūrām. Minētās vadlīnijas ir izstrādātas, pamatojoties uz pieredzi, kā no otrreizējā pārstrādē iegūtiem plastmasas materiāliem ražo mucas un transportkannas, un tādēļ tās vajadzētu pielāgot citu tipu iepakojumiem, IBC un lielajiem iepakojumiem, kas izgatavoti no otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla.”

Papildināt definīciju “*apkalpošanas aprīkojums*” pēc c) apakšpunkta ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:

“d) spiedientvertnei – slēģelementi, kolektori, cauruļvadi, porains, absorbējošs vai adsorbējošs materiāls un jebkādas strukturālas ierīces, piemēram, pārvietošanai.”

Svītrot piezīmi “*cisternas*” definīcijas beigās.

Svītrot “*caurules*” definīcijā vārdu “pārvietojama”.

Aizstāt definīcijā “*ANO Paraugnoteikumi*” tekstu “divdesmit pirmajam” ar tekstu “divdesmit otrajam” un aizstāt tekstu “(ST/SG/AC.10/1/Rev.21)” ar tekstu “(ST/SG/AC.10/1/Rev.22)”.

Izteikt definīciju “*darba spiediens*” šādā redakcijā:

““Darba spiediens”:

- saspiestai gāzei ir pastāvīgais spiediens 15 °C standarta temperatūrā pilnā spiedientvertnē;
- ANO nr. 1001 acetilēnam, izšķīdinātam, ir aprēķinātais pastāvīgais spiediens vienotā atsauces 15 °C temperatūrā acetilēna balonā, kas satur norādīto šķīdinātāja daudzumu un maksimālo acetilēna daudzumu;
- ANO nr. 3374 acetilēnam, bez šķīdinātāja, ir darba spiediens, kas aprēķināts ekvivalentam balonam ar ANO nr. 1001 acetilēnu, izšķīdinātu.”

Piezīme paliek negrozīta.

Papildināt ar jaunām definīcijām šādā redakcijā:

““*Ar šķiedru armēta plastmasa*” ir materiāls, kas sastāv no šķiedrveida un/vai daļiņveida armējuma termoreaktīvā vai termoplastiskā polimērā (matricā).”

““*Iekšējā tvertne*” slēgtai kriogēnai tvertnei ir spiedientilpne, kas paredzēta atdzēsētām sašķidrinātām gāzēm.”

“*Spiedientvertnes korpuss*” ir balons, caurule, spiediena muca vai avārijas spiedientvertne bez tās slēģelementiem un apkalpošanas aprīkojuma, bet ar jebkādu(-ām) pastāvīgi pievienotu(-ām) ierīci(-ēm) (piemēram, kakla gredzeni, pamatnes gredzeni).

PIEZĪME. *Izmanto arī terminus “balona korpuss”, “spiediena mucas korpuss” un “caurules korpuss”.*

Zemsvītras piezīmju svītrosanas grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

Svītrot šādas definīcijas:

“*pieteikuma iesniedzējs*”, “*ADN*”, “*ASTM*”, “*CGA*”, “*CIM*”, “*CMR*”, “*CSC*”, “*EN*”, “*IAEA*”, “*IBC*”, “*ICAO*”, “*IMO*”, “*ISO*”, “*MEGC*”, “*MEMU*”, “*RID*”, “*PST*”, “*PPT*”, “*UIC*”, “*ANO EEK*”.

1.2.2.1. Papildināt tabulu pēc ieraksta “*Jauda*” ar šādu jaunu ierakstu:

Elektriskā pretestība	Ω (oms)	-	$1 \Omega = 1 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 / \text{s}^3 / \text{A}^2$
-----------------------	----------------	---	--

Papildināt ar jaunu 1.2.3. iedaļu šādā redakcijā:

1.2.3. Abreviatūru saraksts

ADR tekstā izmanto tiesību aktu tekstu abreviatūras, akronīmus un saīsinātus apzīmējumus, kam ir šāda nozīme:

A

“*ADN*”* ir Eiropas Nolīgums par starptautiskiem bīstamu kravu pārvadājumiem pa iekšējiem ūdensceļiem.

“*ANO EEK*” ir Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas ekonomikas komisija, *Palais des Nations, 8-14 avenue de la Paix, 1211 Geneva 10, Switzerland*, www.unece.org.

“*ASTM*” ir Amerikas Testēšanas un materiālu sabiedrība (*ASTM International, 100 Barr Harbor Drive, PO Box C700, West Conshohocken, PA, 19428 -2959, United States of America*), www.astm.org.

C

“*CGA*” ir Saspiestāsgāzes asociācija, *8484 Westpark Drive, Suite 220, McLean, Virginia 22102, United States of America*, www.cganet.com.

“*CIM*”** ir Vienveida noteikumi attiecībā uz kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu līgumu (Konvencijas par starptautiskajiem dzelzceļa pārvadājumiem (*COTIF*) B papildinājums), ievērojot grozījumus.

“*CMR****” ir Konvencija par starptautisko autopārvadājumu līgumu (Ženēva, 1956.gada 19.maijs), ievērojot grozījumus.

“*CNG*” ir saspiestā dabasgāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“*C.N.P.*” ir citādi neprecizēts ieraksts (sk. 1.2.1. sadaļu).

“*CSC*” ir Starptautiskā konvencija par drošiem konteineriem (Ženēva, 1972), kurā grozījumus izdarījusi un kuru publicējusi Starptautiskā Jūrniecības organizācija (*IMO*) Londonā.

“*CSF*” ir kodolkritiskuma drošības indekss (sk. 1.2.1. sadaļu).

E

“*EIGA*” ir Eiropas rūpniecisko gāzu asociācija, *30 Avenue de l'Astronomie, 1210 Brussels (Belgium)*, www.eiga.eu.

“*EN*” (standarts) ir Eiropas standarts, ko publicējusi Eiropas Standartizācijas komiteja (*CEN*) (*CEN, Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels, Belgium*), www.cen.eu.

F

“FRP” ir ar šķiedru armēta plastmasa (sk. 1.2.1. sadaļu).

G

“GHS” ir Vispārējā saskaņotā ķīmisko vielu klasifikācijas un apzīmēšanas sistēma (sk. 1.2.1. sadaļu).

I

“IAEA” ir Starptautiskā atomenerģijas aģentūra, *P.O. Box 100, 1400 Vienna, Austria*, www.iaea.org.

“IBC” ir vidējas kravnesības konteiners (sk. 1.2.1. sadaļu).

“ICAO” ir Starptautiskā civilās aviācijas organizācija, *999 University Street, Montreal, Quebec H3C 5H7, Canada*, www.icao.org.

“IMDG” sk. definīciju “IMDG kodekss” 1.2.1. sadaļā.

“IMO” ir Starptautiskā jūrniecības organizācija, *4 Albert Embankment, London SE1 7SR, United Kingdom*, www.imo.org.

“ISO” (standarts) ir starptautisks standarts, ko publicējusi Starptautiskā standartizācijas organizācija, *rue de Varembe, 1204 Geneva 20, Switzerland*, www.iso.org.

L

“LNG” ir sašķidrināta dabasgāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“LPG” ir sašķidrināta naftas gāze (sk. 1.2.1. sadaļu).

“LSA” (materiāls) ir radioaktīvs materiāls ar zemu īpatnējo aktivitāti (sk. 2.2.7.1.3. punktu).

M

“MEGC” ir daudzelementu gāzu konteiners (sk. 1.2.1. sadaļu).

“MEMU” ir pārvietojamā sprāgstvielu ražošanas vienība (sk. 1.2.1. sadaļu).

P

“PPT” ir pašpaātrinošas polimerizācijas temperatūra (sk. 1.2.1. sadaļu).

“PST” ir pašpaātrinošas sadalīšanās temperatūra (sk. 1.2.1. sadaļu).

R

“RID” ir Noteikumi par bīstamo kravu starptautiskiem dzelzceļa pārvadājumiem (Konvencijas par starptautiskiem dzelzceļa pārvadājumiem (COTIF) C papildinājums).

S

“SCO” ir objekts ar virsmas sasmērējumu (sk. 2.2.7.1.3. punktu).

T

“TP” ir transporta indekss (sk. 1.2.1. sadaļu).

U

“UIC”[†] ir Starptautiskā dzelzceļu savienība, *16 rue Jean Rey, F-75015 Paris, France*, www.uic.org.

Versijā angļu valodā zemsvītras piezīmes *, **, ***, † izteikt šādā redakcijā:

“*” Akronīms “ADN” atbilst terminam franču valodā “*Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures*”.”

“**” Akronīms “CIM” atbilst terminam franču valodā “*Contrat de transport international ferroviaire de marchandises*”.”

- “***” Akronīms “CMR” atbilst terminam franču valodā “*Convention relative au contrat de transport international de marchandises par route*”.”
- “†” Akronīms “UIC” atbilst terminam franču valodā “*Union internationale des chemins de fer*”.”

1.4. nodaļa

- 1.4.2.2.1.d) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- 1.4.3.3. Aizstāt b) apakšpunktā vārdu “kārtējās” ar vārdu “nākamās”.
Grozījums h) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- 1.4.3.4. c) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.5. nodaļa

- 1.5.1.1. Aizstāt 1. zemspvītras piezīmē tekstu “(<http://www.unece.org/trans/danger/danger.htm>)” ar tekstu šādā redakcijā: “(<https://unece.org/adr-multilateral-agreements>)”.

1.6. nodaļa

- 1.6.1.1. Aizstāt tekstu “2021. gada 30. jūnijam” ar tekstu šādā redakcijā: “2023. gada 30. jūnijam”, un tekstu “2020. gada 31. decembrim” ar tekstu šādā redakcijā: “2022. gada 31. decembrim”.
- 1.6.1.41. un 1.6.1.42.
Svītrot un aizstāt tekstu “1.6.1.39. (*Svītrots*)” un “1.6.1.40. (*Svītrots*)” ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.1.39. līdz 1.6.1.42. (*Svītrots*)”.
- 1.6.1.44. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.1.44. (*Svītrots*)”.
- 1.6.1.46. Svītrot un aizstāt tekstu “1.6.1.47. (*Svītrots*)” ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.1.46. un 1.6.1.47. (*Svītrots*)”.
- 1.6.1. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:
- “1.6.1.49. Marķējuma zīmi, kas dota 5.2.1.9.2. attēlā un kas piemērojama līdz 2022. gada 31. decembrim, drīkst turpināt piemērot līdz 2026. gada 31. decembrim.”
- “1.6.1.50. Attiecībā uz izstrādājumiem, kas atbilst definīcijai DETONATORI, ELEKTRONISKI, kā aprakstīts 2.2.1.4. punktā “Nosaukumu skaidrojums”, un kam piešķirts ANO nr. 0511, 0512 un 0513, līdz 2025. gada 30. jūnijam drīkst turpināt izmantot ierakstus DETONATORI, ELEKTRISKI (ANO nr. 0030, 0255 un 0456).”
- “1.6.1.51. Līmes, krāsas un ar krāsām saistītus materiālus, drukas tintes un ar drukas tintēm saistītus materiālus, un sveķu šķīdumus, kam saskaņā ar 2.2.9.1.10.6. punktu piešķirts ANO nr. 3082, videi kaitīgas vielas, šķīdņas, c.n.p., III iepakojuma grupa, pamatojoties uz 2.2.9.1.10.5. punktu¹, un kas satur 0,025 % vai vairāk šādu vielu atsevišķi vai kombinācijā:
- 4,5 dihlor -2-oktil -2H- izotiazolin-3-ons (*DCOIT*);
 - oktilinons (*OIT*) un
 - cinka piritions (*ZnPT*)
- atļauts līdz 2025. gada 30. jūnijam pārvadāt tērauda, alumīnija, cita metāla vai plastmasas iepakojumos, kas neatbilst 4.1.1.3. punkta prasībām, ja daudzumu, kas mazāks nekā 30 litri iepakojumā, pārvadā šādi:

- a) kā uz paletes izvietotas kravas, paletkastē vai kravas vienības ierīcē, piemēram, kā atsevišķus iepakojumus, kuri izvietoti vai sakrauti un piestiprināti paletē ar siksnām, ar rūkošu vai izstiepjamu plēvi vai ar citiem piemērotiem līdzekļiem, vai
- b) kā iekšējos iepakojumus kombinētajos iepakojumos, kuru maksimālā neto masa ir 40 kg.”

Izteikt zemsvītras piezīmi 1 šādā redakcijā:

“1 Komisijas Deleģētā regula (ES) 2020/1182 (2020. gada 19. maijs), ar ko, to pielāgojot zinātnes un tehnikas attīstībai, groza VI pielikuma 3. daļu Eiropas Parlamenta un Padomes Regulā (EK) Nr. 1272/2008 par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu (*CLP* piecpadsmitais *ATP*), ko piemēro no 2022. gada 1. marta.”

Attiecīgi pārnumurēt zemsvītras piezīmes 1.6. nodaļā.

1.6.2.16. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.2.16. (*Svītrots*).”.

1.6.2. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:

“1.6.2.17. Līdz 2022. gada 31. decembrim piemērojamās 6.2.1.6.1. punkta 3. piezīmes prasības drīkst turpināt piemērot līdz 2024. gada 31. decembrim.”

“1.6.2.18. Slēgtas kriogēnas tvertnes, kuras izgatavotas pirms 2023. gada 1. jūlija un pakļautas 6.2.1.5.2. punkta sākotnējās inspicēšanas un pārbaudes prasībām, kas piemērojamas līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras tomēr neatbilst 6.2.1.5.2. punkta prasībām attiecībā uz sākotnējo inspicēšanu un testēšanu, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.”

“1.6.2.19. Acetilēna balonus, kuri izgatavoti pirms 2023. gada 1. jūlija un kuri nav marķēti saskaņā ar 6.2.2.7.3. punkta k) vai l) apakšpunktu, kas piemērojams no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz nākamajai periodiskajai inspicēšanai un testēšanai pēc 2023. gada 1. jūlija.”

“1.6.2.20. Atkārtoti piepildāmu spiedientvertņu slēgelementus, kuri izgatavoti pirms 2023. gada 1. jūlija un kuri nav marķēti saskaņā ar 6.2.2.11. vai 6.2.3.9.8. punktu, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.”

1.6.3.33. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.3.33. (*Svītrots*).”.

1.6.3. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā un aizstāt tekstu “1.6.3.54. līdz 1.6.3.99. (*Rezervēts*)” ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.3.58. līdz 1.6.3.99. (*Rezervēts*)”:

“1.6.3.54. Procedūras, ko izmantoja kompetentā iestāde, lai apstiprinātu ekspertus attiecībā uz darbībām ar piestiprinātām cisternām (autocisternām) un nomontējamām cisternām, kas paredzētas to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, kas atbilstoši 6.8. nodaļas prasībām bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras neatbilst 1.8.6. sadaļas prasībām, ko attiecībā uz inspicēšanas iestādēm kompetentajām iestādēm jāpiemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz 2032. gada 31. decembrim.

PIEZĪME. Termins “*eksperts*” ir aizstāts ar terminu “*inspicēšanas iestāde*”.

“1.6.3.55. Tipa apstiprinājuma sertifikātus, kuri izdoti piestiprinātām cisternām (autocisternām) un nomontējamām cisternām, kas paredzētas to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, un kuri saskaņā ar 6.8. nodaļu izdoti pirms 2023. gada 1. jūlija un neatbilst 1.8.7. sadaļai, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz to derīguma termiņa beigām.”

- “1.6.3.56. Piestiprinātas cisternas (autocisternas) un nomontējamas cisternas, kuras izgatavotas pirms 2033. gada 1. jūlija saskaņā ar 6.9. nodaļas prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras tomēr neatbilst 6.13. nodaļas prasībām, kas piemērojamas no 2023. gada 1. janvāra, joprojām drīkst izmantot.”
- “1.6.3.57. Piestiprinātas cisternas (autocisternas) un nomontējamas cisternas, kuras izgatavotas pirms 2024. gada 1. jūlija saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras tomēr neatbilst no 2023. gada 1. janvāra saskaņā ar 6.8.3.2.9. punktu piemērojamajām prasībām attiecībā uz drošības vārstu uzstādīšanu, joprojām drīkst izmantot.”
- 1.6.3.100.2. Aizstāt tekstu “no 2021. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā: “no 2022. gada 1. janvāra līdz 31. decembrim vai saskaņā ar 6.13.6.1. punktu, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra”.
- 1.6.1.32. Svītrot un aizstāt tekstu “1.6.4.31. (*Svītrots*)” ar tekstu šādā redakcijā: “1.6.4.31. un 1.6.4.32. (*Svītrots*)”.
- 1.6.4. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:
- “1.6.4.55. (*Rezervēts*)
- “1.6.4.56. Cisternkonteinerus, kuri neatbilst 6.8.3.4.6. punkta b) apakšpunkta prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot, ja starpposma inspicēšana notiek vismaz sešus gadus pēc katras pēc 2023. gada 1. jūlija veiktās periodiskās inspicēšanas.”
- “1.6.4.57. Izņemot attiecībā uz 6.8.1.5. punkta otrās rindkopas otrā ievilkuma prasībām, procedūras, ko izmantoja kompetentā iestāde, lai apstiprinātu ekspertus attiecībā uz darbībām ar cisternkonteineriem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, kas atbilstoši 6.8. nodaļas prasībām bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuras neatbilst 1.8.6. sadaļas prasībām, ko attiecībā uz inspicēšanas iestādēm kompetentajām iestādēm jāpiemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz 2032. gada 31. decembrim.
- PIEZĪME.** *Termins “eksperts” ir aizstāts ar terminu “inspicēšanas iestāde”.*
- “1.6.4.58. Tipa apstiprinājuma sertifikātus, kuri izdoti cisternkonteineriem, kas paredzēti to vielu pārvadāšanai, kurām nepiemēro 6.8.4. sadaļas TA4 un TT9, un kuri saskaņā ar 6.8. nodaļu izdoti pirms 2023. gada 1. jūlija un neatbilst 1.8.7. sadaļai, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot līdz to derīguma termiņa beigām.”
- “1.6.4.59. Cisternkonteinerus, kuri izgatavoti pirms 2033. gada 1. jūlija saskaņā ar 6.9. nodaļas prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, joprojām drīkst izmantot.”
- “1.6.4.60. Cisternkonteinerus, kuri izgatavoti pirms 2024. gada 1. janvāra saskaņā ar prasībām, kas bija spēkā līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuri tomēr neatbilst no 2023. gada 1. janvāra saskaņā ar 6.8.3.2.9. punktu piemērojamajām prasībām attiecībā uz drošības vārstu uzstādīšanu, joprojām drīkst izmantot.”
- 1.6.5. Papildināt ar jauniem pārejas noteikumiem šādā redakcijā:
- “1.6.5.23. EX/III transportlīdzekļus, kuri pirmo reizi reģistrēti vai kuru ekspluatācija uzsākta pirms 2029. gada 1. janvāra saskaņā ar 9.7.9.2. punkta prasībām, ko piemēro līdz 2022. gada 31. decembrim, bet kuri neatbilst 9.7.9.2. punkta prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.”
- “1.6.5.24. FL transportlīdzekļus, kuri pirmo reizi reģistrēti vai kuru ekspluatācija uzsākta pirms 2029. gada 1. janvāra un kuri neatbilst 9.7.9.1. punkta prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.”

- “1.6.5.25. FL transportlīdzekļus, kuri pirmo reizi reģistrēti vai kuru ekspluatācija uzsākta pirms 2029. gada 1. janvāra un kuri neatbilst 9.7.9.2. punkta prasībām, ko piemēro no 2023. gada 1. janvāra, drīkst turpināt izmantot.”
- 1.6.6.1. Aizstāt virsrakstā tekstu “2009. gada un 2012. gada” ar tekstu šādā redakcijā: “2009. gada vai 2012. gada”.
- 1.6.6.2. Aizstāt virsrakstā tekstu “2009. gada un 2012. gada” ar tekstu šādā redakcijā: “2009. gada vai 2012. gada”.
- 1.6.6.3. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- 1.6.6.4. Aizstāt virsrakstā un tekstā (divreiz) tekstu “2009. gada un 2012. gada” ar tekstu šādā redakcijā: “2009. gada vai 2012. gada”.

1.7. nodaļa

- 1.7.1. Aizstāt 1. piezīmes pirmajā teikumā vārdu “personas” ar vārdu “cilvēkus”.
- 1.7.1.1. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “Šo standartu” ar akronīmu “ADR”.
- Otrais grozījums šajā punktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- 1.7.2.5. Aizstāt vārdu “personu” ar vārdu “cilvēku”.

1.8. nodaļa

- 1.8.5.4. Papildināt “Parauga paziņojumam par negadījumiem bīstamo kravu pārvadāšanas laikā” 6. iedaļas 3. piezīmi beigās ar jaunu ierakstu šādā redakcijā: “17 MEMU”.

- 1.8.6. Izteikt šādā redakcijā:

“1.8.6 Administratīvās kontroles pasākumi attiecībā uz 1.8.7. un 1.8.8. sadaļā aprakstītajām darbībām

1. PIEZĪME. Šajā sadaļā:

- “apstiprināta inspicēšanas iestāde” ir inspicēšanas iestāde, kuru kompetentā iestāde apstiprinājusi dažādu darbību veikšanai saskaņā ar 1.8.6.1. punktu, un
- “atzīta inspicēšanas iestāde” ir apstiprināta inspicēšanas iestāde, kuru atzinusi cita kompetentā iestāde.

2. PIEZĪME. Kompetentā iestāde drīkst norīkot inspicēšanas iestādi darboties kā kompetentajai iestādei (sk. kompetentās iestādes definīciju 1.2.1. sadaļā).

1.8.6.1. Vispārīgi noteikumi

ADR Līgumslēdzējas Puses kompetentā iestāde drīkst attiecīgi saskaņā ar 6.2. un 6.8. nodaļu apstiprināt inspicēšanas iestādes šādu darbību veikšanai: atbilstības novērtēšanas, periodiskās inspicēšanas, starpposma inspicēšanas, ārkārtas inspicēšanas, verifikācijas ekspluatācijas uzsākšanai un iekšējā kontroles dienesta pārraudzīšana.

1.8.6.2. Kompetentās iestādes pienākumi

- 1.8.6.2.1. Kad kompetentā iestāde apstiprina inspicēšanas iestādi 1.8.6.1. punktā norādīto darbību veikšanai, inspicēšanas iestādes akreditācijai jābūt saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) prasībām kā A tipa iestādei.

Ja kompetentā iestāde apstiprina inspicēšanas iestādi spiedientvertņu periodiskās inspicēšanas veikšanai saskaņā ar 6.2. nodaļu, inspicēšanas

iestādes akreditācijai jābūt saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) prasībām kā A tipa vai B tipa iestādei.

Akreditācijai nepārprotami jāietver apstiprinātās darbības.

Ja kompetentā iestāde neapstiprina inspicēšanas iestādes, bet pati veic šos uzdevumus, šai kompetentajai iestādei jāatbilst 1.8.6.3. punkta noteikumiem.

1.8.6.2.2. *Inspicēšanas iestāžu apstiprināšana*

1.8.6.2.2.1. A tipa inspicēšanas iestādes izveido atbilstoši nacionālajiem tiesību aktiem, un tām jābūt juridiskām personām tajā ADR Līgumslēdzējā Pusē, kur iesniegts apstiprinājuma pieteikums.

B tipa inspicēšanas iestādes izveido atbilstoši nacionālajiem tiesību aktiem, un tām jābūt juridiskām personām, kas piegādā gāzi tajā ADR Līgumslēdzējā Pusē, kur iesniegts apstiprinājuma pieteikums.

1.8.6.2.2.2. Kompetentā iestāde nodrošina to, ka inspicēšanas iestāde visu laiku atbilst tās apstiprinājuma nosacījumiem, un atsauc apstiprinājumu, ja minētie nosacījumi netiek ievēroti. Taču akreditācijas apturēšanas gadījumā apstiprinājumu aptur tikai uz akreditācijas apturēšanas laika posmu.

1.8.6.2.2.3. Inspicēšanas iestādi, kas uzsāk jaunu darbību, drīkst apstiprināt uz laiku. Pirms pagaidu apstiprinājuma piešķiršanas kompetentā iestāde nodrošina to, ka inspicēšanas iestāde atbilst 1.8.6.3.1. punkta prasībām. Lai tā varētu turpināt šo jauno darbību, inspicēšanas iestādei jābūt akreditētai saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) tās darbības pirmajā gadā.

1.8.6.2.3. *Inspicēšanas iestāžu pārraudzība*

1.8.6.2.3.1. Lai kur inspicēšanas iestāde veic savas darbības, kompetentā iestāde, kas apstiprinājusi šo inspicēšanas iestādi, nodrošina minētās iestādes darbību pārraudzību, tostarp pārraudzību uz vietas. Kompetentā iestāde atsauc vai ierobežo izdoto apstiprinājumu, ja minētā iestāde vairs neatbilst apstiprinājumam, 1.8.6.3.1. punkta prasībām vai neizpilda ADR noteikumos norādītās procedūras.

PIEZĪME. *Inspicēšanas iestādes pārraudzībā iekļauj arī apakšuuzņēmēju, kas minēti 1.8.6.3.3. punktā, pārraudzību no inspicēšanas iestādes puses.*

1.8.6.2.3.2. Ja inspicēšanas iestādes apstiprinājums tiek atsaukts vai ierobežots vai ja inspicēšanas iestāde pārtrauc darbību, kompetentā iestāde veic pienācīgus pasākumus, lai nodrošinātu to, ka vai nu lietas izskata cita inspicēšanas iestāde, vai tās saglabājas pieejamas.

1.8.6.2.4. *Informēšanas pienākumi*

1.8.6.2.4.1. ADR Līgumslēdzējas Puses publicē inspicēšanas iestāžu novērtēšanas, apstiprināšanas un pārraudzības nacionālās procedūras un jebkādas izmaiņas minētajā informācijā.

1.8.6.2.4.2. ADR Līgumslēdzējas Puses kompetentā iestāde publicē visu tās apstiprināto inspicēšanas iestāžu atjauninātu sarakstu, iekļaujot arī tās inspicēšanas iestādes, kas apstiprinātas uz laiku, kā aprakstīts 1.8.6.2.2.3. punktā. Šim sarakstam jāsaturs vismaz šāda informācija:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums, biroja(-u) adrese(-s);
- b) darbību jomu, kādām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;
- c) apliecinājums, ka nacionālā akreditācijas iestāde ir piešķirusi inspicēšanas iestādei akreditāciju saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) un ka šī akreditācija aptver to darbību jomu, kurām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;

- d) inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīme vai spiedogs, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, un jebkāda, inspicēšanas iestādes pilnvarota iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme.

Atsauci uz šo sarakstu ievieto ANO EEK sekretariāta tīmekļa vietnē.

- 1.8.6.2.4.3. Kompetentās iestādes apstiprinātu inspicēšanas iestādi drīkst atzīt cita kompetentā iestāde.

Ja kompetentā iestāde vēlas izmantot citas kompetentās iestādes jau apstiprinātas inspicēšanas iestādes pakalpojumus, lai tās vārdā veiktu darbības saistībā ar atbilstības novērtēšanu un inspicēšanām, tad minētā kompetentā iestāde pievieno 1.8.6.2.4.2. punktā minētajam sarakstam šo inspicēšanas iestādi, tās darbību jomu, attiecībā uz kurām tā tiek atzīta, un šo inspicēšanas iestādi apstiprinājušo kompetento iestādi un par to informē ANO EEK sekretariātu. Atzīšana vairs nav spēkā, ja apstiprinājums tiek anulēts vai apturēts.

PIEZĪME. Dotajā kontekstā ievēro savstarpējās atzīšanas līgumus starp ADR Līgumslēdzējām Pusēm.

1.8.6.3. *Inspicēšanas iestāžu pienākumi*

1.8.6.3.1. *Vispārīgi noteikumi*

Inspicēšanas iestādei:

- a) jābūt spējīgam, apmācītam, kompetentam un prasmīgam personālam ar organizācijas struktūru, lai apmierinoši veiktu tās tehniskās funkcijas;
- b) jābūt piekļuvei piemērotām un pienācīgām telpām un iekārtām;
- c) savā darbā jāievēro objektivitāte un jābūt brīvai no jebkādas ietekmes, kas varētu liegt tā darboties;
- d) jānodrošina ražotāja un citu organizāciju komercdarījumu un īpašumdarījumu konfidencialitāte;
- e) jāuztur skaidrs dalījums starp faktiskajām inspicēšanas iestādes funkcijām un nesaistītajām funkcijām;
- f) jābūt dokumentētai kvalitātes pārvaldības sistēmai, kas ekvivalenta EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) noteiktajai;
- g) jānodrošina, ka tiek veikti attiecīgajos standartos un ADR norādītās pārbaudes un inspicēšanas;
- h) jāuztur efektīva un piemērota ziņojumu un reģistru sistēma saskaņā ar 1.8.7. un 1.8.8. sadaļu;
- i) jābūt brīvai no jebkāda komerciāla vai finansiāla spiediena, un tā nedrīkst atalgot personālu atkarībā no veikto inspicēšanu skaita vai minēto inspicēšanu rezultātiem;
- j) jābūt apdrošinātai atbildībai, kas sedz riskus saistībā ar veicamajām darbībām;

PIEZĪME. Tas nav nepieciešams, ja saskaņā ar nacionālajiem tiesību aktiem ADR Līgumslēdzēja Puse uzņemas atbildību.

- k) jābūt par inspicēšanu veikšanu atbildīgai(-ām) personai(-ām), kas:
 - i) nav tieši iesaistīta(-s) inspicējamā ražojuma (spiedientvertnes, cisternas, baterijtransportlīdzekļa vai MEGC) konstruēšanā, ražošanā, piegādē, uzstādīšanā, iegādē, īpašumtiesībās, izmantošanā vai uzturēšanā;
 - ii) tikusi(-šas) apmācīta(-s) visos to darbību aspektos, attiecībā uz kurām inspicēšanas iestāde ir apstiprināta;

- iii) apguvusi(-šas) piemērotas zināšanas, tehniskās prasmes un sapratni par piemērojamajām prasībām, piemērojamajiem standartiem un attiecīgajiem 4. un 6. daļas noteikumiem;
- iv) spēj sagatavot sertifikātus, reģistrus un ziņojumus, kas pierāda, ka novērtēšanas ir veiktas;
- v) ievēro profesionālo noslēpumu attiecībā uz informāciju, kas iegūta uzdevumu izpildes gaitā vai kas nacionālo tiesību aktu noteikumos noteikta kā tāda, izņemot attiecībās ar kompetentajām iestādēm tajā ADR Līgumslēdzējā Pusē, kur notiek darbības. Pēc citu inspicēšanas iestāžu pieprasījuma informāciju drīkst kopīgot, ciktāl tas nepieciešams inspicēšanu un pārbaužu veikšanai.

Inspicēšanas iestādei papildus jābūt akreditētai saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu).

1.8.6.3.2. *Pienākumi darbībā*

1.8.6.3.2.1. Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde veic atbilstības novērtēšanas, periodiskās inspicēšanas, starpposma inspicēšanas, ārkārtas inspicēšana s un ekspluatācijas uzsākšanas verifikācijas proporcionālā pieejā, izvairoties no nevajadzīgiem apgrūtinājumiem. Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde veic savas darbības, ņemot vērā iesaistīto uzņēmumu lielumu, nozari un struktūru, tehnoloģijas relatīvo sarežģītību un ražošanas sērijveida raksturu.

1.8.6.3.2.2. Kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde ievēro stingrības pakāpi un aizsardzības līmeni, kāds prasīts atbilstībai piemērojamajiem 4. un 6. daļas noteikumiem.

1.8.6.3.2.3. Ja kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde konstatē, ka ražotājs neizpilda 4. vai 6. daļā noteiktās prasības, tā pieprasa ražotājam veikt pienācīgus korektīvos pasākumus un neizdod nekādu tipa apstiprinājuma sertifikātu vai sākotnējās inspicēšanas un pārbaužu sertifikātu, kamēr nav ieviesti pienācīgie korektīvie pasākumi.

1.8.6.3.3. *Inspicēšanas uzdevumu deleģēšana*

PIEZĪME. Turpmākos noteikumus piemēro tikai A tipa inspicēšanas iestādēm. B tipa inspicēšanas iestādēm nav atļauts deleģēt darbības, kuru veikšanai tās apstiprinātas. Par iekšējiem kontroles dienestiem skatīt 1.8.7.7.2. punktu.

1.8.6.3.3.1. Ja inspicēšanas iestāde izmanto apakšuzņēmēja pakalpojumus, lai veiktu konkrētus uzdevumus saistībā ar tās darbībām, inspicēšanas iestādei jānovērtē un jāpārbauda šis apakšuzņēmējs, vai tam jābūt atsevišķi akreditētam. Atsevišķas akreditācijas gadījumā apakšuzņēmējam jābūt akreditētam saskaņā ar EN ISO/IEC 17025:2017 (izņemot 8.1.3. sadaļu) vai EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā neatkarīgai un objektīvai testēšanas laboratorijai vai inspicēšanas iestādei, lai izpildītu testēšanas uzdevumus atbilstoši tā akreditācijai. Inspicēšanas iestāde nodrošina to, ka šis apakšuzņēmējs atbilst prasībām, kas noteiktas tam doto uzdevumu izpildei, tādā pašā kompetences un drošības līmenī, kāds noteikts inspicēšanas iestādēm (sk. 1.8.6.3.1. punktu), un inspicēšanas iestādei tas jāpārbauda. Inspicēšanas iestāde informē kompetento iestādi par iepriekš aprakstītajiem pasākumiem.

1.8.6.3.3.2. Inspicēšanas iestāde uzņemas pilnu atbildību par šādu apakšuzņēmēju izpildītajiem uzdevumiem, kad tie tādus veic.

1.8.6.3.3.3. A tipa inspicēšanas iestāde drīkst deleģēt tikai daļu no katras tās darbības. Jebkurā gadījumā inspicēšanas iestāde pati veic novērtēšanu un izdod sertifikātus.

- 1.8.6.3.3.4. Darbības nedrīkst deleģēt bez attiecīgi ražotāja, īpašnieka vai operatora piekrišanas.
- 1.8.6.3.3.5. Inspecēšanas iestāde uztur kompetentajai iestādei pieejamus attiecīgus dokumentus par iepriekš minēto apakšuzņēmēju kvalifikācijas novērtējumu un paveikto darbu.

1.8.6.3.4. Informēšanas pienākumi

Ikviena inspicēšanas iestāde informē to apstiprinājušo kompetento iestādi par:

- a) ikvienu tipa apstiprinājuma sertifikāta atteikumu, ierobežojumu, apturēšanu vai anulēšanu, izņemot gadījumus, kad piemērojami 1.8.7.2.2.2. punkta nosacījumi;
- b) jebkādiem apstākļiem, kas ietekmē kompetentās iestādes piešķirtā apstiprinājuma jomu un nosacījumus;
- c) ikvienu inspicēšanas sertifikāta atteikumu;
- d) ikvienu informācijas pieprasījumu par veiktajām darbībām, kas saņemts no kompetentajām iestādēm, kuras pārrauga atbilstību saskaņā ar šo sadaļu;
- e) pēc pieprasījuma – visām darbībām, kas veiktas to apstiprinājuma jomā, tostarp uzdevumu deleģēšanu;
- f) ikvienu iekšējā kontroles dienesta pilnvarojumu, apturēšanu vai anulēšanu.”

1.8.7. Izteikt šādā redakcijā:

“1.8.7. Novērtēšanas, tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanas un inspicēšanas procedūras

1. PIEZĪME. Šajā sadaļā “attiecīgā iestāde” ir iestāde, kas nozīmēta 6.2. un 6.8. nodaļā.

2. PIEZĪME. Šajā sadaļā “ražotājs” ir uzņēmums, kas ir atbildīgs kompetentajai iestādei par visiem atbilstības novērtēšanas aspektiem un par ražošanas atbilstības nodrošināšanu, kuras nosaukums un marķējuma zīme ir apstiprinājumos un marķējumos. Nav būtiski, vai uzņēmums ir tieši iesaistīts visos ražošanas izgatavošanas posmos (sk. 1.8.7.1.5. punktu), kas pakļauta atbilstības novērtēšanai.

1.8.7.1. Vispārīgi noteikumi

1.8.7.1.1. Procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, piemēro, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā.

Ja kompetentā iestāde pati izpilda uzdevumus, kompetentajai iestādei jāatbilst šīs sadaļas noteikumiem.

1.8.7.1.2. Katru pieteikumu:

- a) tipa pārbaudei saskaņā ar 1.8.7.2.1. punktu;
 - b) tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanai saskaņā ar 1.8.7.2.2. punktu;
 - c) ražošanas pārraudzībai saskaņā ar 1.8.7.3. punktu;
 - d) sākotnējai inspicēšanai un testiem saskaņā ar 1.8.7.4. punktu
- kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei iesniedz ražotājs attiecīgi atbilstoši 6.2. vai 6.8. nodaļai.

Katru pieteikumu par:

- e) ekspluatācijas uzsākšanas verifikāciju saskaņā ar 1.8.7.5. punktu vai

- f) periodisko inspicēšanu, starpposma inspicēšanu un ārkārtas inspicēšanu saskaņā ar 1.8.7.6. punktu

kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei iesniedz īpašnieks vai tā pilnvarots pārstāvis vai operators vai tā pilnvarots pārstāvis.

Ja iekšējais kontroles dienests ir pilnvarots attiecībā uz c), d) vai f) apakšpunktā norādīto, nav nepieciešams iesniegt pieteikumu par c), d) vai f) apakšpunktā norādīto.

1.8.7.1.3. Pieteikumam jāsaturo:

- a) iesniedzēja saskaņā ar 1.8.7.1.2. punktu nosaukums un adrese;
- b) rakstiska deklarācija, kas tāds pats iesniegums nav iesniegts nevienā citā kompetentā iestādē vai inspicēšanas iestādē;
- c) attiecīga tehniskā dokumentācija, kas norādīta 1.8.7.8. punktā;
- d) paziņojums, kas ļauj attiecīgā gadījumā kompetentajai iestādei vai inspicēšanas iestādei atbilstības novērtēšanas vai inspicēšanas nolūkā piekļūt ražošanas, inspicēšanas, testēšanas un uzglabāšanas vietām un nodrošina tai visu nepieciešamo informāciju uzdevumu izpildei.

1.8.7.1.4. Ja ražotājam vai uzņēmumam, kam ir testēšanas vieta, atļauj izveidot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 6.2.2.12., 6.2.3.6.1. punktu, 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunktu vai 6.8.1.5.4. punkta b) apakšpunktu, tam ir inspicēšanas iestādei jāpierāda, ka iekšējais kontroles dienests spēj veikt inspicēšanas un testus atbilstoši 1.8.7. sadaļai.

1.8.7.1.5. Ražojumu (spiedientvertņu, cisternu, apkalpošanas aprīkojuma un elementu mezglu, baterijtransportlīdzekļu vai *MEGC* iebūvētā aprīkojuma un apkalpošanas aprīkojuma) tipa apstiprinājuma sertifikātus, inspicēšanas sertifikātus un ziņojumus, tostarp tehnisko dokumentāciju, uzglabā:

- a) ražotājs vismaz 20 gadu laikposmu pēc tipa apstiprinājuma derīguma termiņa beigām;
- b) izdevēja kompetentā iestāde vai izdevēja inspicēšanas iestāde vismaz 20 gadu laikposmu pēc to izdošanas dienas;
- c) īpašnieks vai operators vismaz 15 mēnešus pēc tam, kad izbeigta ražojuma ekspluatācija.

1.8.7.2. Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana

1.8.7.2.1. Tipa pārbaude

1.8.7.2.1.1. Ražotājs:

- a) spiedientvertņu gadījumā nodod inspicēšanas iestādes rīcībā plānoto ražojumu reprezentējošus paraugus. Inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu paraugus, ja to prasa testa programma;
- b) cisternu, baterijtransportlīdzekļu vai *MEGC* gadījumā tipa testēšanas vajadzībām nodrošina piekļuvi prototipam;
- c) apkalpošanas aprīkojuma gadījumā nodod inspicēšanas iestādes rīcībā plānoto ražojumu reprezentējošus paraugus. Inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu paraugus, ja to prasa testa programma.

PIEZĪME. Drīkst ņemt vērā saskaņā ar citiem noteikumiem vai standartiem veiktu novērtēšanu un testu rezultātus.

1.8.7.2.1.2. Inspicēšanas iestāde:

- a) izvērtē 1.8.7.8.1. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju, lai pārlicinātos, ka konstrukcija atbilst attiecīgajiem *ADR* noteikumiem un ka prototips vai prototipu sērija izgatavota atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un reprezentē konstrukciju;

- b) veic izpēti un testus vai veic izpēti un verificē testa apstākļus un uzrauga testu veikšanu uz vietas, kā norādīts *ADR*, tostarp attiecīgajos standartos, lai noteiktu, vai nosacījumi ir piemēroti un izpildīti un vai ražotāja noteiktās procedūras atbilst prasībām;
- c) pārbauda materiālu ražotāja(-u) izdotā(-o) materiāla(-u) sertifikātu(-s) atbilstību attiecīgajiem *ADR* noteikumiem;
- d) attiecīgā gadījumā apstiprina daļu pastāvīgas savienošanas procedūras vai pārbauda, ka tās jau tikušas apstiprinātas, un pārliecinās, ka personāls, kas veic daļu pastāvīgu savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts;
- e) vienojas ar ražotāju par vietu(-ām), kur veikt pārbaudes un nepieciešamos testus.

Inspicēšanas iestāde izdod ražotājam tipa pārbaudes ziņojumu.

1.8.7.2.2. Tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana

Tipa apstiprinājumi ļauj izgatavot ražojumus minētā apstiprinājuma derīguma laikposmā.

- 1.8.7.2.2.1. Ja tips atbilst visiem piemērojamajiem noteikumiem, kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde izdod ražotājam tipa apstiprinājuma sertifikātu atbilstoši 6.2. un 6.8. nodaļai.

Šim sertifikātam jāsaturs:

- a) izdevēja nosaukums un adrese;
- b) kompetentā iestāde, kuras vārdā sertifikāts izdots;
- c) ražotāja nosaukums un adrese;
- d) atsauce uz *ADR* izdevumu un standartiem, kas izmantoti tipa pārbaudei;
- e) jebkādas prasības, kas izriet no tipa pārbaudes;
- f) tipa un modifikāciju identifikācijai nepieciešamie dati, kā noteikts attiecīgā standartā;
- g) atsauce uz tipa pārbaudes ziņojumu(-iem);
- h) tipa apstiprinājuma derīguma maksimālo laikposmu un
- i) jebkādas specifiskas prasības saskaņā ar 6.2. un 6.8. nodaļu.

Sertifikātam pievieno tehniskās dokumentācijas attiecīgo daļu sarakstu (sk. 1.8.7.8.1).

- 1.8.7.2.2.2. Tipa apstiprinājums ir derīgs maksimums desmit gadus. Ja minētajā laikposmā attiecīgas *ADR* tehniskās prasības ir mainījušās tā, ka apstiprinātais tips tām vairs neatbilst, tipa apstiprinājums vairs nav derīgs. Tipa apstiprinājums vairs nav derīgs arī tad, ja minētajā laikposmā piemēro anulēšanas datumu saskaņā ar 6.2.2.1. un 6.2.2.3. punkta tabulu (3) sleju vai 6.2.4.1., 6.8.2.6.1. un 6.8.3.6. punkta tabulu (5) sleju. Tipa apstiprinājuma sertifikātu anulē kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas to izdevusi.

PIEZĪME. *Esošo tipa apstiprinājumu vēlāko anulēšanas datumu attiecīgā gadījumā skatīt 6.2.4.1. un 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulu (5) slejā.*

Ja beidzies tipa apstiprinājuma sertifikāta derīguma termiņš vai tas ticis anulēts, attiecīgo ražojumu izgatavošana vairs nav atļauta.

PIEZĪME. *Attiecīgos noteikumus saistībā ar tipa apstiprinājuma, kam beidzies derīguma termiņš vai kas ir anulēts, aptverto ražojumu izmantošanu, periodisko inspicēšanu un starpposma inspicēšanu turpina piemērot*

ražojumiem, kas izgatavoti saskaņā ar minēto tipa apstiprinājumu pirms tā derīguma termiņa izbeigšanās vai anulēšanas, ja tos drīkst turpināt izmantot.

Tipa apstiprinājumus drīkst atjaunot uz jaunas tipa pārbaudes pamata. Ņem vērā iepriekšējās tipa pārbaudes testu rezultātus, ja šie testi joprojām atbilst ADR noteikumiem, tostarp standartiem, ko piemēro atjaunošanas dienā. Pēc tipa apstiprinājuma anulēšanas atjaunošana nav atļauta.

PIEZĪME. Tipa pārbaudi atjaunošanas nolūkā drīkst veikt inspicēšanas iestāde, kas nebija izdevusi oriģinālo tipa pārbaudes ziņojumu.

Esoša tipa apstiprinājuma starposma grozījumi (piemēram, tādi mazāk nozīmīgi, atbilstību neietekmējoši grozījumi attiecībā uz spiedientvertņem kā citu izmēru vai ietilpības pievienošana, vai attiecībā uz cisternām skatīt 6.8.2.3.2. punktu) nepagarina vai neizmaina sertifikāta sākotnējo derīgumu.

- 1.8.7.2.2.3. Ja veic pārveidojumu ražojumam, kura tipa apstiprinājums ir derīgs, ar beigušos derīguma termiņu vai anulēts, attiecīgā tipa pārbaude, testēšana, inspicēšana un apstiprināšana aprobežojas ar tām ražojuma daļām, kuras tikušas pārveidotas.

Pārveidojumiem jāatbilst ADR noteikumiem, ko piemēro pārveidojuma veikšanas laikā. Sākotnējā tipa apstiprinājuma dokumentācija paliek spēkā visām tām ražojuma daļām, ko pārveidojums neskar.

Pārveidojums drīkst skart vienu vai vairākus ražojumus, ko aptver tas pats tipa apstiprinājums.

Ja pārveidotais ražojums atbilst visiem piemērojamajiem noteikumiem, jebkuras ADR Līgumslēdzējas Puses kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde izdod īpašniekam vai operatoram papildu apstiprinājuma sertifikātu attiecībā uz pārveidojumu. Cisternām, baterijtransportlīdzekļiem vai MEGC kopiju uzglabā kā daļu no cisternas pases.

1.8.7.3. **Ražošanas uzraudzība**

- 1.8.7.3.1. Ražotājs veic visus nepieciešamos pasākumus, lai nodrošinātu, ka ražošanas process atbilst piemērojamajiem ADR un tipa apstiprinājuma sertifikāta noteikumiem, tehniskajai dokumentācijai saskaņā ar 1.8.7.8.3. punktu un ziņojumiem.

- 1.8.7.3.2. Ražošanas procesu uzrauga attiecīgā iestāde.

Attiecīgā iestāde:

- a) pārliecinās par atbilstību 1.8.7.8.3. punktā norādītajai tehniskajai dokumentācijai un piemērojamajiem ADR un tipa apstiprinājuma sertifikāta noteikumiem, un ziņojumiem;
- b) pārliecinās, ka ražošanas procesā izgatavo ražojumus, kas atbilst prasībām un uz tiem attiecināmajai dokumentācijai;
- c) pārliecinās par materiālu izsekojamību un pārbauda materiāla(-u) sertifikāta(-u) atbilstību specifikācijām;
- d) attiecīgā gadījumā pārliecinās, ka personāls, kas veic daļu pastāvīgu savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts;
- e) vienojas ar ražotāju par vietu(-ām), kur jāveic pārbaude un nepieciešamie testi, un
- f) izdod rakstisku ziņojumu par ražošanas uzraudzības rezultātiem.

1.8.7.4. **Sākotnējā inspicēšana un pārbaudes**

- 1.8.7.4.1. Ražotājs:

- a) marķē ar ADR norādītajām marķējuma zīmēm un

- b) iesniedz attiecīgajai iestādei 1.8.7.8.4. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju.

1.8.7.4.2. Attiecīgā iestāde:

- a) veic pārbaudi un testus vai veic pārbaudi un verificē testa apstākļus un uzrauga testu veikšanu uz vietas, lai nodrošinātu, ka ražojums izgatavots saskaņā ar tipa apstiprinājumu un attiecīgiem noteikumiem;
- b) pārbauda apkalpošanas aprīkojuma ražotāja iesniegto sertifikātu atbilstību apkalpošanas aprīkojumam;
- c) izdod sākotnējās inspicēšanas un testu ziņojumu par veiktajiem detalizētajiem testiem un verificēto tehnisko dokumentāciju;
- d) izdod sākotnējās inspicēšanas un testu sertifikātu un uzliek tā marķējuma zīmi, ja ražošana atbilst noteikumiem, un
- e) pārbauda, vai tipa apstiprinājums paliek spēkā pēc izmaiņām tajos *ADR* (tostarp attiecināmo standartu) noteikumos, kas attiecas uz tipa apstiprinājumu. Ja tipa apstiprinājums vairs nav spēkā, attiecīgā iestāde izdod atteikuma inspicēšanas ziņojumu un informē par to kompetento iestādi vai inspicēšanas iestādi, kas izdevusi tipa apstiprinājuma sertifikātu.

Sertifikāts, kas minēts d) apakšpunktā, un ziņojums, kas minēts c) apakšpunktā, drīkst aptvert vairākus tā paša tipa ražojumus (grupas sertifikāts vai ziņojums).

1.8.7.4.3. Sertifikātam, kas minēts 1.8.7.4.2. punkta d) apakšpunktā, jāsaturs kā minimums:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums un adrese un, kad piemērojams, iekšējā kontroles dienesta nosaukums un adrese;
- b) ražotāja nosaukums un adrese;
- c) sākotnējās inspicēšanas vieta;
- d) atsauce uz *ADR* izdevumu un standartiem, kas izmantoti sākotnējai inspicēšanai un testiem;
- e) inspicēšanas un testu rezultāti;
- f) dati inspicētā(-o) ražojuma(-u) identificēšanai, vismaz sērijas numurs, vai – atkārtoti neuzpildāmiem baloniem, partijas numurs;
- g) tipa apstiprinājuma numurs un
- h) atsauce uz iekšējā kontroles dienesta pilnvarojuma sertifikātu, ja piemērojams.

1.8.7.5. Verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai

1.8.7.5.1. Ja saskaņā ar 6.8.1.5.5. punktu kompetentā iestāde prasa verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, īpašnieks vai operators piesaista vienu inspicēšanas iestādi, lai veiktu verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai un iesniedz tai tipa apstiprinājuma sertifikātu un 1.8.7.8.4. punktā norādīto tehnisko dokumentāciju.

1.8.7.5.2. Inspicēšanas iestāde pārskata dokumentāciju un:

- a) veic ārēju pārbaudi (piemēram, marķējumu, stāvokļa);
- b) pārlicinās par atbilstību tipa apstiprinājuma sertifikātam;
- c) pārlicinās par to inspicēšanas iestāžu apstiprinājumu derīgumu, kuras veikušas iepriekšējās inspicēšanas un testus;
- d) pārlicinās, ka ir ievēroti 1.6.3. vai 1.6.4. sadaļas pārejas noteikumi.

1.8.7.5.3. Inspicēšanas iestāde izdod verificācijas ekspluatācijas uzsākšanai ziņojumu, kas satur novērtēšanas rezultātus. Īpašnieks vai operators pēc verificāciju ekspluatācijas uzsākšanai prasījušās kompetentās iestādes pieprasījuma iesniedz šo ziņojumu tai, kā arī inspicēšanas iestādei(-ēm), kas atbildīgas par turpmākām inspicēšanām un testiem.

Ja verificācija ekspluatācijas uzsākšanai ir nesekmīga, pirms cisternas izmantošanas jānovērš neatbilstības un jāveic jauna verificācija ekspluatācijas uzsākšanai.

Par verificāciju ekspluatācijas uzsākšanai atbildīgā inspicēšanas iestāde nekavējoties informē kompetento iestādi par ikvienu atteikumu.

1.8.7.6. *Periodiskā inspicēšana, starpposma inspicēšana un ārkārtas inspicēšana*

1.8.7.6.1. Attiecīgā iestāde:

- a) veic identificēšanu un pārlicinās par atbilstību dokumentācijai;
- b) veic inspicēšanas un testus vai veic inspicēšanas un verificē testa apstākļus un uzrauga testus uz vietas, lai pārbaudītu, vai ir izpildītas prasības;
- c) attiecīgā gadījumā izdod inspicēšanu un testu rezultātu ziņojumus un sertifikātus, kuri drīkst aptvert vairākus ražojumus, un
- d) nodrošina prasīto marķējuma zīmju likšanu.

1.8.7.6.2. Īpašnieks vai operators uzglabā spiedientvertņu periodisko inspicēšanu un testu ziņojumus vismaz līdz nākamajai periodiskajai inspicēšanai.

PIEZĪME. Attiecībā uz cisternām skatīt 4.3.2.1.7. punkta noteikumus cisternas pasei.

1.8.7.7. *Iekšējā kontroles dienesta uzraudzība*

1.8.7.7.1. Ja iekšējo kontroles dienestu izmanto saskaņā ar 6.2.2.12., 6.2.3.6.1. punktu, 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunktu vai 6.8.1.5.4. punkta b) apakšpunktu, ražotājam vai testēšanas vietas pārvaldītājam:

- a) jāievieš iekšējā kontroles dienesta kvalitātes sistēma, tostarp tehniskas procedūras tām inspicēšanām un testiem, kas dokumentēti 1.8.7.8.6. punktā un pakļauti uzraudzībai;
- b) jāizpilda pienākumi, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes sistēmas, un jānodrošina, ka tā saglabājas apmierinoša un efektīva, jo īpaši:
 - i) jāpilnvaro apmācīts un kompetents personāls darbībai iekšējā kontroles dienestā un
 - ii) jāuzliek uz ražojuma inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīme vai spiedogs, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, un attiecīgā gadījumā iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme, lai nodrošinātu izsekojamību.

1.8.7.7.2. Inspicēšanas iestāde veic sākotnējo auditu katrā vietā. Ja tas ir sekmīgs, inspicēšanas iestāde informē kompetento iestādi par iekšējā kontroles dienesta pilnvarošanu un izdod pilnvarojuma sertifikātu uz laikposmu, kas nepārsniedz trīs gadus. Jāievēro šādi nosacījumi:

- a) šo auditu veic katrā vietā, lai apliecinātu, ka veiktās inspicēšanas un testi atbilst ADR prasībām;
- b) inspicēšanas iestāde drīkst pilnvarot iekšējo kontroles dienestu likt inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīmi vai spiedogu, kā norādīts 6.2. un 6.8. nodaļā, uz katra apstiprinātā ražojuma;

- c) pilnvarojumu drīkst atjaunot pēc sekmīga katras vietas audita pēdējā gadā pirms termiņa iestāšanās. Jauns derīguma laikposms sākas ar pilnvarojuma beigu datumu;
- d) auditējošajiem inspicēšanas iestādes inspektoriem jābūt kompetentiem veikt tā ražošanas atbilstības novērtēšanu, ko aptver kvalitātes sistēma, un novērtēt pašu kvalitātes sistēmu; un
- e) iekšējam kontroles dienestam jābūt iesaistītam darbībā ar tādu biežumu, kas nodrošina nepieciešamo kompetences līmeni.

Tikai specifiskos gadījumos iekšējais kontroles dienests drīkst nodot apakšuzņēmējiem konkrētas daļas tā darbību, ja to apstiprina inspicēšanas iestāde, kas to pilnvarojusi. Turklāt apakšuzņēmējam jābūt akreditētam saskaņā ar EN ISO/IEC 17025:2017 (izņemot 8.1.3. sadaļu) vai EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā neatkarīgai un objektīvai testēšanas laboratorijai vai inspicēšanas iestādei, lai izpildītu testēšanas uzdevumus atbilstoši tā akreditācijai.

1.8.7.7.3. Pilnvarojuma sertifikātam jāsaturs kā minimums:

- a) inspicēšanas iestādes nosaukums un adrese;
- b) ražotāja vai testēšanas vietas nosaukums un adrese un iekšējā kontroles dienesta visu darbības vietu adreses;
- c) atsauce uz to *ADR* redakciju, kas izmantota iekšējā kontroles dienesta pilnvarošanai, un standarti vai atzīti tehniskie noteikumi saskaņā ar 6.2.5. sadaļu, kas izmantoti sākotnējai inspicēšanai un testiem vai periodiskajām inspicēšanām;
- d) atsauce uz sākotnējo audita ziņojumu;
- e) pēc nepieciešamības – cita informācija, lai definētu iekšējā kontroles dienesta darbības jomu (piemēram, ražojumu tipa apstiprinājumi sākotnējai inspicēšanai un testiem);
- f) iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīme, ja attiecināms, un
- g) derīguma termiņš.

1.8.7.7.4. Inspicēšanas iestāde pilnvarojuma laikposmā veic periodiskus auditus katrā vietā, lai pārliecinātos, ka iekšējais kontroles dienests uztur un piemēro kvalitātes sistēmu, tostarp tehniskās procedūras. Jāievēro šādi nosacījumi:

- a) auditus veic ne vēlāk kā ik pēc sešiem mēnešiem;
- b) inspicēšanas iestāde drīkst pieprasīt papildu apmeklējumus, apmācību, tehniskas izmaiņas, kvalitātes sistēmas pārveidojumus, ierobežot iekšējā kontroles dienesta inspicēšanas un testus vai aizliegt tos;
- c) inspicēšanas iestāde novērtē jebkādas izmaiņas kvalitātes sistēmā un lemj par to, vai pārveidotā kvalitātes sistēma joprojām atbilst sākotnējā audita prasībām, vai ir vajadzīga pilna, atkārtota novērtēšana;
- d) auditējošajiem inspicēšanas iestādes inspektoriem jābūt kompetentiem veikt tā ražošanas atbilstības novērtēšanu, ko aptver kvalitātes sistēma, un novērtēt pašu kvalitātes sistēmu; un
- e) inspicēšanas iestāde iesniedz attiecīgā gadījumā ražotājam vai testēšanas vietai un iekšējam kontroles dienestam audita ziņojumu un, ja veikti testi – testa ziņojumu.

1.8.7.7.5. Attiecīgo prasību neizpildes gadījumā inspicēšanas iestāde nodrošina to, ka tiek veikti korektīvi pasākumi. Ja korektīvi pasākumi netiek veikti savlaicīgi, inspicēšanas iestāde aptur vai anulē iekšējam kontroles dienestam doto atļauju veikt tā darbības. Paziņojumu par apturēšanu vai anulēšanu nosūta

kompetentajai iestādei. Attiecīgā gadījumā ražotājam vai testēšanas vietai un iekšējam kontroles dienestam iesniedz ziņojumu ar inspicēšanas iestādes pieņemtā lēmuma detalizētu pamatojumu.

1.8.7.8. *Dokumenti*

Tehniskajai dokumentācijai jābūt tādai, lai būtu iespējams noteikt atbilstību attiecīgajām prasībām.

1.8.7.8.1. *Dokumenti tipa pārbaudei*

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) to standartu sarakstu, kas izmantoti konstruēšanai un ražošanai;
- b) tipa aprakstu, ietverot visas modifikācijas;
- c) instrukcijas saskaņā ar 3.2. nodaļas A tabulas attiecīgo sleju vai bīstamo kravu sarakstu, kuru pārvadāšanai ir paredzēts ražojums;
- d) vispārīgu kopsalikuma rasējumu vai rasējumus;
- e) ražojuma, apkalpošanas aprīkojuma, iebūvētā aprīkojuma detalizētus rasējumus, tostarp aprēķinos izmantotos izmērus, marķējumus un apzīmējumus, kas nepieciešami atbilstības verifikācijai;
- f) aprēķina piezīmes, rezultātus un secinājumus;
- g) apkalpošanas aprīkojuma sarakstu kopā ar attiecīgajiem tehniskajiem datiem un informāciju par drošības ierīcēm, tostarp attiecīgā gadījumā to caurplūdes aprēķinu;
- h) ražošanas standartā prasīto materiālu sarakstu, kuri izmantoti katrai daļai, mezglam, ieklājumam, apkalpošanas vai iebūvētajam aprīkojumam, un attiecīgo materiālu specifikācijas vai deklarāciju, kas norāda atbilstību ADR prasībām;
- i) pastāvīgas savienošanas procesa kvalifikācijas a pstiprinājuma dokumentāciju;
- j) termiskās apstrādes procesa(-u) aprakstu un
- k) procedūras, aprakstus un ierakstus par visiem attiecīgajiem testiem, kas uzskaitīti standartos vai ADR attiecībā uz tipa apstiprināšanu un ražošanu.

1.8.7.8.2. *Dokumenti tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošanai*

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) to standartu sarakstu, kas izmantoti konstruēšanai un ražošanai;
- b) tipa aprakstu, ietverot visas modifikācijas;
- c) instrukcijas saskaņā ar 3.2. nodaļas A tabulas attiecīgo sleju vai bīstamo kravu sarakstu, kuru pārvadāšanai ir paredzēts ražojums;
- d) vispārīgu kopsalikuma rasējumu vai rasējumus;
- e) to materiālu sarakstu, kas atrodas saskarē ar bīstamajām kravām;
- f) apkalpošanas aprīkojuma sarakstu;
- g) tipa pārbaudes ziņojumu un
- h) pēc kompetentās iestādes vai inspicēšanas iestādes pieprasījuma – citus dokumentus, kas minēti 1.8.7.8.1. punktā.

1.8.7.8.3. *Dokumenti ražošanas uzraudzībai*

Ražotājs attiecīgi iesniedz:

- a) 1.8.7.8.1. un 1.8.7.8.2. punktā uzskaitītos dokumentus;

- b) tipa apstiprinājuma sertifikāta kopiju;
- c) ražošanas procedūras, tostarp testu procedūras;
- d) ražošanas dokumentāciju;
- e) pastāvīgas savienošanas operatoru kvalifikācijas apstiprinājuma dokumentāciju;
- f) nesagraujošo testu operatoru kvalifikācijas apstiprinājuma dokumentāciju;
- g) sagraujošo un nesagraujošo testu ziņojumus;
- h) termiskās apstrādes dokumentāciju un
- i) kalibrēšanas dokumentāciju.

1.8.7.8.4. Dokumenti sākotnējai inspicēšanai un testiem un verificācijai ekspluatācijas uzsākšanai

Ražotājs – sākotnējai inspicēšanai un testiem, un īpašnieks vai operators – verificācijai ekspluatācijas uzsākšanai attiecīgā gadījumā nodrošina:

- a) 1.8.7.8.1., 1.8.7.8.2. un 1.8.7.8.3. punktā uzskaitītos dokumentus;
- b) ražojuma un jebkādu mezglu, tostarp apkalpošanas aprīkojuma, materiālu sertifikātus;
- c) apkalpošanas aprīkojuma atbilstības sertifikātus un
- d) atbilstības deklarāciju, kas aptver ražojuma un visu tipa apstiprinājuma ieviesto modifikāciju aprakstu.

1.8.7.8.5. Dokumenti periodiskajai inspicēšanai, starposma inspicēšanai un ārkārtas inspicēšanai

Īpašnieks vai operators vai tā pilnvarots pārstāvis attiecīgi nodrošina:

- a) attiecībā uz spiedientvertnēm – dokumentus, kur norādītas īpašas prasības, kad to prasa ražošanas un periodisko inspicēšanu un testu standartiem;
- b) attiecībā uz cisternām:
 - i) cisternas pasi un
 - ii) jebkādu attiecīgu dokumentu, kas minēts 1.8.7.8.1.-1.8.7.8.4. punktā, ja to pieprasa inspicēšanas iestāde.

1.8.7.8.6. Dokumenti iekšējā kontroles dienesta uzraudzībai

Iekšējais kontroles dienests nodrošina kvalitātes sistēmas attiecīgu dokumentāciju par:

- a) organizācijas struktūru un atbildības sadalījumu;
- b) attiecīgās inspicēšanas un testu, kvalitātes kontroles, kvalitātes nodrošināšanas un procesa darbības instrukcijām un sistemātiskām darbībām, kas tiks izmantotas;
- c) tādiem kvalitātes pierakstiem kā ziņojumi, testu dati, kalibrēšanas dati un sertifikāti;
- d) pārvaldības pārskatēm, lai nodrošinātu efektīvu kvalitātes sistēmas darbību, kas izriet no auditiem uz vietas saskaņā ar 1.8.7.7. punktu;
- e) procesiem, kas apraksta, kā tiek ievērotas klienta un noteikumu prasības;
- f) dokumentu un to pārskatīšanu kontroles procesu;
- g) procedūrām darbībām ar neatbilstošiem ražojumiem un

h) attiecīgā personāla apmācību programmām un kvalificēšanas procedūrām.”

- 1.8.8. punkta a) apakšpunkts Aizstāt tekstu “1.8.7.5.” ar tekstu šādā redakcijā: “1.8.7.6.”.
- 1.8.8.1.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “apstiprināta IS-iestāde” ar tekstu “pilnvarota IS” un tekstu “IS iestāžu” – ar abreviatūru “IS”.
- 1.8.8.1.4. Aizstāt tekstu “1.8.7.6. punkta, izņemot 1.8.7.6.1.d) un 1.8.7.6.2.b) apakšpunktu” ar tekstu šādā redakcijā: “1.8.7.7. punkta, izņemot 1.8.7.7.1. punkta d) apakšpunktu un 1.8.7.7.2. punkta b) apakšpunktu”.
- 1.8.8.6. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “1.8.7.6. punkta, izņemot 1.8.7.6.1.d) un 1.8.7.6.2.b) apakšpunktu” ar tekstu šādā redakcijā: “1.8.7.7. punktu, izņemot 1.8.7.7.1. punkta d) apakšpunktu un 1.8.7.7.2. punkta b) apakšpunktu”.
- 1.8.8.7. Aizstāt tekstu “1.8.7.7.1., 1.8.7.7.2., 1.8.7.7.3. un 1.8.7.7.5.” ar tekstu šādā redakcijā: “1.8.7.8.1., 1.8.7.8.2., 1.8.7.8.3, 1.8.7.8.4. un 1.8.7.8.6.”.

1.9. nodaļa

- 1.9.4. Aizstāt 1. zemspvītras piezīmē tekstu “(<http://www.unece.org/trans/danger/danger.htm>)” ar tekstu šādā redakcijā: “(<https://unece.org/guidelines-telematics-application-standards-construction-and-approval-vehicles-calculation-risks>)”.
- Papildināt pēc atsauces uz 1. zemspvītras piezīmi ar atsauci uz jaunu 2. zemspvītras piezīmi šādā redakcijā:
- “² *Multimodālo pārvadājumu vadlīnijas (Iekšzemes BKP riska pārvaldības ietvars) pieejamas Eiropas Komisijas Mobilitātes un transporta ģenerāldirektorāta tīmekļa vietnē (https://ec.europa.eu/transport/themes/dangerous_good/risk_management_framework_en).*”
- 1.9.5.2.2. Mainīt 2. zemspvītras piezīmes numerāciju uz 3.

1.10. nodaļa

- 1.10.4. Papildināt pirmo teikumu pēc teksta “0500,” ar tekstu šādā redakcijā: “0511,”.
- 1.10.5. Svītrot 1. un 2. zemspvītras piezīmi. Papildināt pēc teksta “Konvencijas par kodolmateriālu fizisku aizsardzību” ar tekstu šādā redakcijā: “(INFCIRC/274/Rev.1, IAEA, Vienna (1980))”. Papildināt pēc teksta “Kodoldrošības rekomendācijas par kodolmateriālu un kodolobjektu fizisku aizsardzību” ar tekstu šādā redakcijā: “(INFCIRC/225/Rev.5, IAEA, Vienna (2011))”.

2.1. nodaļa

- 2.1.4.3.1. Piešķirt a) apakšpunkta ievilkumiem numerāciju no i) līdz iv). Piešķirt b) apakšpunkta ievilkumiem numerāciju no i) līdz ii).

2.2. nodaļa

- 2.2.1.1.7.5. Piešķirt 3. piezīmes ievilkumiem numerāciju no a) līdz d).
- 2.2.2.2.2. Izteikt piekto ievilkumu šādā redakcijā:

– izšķīdinātas gāzes, kuras nevar klasificēt kā ANO nr. 1001, 1043, 2073 vai 3318. Attiecībā uz ANO nr. 1043 sk. īpašo noteikumu 642;”.

2.2.3.3. Svītrot kopējo ierakstu sarakstā attiecībā uz F, F1 ierakstu ANO nr. 1169 un izteikt ierakstu ANO nr. 1197 šādā redakcijā: “1197 EKSTRAKTI, ŠĶIDRI, garšai vai smaržai”.

2.2.41.4. Papildināt pirmās rindkopas pēdējo teikumu pēc vārda “Maisījumus” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas nav uzskaitīti šajā apakšsadaļā, bet”.

Papildināt tabulu ar šādu jaunu ierakstu attiecīgā secībā:

(7-METOKSI-5-METIL-BENZOTIOFEN-2-IL) BORSKĀBE	88-100	OP7			3230	(11)
---	--------	-----	--	--	------	------

Papildināt zem tabulas ar jaunu tabulas piezīmi šādā redakcijā:

“(11) Tehniskais savienojums ar norādītajām koncentrācijas robežām drīkst saturēt līdz 12 % ūdens un līdz 1 % organisku piemaisījumu.”

2.2.52.4. Papildināt pēdējo teikumu pēc vārda “Maisījumus” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas nav uzskaitīti šajā apakšsadaļā, bet”.

Papildināt tabulu ar šādiem jauniem ierakstiem attiecīgā secībā:

ACETILACETONA PEROKSĪDS	≤ 35	≥ 57			≥ 8	OP8			3107	32)
<i>terc</i> -BUTILPEROKSIIZOPROPILKARBONĀTS	≤ 62		≥ 38			OP7			3105	
<i>terc</i> -HEKSILPEROKSIPIVALĀTS	≤ 52 kā stabila dispersija ūdenī					OP8	+15	+20	3117	

Papildināt zem virsraksta “Piezīmes (attiecas uz 2.2.52.4. punkta tabulas pēdējo sleju)” beigās ar ierakstu šādā redakcijā:

“32) Aktīvais skābeklis ≤ 4,15 %”.

2.2.7.2.3.1.4. un 2.2.7.2.3.1.5. punkts

Svītrot un aizstāt tekstu “2.2.7.2.3.1.3. (Svītrots)” ar tekstu šādā redakcijā: “2.2.7.2.3.1.3. līdz 2.2.7.2.3.1.5. (Svītrots)”.

2.2.7.2.3.4.1. c) Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “2.2.7.2.3.1.4” ar tekstu šādā redakcijā: “2.2.7.2.3.4.3.”.

2.2.7.2.3.4.2. Aizstāt tekstu “2.2.7.2.3.1.4.” ar tekstu šādā redakcijā: “2.2.7.2.3.4.3.”.

Papildināt ar jaunu 2.2.7.2.3.4.3. punktu šādā redakcijā:

“2.2.7.2.3.4.3. Cietā materiāla paraugu, kas reprezentē visu pakas saturu, uz 7 dienām iegremdē ūdenī vides temperatūrā. Testā izmantojamā ūdens tilpumam jābūt pietiekamam, lai nodrošinātu, ka 7 dienu testa laikposma beigās neabsorbētā un nereaģējušā ūdens brīvajam tilpumam jābūt vismaz 10 % no paša cietā testa parauga tilpuma. Ūdenim sākotnēji jābūt ar pH 6 -8 un ar maksimālo vadītspēju 1 mS/m pie 20 °C. Ūdens brīvā tilpuma kopējo vadītspēju mēra pēc tam, kad testa paraugs 7 dienas noturēts iegremdēts.”

Mainīt esošā 2.2.7.2.3.4.3. punkta numerāciju uz 2.2.7.2.3.4.4. un aizstāt tekstu “2.2.7.2.3.4.1. un 2.2.7.2.3.4.2.” ar tekstu šādā redakcijā: “2.2.7.2.3.4.1., 2.2.7.2.3.4.2. un 2.2.7.2.3.4.3.”.

2.2.8.1.5.2. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “ESAO pārbaužu vadlīnijām^{6,7,8,9}” ar tekstu šādā redakcijā: “ESAO pārbaužu vadlīnijām Nr. 404⁶, 435⁷, 431⁸ vai 430⁹”. Aizstāt trešajā teikumā tekstu “ESAO pārbaužu vadlīnijām^{6,7,8,9}” ar tekstu šādā redakcijā: “kādu no šīm vadlīnijām vai neklasificētu saskaņā ar ESAO pārbaužu vadlīnijām Nr. 439¹⁰”. Svītrot ceturtajā teikumā tekstu “*in vitro*”.

Papildināt beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā: “Ja pārbaudes rezultāti rāda, ka viela vai maisījums ir korozīvs, bet pārbaudes metode neļauj precīzi noteikt iepakojšanas grupu, piešķir I iepakojšanas grupu, ja citu pārbaudžu rezultāti nenorāda citu iepakojšanas grupu.”.

Papildināt ar 10. zemsvītras piezīmi šādā redakcijā:

“10 *ESAO (OECD) Vadlīnijas ķīmisko vielu pārbaudēm Nr. 439 “In vitro (ārpus dzīva organisma) ādas kairinājums: Rekonstruētas cilvēka epidermas pārbaudes metode”, 2015. gads.”*

Attiecīgi mainīt turpmāko zemsvītras piezīmju numerāciju 2.2. nodaļā.

2.2.8.1.5.3. c) ii) Aizstāt tekstu “ISO 3574 vai G10200 (Vienotās numerācijas sistēma (VNS) vai līdzīga tipa)” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 3574, G10200 pēc Vienotās numerācijas sistēmas (UNS)”.

2.2.9.1.7. g) Izteikt teikuma sākumu šādā redakcijā: “Izņemot tabletes tipa elementus, kas uzstādīti iekārtās (tostarp uz shēmplatēm), elementu vai bateriju ražotāji...”.

Tabula 2.2.9.1.10.3.1. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

2.2.9.1.10.4.3.4. a) Papildināt pēc i) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“**PIEZĪME.** Ja testētā maisījuma EC_x vai $NOEC > 0,1$ mg/l, nav vajadzības klasificēt kā hroniski kaitīgu atbilstoši ADR.”

3.2. nodaļa

3.2.1. Papildināt paskaidrojumu 10. slejai ar jaunu trešo rindkopu šādā redakcijā:

“Ar šķiedru armētas plastmasas portatīvās cisternas skatīt 6.9. nodaļā.”.

Aizstāt paskaidrojuma 12. slejai pēdējā rindkopā pirms piezīmes tekstu “6.9.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.13.”.

3.2. nodaļa, A tabula

Papildināt attiecībā uz ANO nr. 1002 6. sleju ar skaitli “397”.

Izteikt attiecībā uz ANO nr. 1012 nosaukumu un aprakstu 2.slejšā šādā redakcijā: “BUTILĒNS”. Papildināt 6. sleju ar skaitli “398”.

Svītrot attiecībā uz ANO nr. 1169 piecus ierakstus.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 1197, II un III iepakojšanas grupa (pieci ieraksti), 2. slejā tekstu “EKSTRAKTI, GARŠAS VIELU, ŠĶIDRI” ar tekstu šādā redakcijā: “EKSTRAKTI, ŠĶIDRI, garšai vai smaržai”.

Izteikt attiecībā uz ANO nr. 1345 2. slejā nosaukumu un aprakstu šādā redakcijā: “GUMIJAS ATGRIEZUMI vai GUMIJAS ATKRITUMI, pulverizēti vai granulēti, nepārsniedzot 840 mikronus, un gumijas saturs pārsniedz 45 %”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 1872 3.b) slejā tekstu “OT2” ar tekstu šādā redakcijā: “O2”. Svītrot 5. slejā tekstu “+6.1”. Aizstāt 12. slejā apzīmējumu “SGAN” ar apzīmējumu “SGAV”. Papildināt 17. sleju ar tekstu šādā redakcijā: “VC1 VC2 AP6 AP7”. Svītrot 18. slejā tekstu “CV28”. Aizstāt 20. slejā skaitli “56” ar skaitli “50”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 1891 3.a) slejā tekstu “6.1” ar skaitli “3”. Aizstāt 3.b) slejā apzīmējumu “T1” ar apzīmējumu “FT1”. Aizstāt 5. slejā tekstu “6.1” ar tekstu šādā redakcijā: “3+6.1”. Aizstāt 7.a) slejā tekstu “100 ml” ar tekstu šādā redakcijā: “1 L”. Aizstāt 7.b) slejā apzīmējumu “E4” ar apzīmējumu “E2”. Aizstāt 9.b) slejā apzīmējumu “MP15” ar apzīmējumu “MP19”. Svītrot 13. slejā tekstu “TE19”. Aizstāt 14. slejā apzīmējumu “AT” ar apzīmējumu

“FL”. Aizstāt 19. slejā tekstu “S9 S19” ar tekstu šādā redakcijā: “S2 S19”.
Aizstāt 20. slejā skaitli “60” ar skaitli “336”.

Papildināt attiecībā uz ANO nr. 2015 pirmo ierakstu 2. slejā pirms esošā teksta ar tekstu šādā redakcijā: “ŪDEŅRAŽA PEROKSĪDS, STABILIZĒTS, vai”.

Izteikt attiecībā uz ANO nr. 2426 2. slejā nosaukumu un aprakstu šādā redakcijā:
“AMONIJA NITRĀTS, ŠĶIDRS (karsts, koncentrēts šķīdums)”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 2908 līdz 2911 15. slejā tuneļu ierobežojuma kodu ar norādi šādā redakcijā: “(-)”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 3208, II iepakojšanas grupa, 7.b) slejā tekstu “E0” ar tekstu šādā redakcijā: “E2”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 3209, II iepakojšanas grupa, 7.b) slejā tekstu “E2” ar tekstu šādā redakcijā: “E0”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 3269, II un III iepakojšanas grupa, un ANO nr. 3527, II un III iepakojšanas grupa, 7.b) slejā tekstu “E0” ar tekstu šādā redakcijā: “Skatīt SP 340”.

Papildināt attiecībā uz ANO nr. 3509 17. slejā ar tekstu šādā redakcijā: “VC1”.

Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 3536 15. slejā, ailes augšā, rakstzīmi “-” ar skaitli “2”.

Papildināt attiecībā uz ANO nr. 3538 6. sleju ar skaitli “396”.

Papildināt attiecībā uz visiem ANO nr., kuriem 6. slejā ir norādīts īpašais noteikums 386, 6. sleju ar skaitli “676”. Attiecas uz ANO nr. 1010, 1051, 1060, 1081, 1082, 1085, 1086, 1087, 1092, 1093, 1143, 1167, 1185, 1218, 1246, 1247, 1251, 1301, 1302, 1303, 1304, 1545, 1589, 1614, 1724, 1829, 1860, 1917, 1919, 1921, 1991, 2055, 2200, 2218, 2227, 2251, 2277, 2283, 2348, 2352, 2396, 2452, 2521, 2522, 2527, 2531, 2607, 2618, 2838, 3022, 3073, 3079, 3302, 3531, 3532, 3533 un 3534.

Papildināt ar šādu jaunu ierakstu:

1)	2)	3.a)	3.b)	4)	5)	6)	7.a)	7.b)	8)	9.a)	9.b)	10)	11)
3550	KOBALTA DIHIDROKSĪDA PULVERIS, satur ne mazāk kā 10 % ieelpojamu daļiņu	6.1	T5	I	6.1		0	E5	P002 IBC07	B20		T6	TP33

(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)
S10AH L10CH	TU14 TU15 TE19 TE21	AT	1 (C/E)	V15		CV1 CV13 CV28	S9 S14	66

3.3. nodaļa

Īpašais noteikums (SP) 119Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“**PIEZĪME.** Pārvadāšanas vajadzībām siltumsūkņus drīkst uzskatīt par saldējamām iekārtām.”

SP 188 g) un h) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

SP 225 Papildināt pēc a) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“**PIEZĪME.** Šis ieraksts attiecas uz portatīvajiem ugunsdzēsamajiem aparātiem, pat ja dažas sastāvdaļas, kas nepieciešamas to pareizai darbībai (piemēram, šļūtenes un sprauslas) ir īslaicīgi noņemtas, ciktāl tas nelabvēlīgi neietekmē

zem spiediena esošās dzēšanas aģenta tvertnes un šie ugunsdzēsāmie aparāti joprojām ir identificēti kā portatīvais ugunsdzēsamais aparāts.”.

- SP 291 Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:
“PIEZĪME. *Pārvadāšanas vajadzībām siltumsūkņus drīkst uzskatīt par saldējamām iekārtām.”.*
- SP 327 Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “5.4.1.1.3.” ar tekstu šādā redakcijā: “5.4.1.1.3.1.”.
- SP 363 Papildināt j) apakšpunkta beigās ar piezīmi šādā redakcijā:
“PIEZĪME. *Motoriem un iekārtām, kuru ietilpība ir lielāka nekā 450 l, bet kas satur 60 l vai mazāk šķidrās degvielas, ir atļauta apzīmēšana ar bīstamības zīmēm un transporta bīstamības zīmju atbilstoši iepriekš noteiktajām prasībām.”.*
- SP 389 Izteikt pirmās rindkopas pirmo teikumu šādā redakcijā: “Šis ieraksts attiecas tikai uz kravas transporta vienībā uzstādītām litija jonu baterijām vai litija metāla baterijām, kas konstruētas elektriskās enerģijas nodrošināšanai tikai ārpus kravas transporta vienības.”.
- Papildināt pēdējās rindkopas pēdējo teikumu sākumā ar tekstu šādā redakcijā: “Izņemot 1.1.3.6. punktā noteikto gadījumu.”.
- Aizstāt tekstu “396-499 (*Rezervēts*)” ar tekstu šādā redakcijā: “399-499 (*Rezervēts*)”.
- SP 591 Papildināt pirms vārda “prasības” ar tekstu šādā redakcijā: “8. klases”.
- SP 593 Izteikt šādā redakcijā:
 “Izņemot 5.5.3.sadaļas prasības, citas ADR prasības neattiecas uz šo gāzi, kad tā tiek izmantota nevienas klases kritērijiem neatbilstošu kravu, piemēram, medicīnisko vai bioloģisko paraugu dzesēšanai, ja tā atrodas tvertnēs ar dubultām sienām, kas atbilst 4.1.4.1. punkta iepakojšanas instrukcijas P203 (6) apakšpunkta prasībām attiecībā uz vaļējām kriogēnām tvertnēm.”.
- SP 642 Papildināt beigās ar teikumu šādā redakcijā: “Citādi attiecībā uz amonjaka šķīduma pārvadāšanu sk. ANO nr. 2073, 2672 un 3318.”.
- SP 644 Papildināt ar jaunu otro rindkopu šādā redakcijā:
 “– šķīdums nesatur vairāk kā 93 % amonija nitrāta;”
- SP 650 Aizstāt e) apakšpunktā tekstu “5.4.1.1.3.” ar tekstu šādā redakcijā: “5.4.1.1.3.1.”.
- SP 654 Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “5.4.1.1.3.” ar tekstu šādā redakcijā: “5.4.1.1.3.1.”.
- SP 655 Svītrot pirmā teikuma sākumā pēc vārda “Balonus” tekstu “un to slēģelementus”.
- SP 663 Izteikt pirmo rindkopu pēc virsraksta “Vispārīgi nosacījumi” šādā redakcijā:
 “Utilizējamus, tukšus, neattīrītus iepakojumus ar paliekām, kam piemīt 5.1.klases galvenā vai papildu bīstamība, nedrīkst iekraut bez taras kopā ar utilizējamiem, tukšiem, neattīrītiem iepakojumiem ar paliekām, kam piemīt citu klašu bīstamība. Utilizējamus, tukšus, neattīrītus iepakojumus ar paliekām, kam piemīt 5.1.klases galvenā vai papildu bīstamība, nedrīkst iepakot vienā un tajā pašā ārējā iepakojumā kopā ar citiem utilizējamiem, tukšiem, neattīrītiem iepakojumiem ar paliekām, kam piemīt citu klašu bīstamība.”.
- SP 674 apakšpunktā a) Vispārīgi: aizstāt pirmajā teikumā tekstu “metināti tērauda baloni” ar tekstu šādā redakcijā: “metināti tērauda balonu korpusi”; aizstāt otrā teikuma beigās tekstu “tērauda iekšējā balona” ar tekstu “iekšējā tērauda balona korpusa”; otrais grozījums otrajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā; papildināt trešo teikumu pēc vārda “balona” ar vārdu “korpusa”.

Apakšpunktā b) Pamatmasa: aizstāt tekstu “iekšējos balonus” ar tekstu šādā redakcijā: “tērauda iekšējos balonu korpusus”.

Apakšpunktā d) Izsekojamība: papildināt pirmo teikumu pēc vārda “balona” ar vārdu “korpusa”; aizstāt otrajā ievilkumā vārdu “balona” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusa”.

Papildināt ar jauniem īpašajiem noteikumiem šādā redakcijā.

“396 Lielus un robustus izstrādājumus, neievērojot 4.1.6.5. punktu, drīkst pārvadāt ar pievienotiem gāzes baloniem, kuru vārstu ir atvērti, ar nosacījumu, ka:

- a) gāzes baloni satur ANO nr. 1066 slāpekli vai ANO nr. 1956 saspiestu gāzi, vai ANO nr. 1002 saspiestu gaisu;
- b) gāzes baloni ir savienoti ar izstrādājumu ar spiediena regulatoru un fiksētu cauruļvadu starpniecību tā, ka gāzes spiediens (manometriskais) izstrādājumā nepārsniedz 35 kPa (0,35 bar);
- c) gāzes baloni ir pienācīgi nostiprināti tā, ka tie nevar pārvietoties attiecībā pret izstrādājumu un ir aprīkoti ar mehāniski izturīgām un spiedienizturīgām šļūtenēm un cauruļvadiem;
- d) gāzes baloni, spiediena regulatori, cauruļvadi un citas sastāvdaļas ir aizsargātas pret bojājumiem un triecieniem pārvadājuma laikā, izmantojot koka redeļu kastes vai citus piemērotus līdzekļus;
- e) pārvadājuma dokuments satur šādu paziņojumu: “Pārvadājums saskaņā ar īpašo noteikumu 396”;
- f) kravas transporta vienības, kas satur izstrādājumus, kurus pārvadā kopā ar baloniem, kam ir atvērti vārsti un kas satur gāzi, kura rada nosmakšanas risku, ir labi ventilētas un marķētas saskaņā ar 5.5.3.6. punktu.”.

“397 Slāpekļa un skābekļa maisījumus, kas satur ne mazāk kā 19,5 % un ne vairāk kā 23,5 % skābekļa pēc tilpuma, drīkst pārvadāt ar šo ierakstu, ja nav citu oksidējošu gāzu klātbūtnes. Jebkādām koncentrācijām minētajās robežās 5.1. klases papildu bīstamības zīme (paraugs Nr. 5.1., sk. 5.2.2.2.2. punktu) netiek prasīta.”

“398 Šis ieraksts attiecas uz butilēna, 1-butilēna, *cis*-2-butilēna un *trans*-2-butilēna maisījumiem. Par izobutilēnu sk. ANO nr. 1055.

PIEZĪME. *Pārvadājuma dokumentā papildus iekļaujamo informāciju sk. 5.4.1.2.2. punkta e) apakšpunktā.*”

“676 Polimerizējošas vielas saturošu paku pārvadāšanai nav obligāti piemērot īpašo noteikumu 386 apvienojumā ar 7.1.7.3., 7.1.7.4., 5.4.1.1.15. un 5.4.1.2.3.1. punktu, kad tās pārvadā iznīcināšanai vai pārstrādei ar nosacījumu, ka izpildīti šādi nosacījumi:

- a) pārbaudē pirms iekraušanas konstatēts, ka pakas ārpusē temperatūra būtiski neatšķiras no vides temperatūras;
- b) pārvadājums notiek ne vairāk kā 24 stundu laikposmā pēc minētās pārbaudes;
- c) pakas pārvadājuma laikā ir pasargātas no tiešiem saules stariem un citu siltuma avotu iedarbības (piemēram, papildu kravas, kuras pārvadā temperatūrā, kas ir augstāka nekā vides temperatūra);
- d) vides temperatūra pārvadājuma laikā ir zemāka nekā 45 °C;
- e) transportlīdzekļi un konteineri ir pienācīgi ventilēti;
- f) vielas ir iepakotas pakās ar 1000 litru maksimālo ietilpību.

Novērtējot minētās vielas pārvadāšanai atbilstoši šī īpašā noteikuma nosacījumiem, drīkst apsvērt papildu pasākumus bīstamas polimerizēšanās novēršanai, piemēram, inhibitoru pievienošanu.”

3.4. nodaļa

3.4.11. Piešķirt ievilkumiem numerāciju a) un b).

3.5. nodaļa

3.5.4.3. Piešķirt ievilkumiem numerāciju a) un b).

4.1. nodaļa

4.1.1.15. Papildināt beigās ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Salikta IBC derīguma termiņš saistīts ar iekšējās tvertnes izgatavošanas datumu.*”.

4.1.1.20.2. Svītrot otro teikumu. Aizstāt priekšpēdējā teikumā skaitli “1000” ar skaitli “3000”.

4.1.1.21.6. Grozīt tabulu šādi:

- svītrot rindu attiecībā uz ANO nr. 1169;
- izteikt ANO nr. 1197 oficiālo kravas nosaukumu 2.a) slejā šādā redakcijā: **“Ekstrakti, šķidri, garšai vai smaržai”.**

4.1.3.3. Papildināt ar jaunu pēdējo teikumu šādā redakcijā:

“Ja iepakojumi, kuriem nav obligāti jāatbilst 4.1.1.3. punkta prasībām (piemēram, redeļu kastes, paletes), ir atļauti iepakojuma instrukcijā vai 3.2. nodaļas A tabulas īpašajā noteikumā, šie iepakojumi nav pakļauti masas vai tilpuma ierobežojumiem, ko vispārīgi piemēro 6.1. nodaļas prasībām atbilstošiem iepakojumiem, ja attiecīgajā iepakojuma instrukcijā vai īpašajā noteikumā nav noteikts citādi.”.

4.1.4.1., P003Papildināt pēc īpašā iepakojuma noteikuma PP32 ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).*”.

4.1.4.1., P004Papildināt beigās, pēc 3) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 2) un 3), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).*”.

4.1.4.1., P005Papildināt otro rindu pēc virsraksta rindas, pēc otrās rindkopas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).*”.

4.1.4.1., P006 (2) Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).*”.

4.1.4.1., P130Papildināt pēc īpašā iepakojuma noteikuma PP67 ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).*”.

4.1.4.1., P137Aizstāt īpašā iepakojuma noteikuma PP70 pirmajā teikumā tekstu “saskaņā ar 5.2.1.10.1.punktu” ar tekstu šādā redakcijā: “, kā parādīts 5.2.1.10.1.1. vai 5.2.1.10.1.2. attēlā”.

4.1.4.1., P144Papildināt pēc īpašā iepakojšanas noteikuma PP77 ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”*

4.1.4.1. , P200Papildināt (10), īpašajā iepakojšanas noteikumā “d”, pēc teksta “tērauda spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “vai kompozītmateriāla spiedientvertnes ar tērauda iekļājumiem”.

Papildināt īpašo iepakojšanas noteikumu “z” beigās ar tekstu šādā redakcijā :

“Fluora un slāpekļa maisījumus ar fluora koncentrāciju zemāku nekā 35 % pēc tilpuma drīkst pildīt spiedientvertnēs līdz maksimālajam atļautajam darba spiedienam, kādā fluora absolūtais parciālais spiediens nepārsniedz 3,1 MPa (31 bar).

$$\text{darba spiediens (bar)} < \frac{31}{x_f} - 1$$

kur x_f = fluora koncentrācija % pēc tilpuma/100.

Fluora un inerto gāzu maisījumus ar fluora koncentrāciju zemāku nekā 35 % pēc tilpuma drīkst pildīt spiedientvertnēs līdz maksimālajam atļautajam darba spiedienam, kādā fluora absolūtais parciālais spiediens nepārsniedz 3,1 MPa (31 bar), parciālā spiediena aprēķinā papildus ņemot vērā slāpekļa ekvivalences koeficientu saskaņā ar ISO 10156:2017.

$$\text{darba spiediens (bar)} < \frac{31}{x_f} (x_f + K_k \times x_k) - 1$$

kur x_f = fluora koncentrācija % pēc tilpuma/100;

K_k = inertās gāzes ekvivalences koeficients attiecībā pret slāpekli (slāpekļa ekvivalences koeficients);

x_k = inertās gāzes koncentrācija % pēc tilpuma/100.

Tomēr fluora un inerto gāzu maisījuma darba spiediens nedrīkst pārsniegt 20 MPa (200 bar). Fluora un inerto gāzu maisījumiem paredzētu spiedientvertņu minimālais pārbaudes spiediens ir vienāds ar darba spiedienu, reizinātu ar 1,5, vai 20 MPa (200 bar), piemērojot lielāko vērtību.”.

Papildināt (12), 3.4. pēc teksta “EN ISO 14245:2019,” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 14245:2021,”. Aizstāt tekstu “vai EN ISO 15995:2019” ar tekstu šādā redakcijā: “, EN ISO 15995:2019 vai EN ISO 15995:2021”.

Aizstāt (12) un (13), 1.1 tekstu “IS iestādes” (attiecīgā skaitlī un locījumā) ar abreviatūru “IS” (četrus reizes).

Aizstāt (13), 2.4. tekstu “EN ISO 11114-1:2012 + A1:2017” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 11114-1:2020”.

2. tabulā:

- Aizstāt attiecībā uz ANO nr. 1008 slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “387” ar skaitli “864”.
- Izteikt attiecībā uz ANO nr. 1012 četriem ierakstiem tekstu slejā “Nosaukums un apraksts” attiecīgi šādā redakcijā:

BUTILĒNS (Butilēnu maisījums) vai
BUTILĒNS (1-butilēns) vai
BUTILĒNS (<i>cis</i> -2-butilēns) vai
BUTILĒNS (<i>trans</i> -2-butilēns)

- Attiecībā uz ANO nr. 2196 aizstāt slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “160” ar skaitli “218”, papildināt ar apzīmējumu “X” slejā “Caurules” un

“Spiediena mucas” un svītrot tekstu “, k” slejā “Īpaši iepakojšanas noteikumi”.

- Attiecībā uz ANO nr. 2198 aizstāt slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “190” ar skaitli “261”, papildināt ar apzīmējumu “X” slejā “Caurules” un “Spiediena mucas” un svītrot tekstu “, k” slejā “Īpaši iepakojšanas noteikumi” (divreiz).

3.tabulā attiecībā uz ANO nr. 1052 aizstāt slejā “LC₅₀ ml/m³” skaitli “966” ar skaitli “1307”.

4.1.4.1., P205 Aizstāt (5), (6) un (7) tekstu “ISO 16111:2008” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 16111:2008 vai ISO 16111:2018”.

Papildināt 7) beigās ar jaunu teikumu šādā redakcijā: “Lai noteiktu, kurš standarts ir piemērojams periodiskās inspicēšanas un testu laikā, sk. 6.2.2.4. punktu.”.

4.1.4.1., P208 Aizstāt 1) tekstu “EN ISO 11513:2011 vai EN ISO 9809 -1:2010” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 11513:2011, ISO 11513:2019, ISO 9809 -1:2010 vai ISO 9809-1:2019”.

Aizstāt 11) tekstu “ISO 11513:2011 A pielikuma” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 11513:2011 A pielikuma (piemērojams līdz 2024. gada 31. decembrim) vai ISO 11513:2019 A pielikuma”.

4.1.4.1., P408 2) Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P621 1) Izteikt attiecībā uz “mucas” tekstu iekavās šādā redakcijā: “(1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 1N1, 1N2, 1H1, 1H2, 1D, 1G)”. Izteikt attiecībā uz “transportkannas” tekstu iekavās šādā redakcijā: “(3A1, 3A2, 3B1, 3B2, 3H1, 3H2)”.

4.1.4.1., P801 Papildināt beigās, pēc (2) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti (1) un (2), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P903 Aizstāt 2) pirmā teikuma sākumā tekstu “elementiem un baterijām” ar tekstu šādā redakcijā: “elementam vai baterijai”, un svītrot teikuma beigās tekstu “, un šādu elementu vai bateriju komplektiem”.

Pārcelt 4) un 5) pēdējā teikumā pirms piezīmes tekstu “ja tās ir ar nodomu aktivētas,” uz teikuma sākumu, izsakot šādā redakcijā: “Ja tās ir ar nodomu aktivētas, ierīces, tādas kā radio frekvences identifikācijas (RFID) raidītājus, rokas pulksteņus un temperatūras ierakstītājus, kas nav spējīgi radīt bīstamu karstuma izdalīšanos, drīkst pārvadāt stingrā ārējā iepakojumā.”.

Papildināt beigās, pēc 5) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 2), 4) un 5), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P905 Papildināt otro rindu pēc virsraksta rindas, pēc pirmās rindkopas ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P906 2) Papildināt pēc b) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

Papildināt pēc pēdējās rindkopas, pirms papildu prasības ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P907 Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P909 Papildināt beigās, pēc 4) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Iepakojumi, kas atļauti 3) un 4), drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P910 3) Papildināt beigās ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Atļautie iepakojumi drīkst pārsniegt 400 kg neto masu (sk. 4.1.3.3. punktu).”.*

4.1.4.1., P911 Papildināt^a zemsvītras piezīmi beigās ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:

“i) Vairāku bateriju un vairāku baterijas saturošu iekārtu gadījumā ņem vērā tādas papildu prasības kā bateriju un iekārtu maksimālais skaits, bateriju maksimālais enerģijas saturs un konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un daļu nostiprināšana.”.

4.1.4.2., IBC02 Aizstāt īpašajā iepakojuma noteikumā B15 tekstu “stingru plastmasas IBC un salikto IBC ar stingru plastmasas iekšējo tvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “salikto IBC stingras plastmasas iekšējo tvertņu”.

Svītrot RID un ADR īpašajā iepakojuma noteikumā BB4 skaitli “1169”.

4.1.4.2., IBC07 Papildināt ar šādu jaunu īpašo iepakojuma noteikumu:

“B20 ANO nr. 3550 drīkst pārvadāt elastīgos IBC (13H3 vai 13H4) ar drošiem pret izbiršanu iekļājumiem, lai nepieļautu jebkādu putekļu izklūšanu pārvadāšanas laikā.”.

4.1.4.2., IBC520 Papildināt otro teikumu (trešajā rindā) pēc vārda “maisījumus” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas nav uzskaitīti 2.2.41.4. vai 2.2.52.4. punktā.”.

4.1.4.3., LP906 Izteikt trešo teikumu šādā redakcijā: “Baterijām un baterijas saturošām iekārtām:”.

Izteikt (2) otro rindkopu šādā redakcijā:

“Pēc pieprasījuma jābūt pieejamam verifikācijas ziņojumam. Verifikācijas ziņojumā norāda vismaz bateriju nosaukumu, to tipu, kā tas definēts Pārbaužu un kritēriju rokasgrāmatas 38.3.2.3. sadaļā, bateriju maksimālo skaitu, bateriju kopējo masu, bateriju kopējo enerģijas saturu, lielā iepakojuma identifikāciju un testu datus saskaņā ar kompetentās iestādes norādīto verifikācijas metodi. Kā daļa no verifikācijas ziņojuma ir arī specifisku instrukciju kopums, kur aprakstīts, kā izmantot paku.”.

Papildināt ar ceturto ievilkumu šādā redakcijā:

“(4) Iepakojuma ražotāji un turpmākie izplatītāji dara pieejamas nosūtītājspecifiskās instrukcijas, kā izmantot paku. Tiem jāietver vismaz to bateriju un iekārtu identifikācija, ko drīkst ievietot iekšējā iepakojumā, bateriju maksimālais skaits pakā un bateriju maksimālais kopējais enerģijas saturs, kā arī konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un nostiprināšana, kas tika izmantota veikspējas verifikācijas testā.”.

Papildināt^a zemsvītras piezīmi beigās ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:

“i) Vairāku bateriju un vairāku baterijas saturošu iekārtu gadījumā ņem vērā tādas papildu prasības kā bateriju un iekārtu maksimālais skaits, bateriju maksimālais enerģijas saturs un konfigurācija pakā, tostarp atdalīšana un daļu nostiprināšana.”.

4.1.6.6. Papildināt pirmo teikumu beigās ar tekstu šādā redakcijā: “, un ņemot vērā jebkuras sastāvdaļas zemāko pieļaujamo spiedienu”.

Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā: “Apkalpoša nas aprīkojumam, kura pieļaujama spiediens ir zemāks nekā citām sastāvdaļām, tomēr jāatbilst 6.2.1.3.1. punktam.”.

Svītrot pēdējo teikumu.

- 4.1.6.8. Izteikt b) un c) apakšpunktu šādā redakcijā:
 “b) vārstus aizsargā vāciņi vai aizsargi. Vāciņos jābūt pietiekama šķērsriezuma laukuma ventilācijas atverēm gāzes aizvadīšanai, ja caur vārstiem notiek noplūde;
 c) vārstus aizsargā pastiprinātas aizsargapmales vai pastāvīgi pievienoti aizsarglīdzekļi;”.
- 4.1.6.10. Pirmajā teikumā papildināt ar vārdu “slēgtas” pirms teksta “kriogēnās tvertnes” un aizstāt tekstu “P205 vai P206” ar tekstu šādā redakcijā: “P205, P206 vai P208”.
- 4.1.6.15. Izteikt šādā redakcijā:
 “4.1.6.15 ANO spiedientvertnēm piemēro 1. tabulā uzskaitītos ISO standartus un EN ISO standartus, izņemot EN ISO 14245 un EN ISO 15995. Informāciju par to, kurš standarts jāizmanto aprīkojuma ražošanas laikā, sk. 6.2.2.3. punktā.
 Attiecībā uz citām spiedientvertnēm 4.1.6. sadaļas prasības uzskata par izpildītām, ja ir piemēroti attiecīgie 4.1.6.15.1. tabulā norādītie standarti. Informāciju par to, kurš standarts jāizmanto vārstu ar attiecīgo aizsardzību ražošanas laikā, sk. 6.2.4.1. punktā. Informāciju par standartu piemērojamību vārstu aizsargvāciņu un vārstu aizsargu ražošanai sk. 4.1.6.15.2. tabulā.

4.1.6.15.1. tabula. Standarti ANO spiedientvertnēm un spiedientvertnēm, kas nav ANO spiedientvertnes

Atbilstošie punkti	Atsauce	Dokumenta nosaukums
4.1.6.2.	EN ISO 11114-1:2020	Gāzes baloni. Balona un ventiļa materiālu savietojamība ar gāzes sastāvu. 1. daļa: Metāliskie materiāli
	EN ISO 11114-2:2013	Gāzes baloni. Balona un ventiļa materiālu savietojamība ar gāzes sastāvu. 2. daļa: Nemetāliski materiāli
4.1.6.4.	ISO 11621:1997 vai EN ISO 11621:2005	Gāzes baloni. Procedūras iepildāmās gāzes maiņas gadījumā
4.1.6.8. Vārsti ar saistīto aizsardzību	EN ISO 10297:2006 4.6.2. sadaļa vai EN ISO 10297:2014 5.5.2. sadaļa, vai EN ISO 10297:2014 + A1:2017 5.5.2. sadaļa	Gāzes baloni. Balonu ventiļi. Specifikācijas un tipa testēšana
	EN 13152:2001 + A1:2003 5.3.8. sadaļa	SNG balonu ventiļu testēšana un specifikācijas. Pašnoslēdzošie ventiļi
	EN 13153:2001 + A1:2003 5.3.7. sadaļa	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu vārstu specifikācijas un testēšana. Manuāli darbināmie ventiļi
	EN ISO 14245:2010 5.9. nodaļa, EN ISO 14245:2019 5.9. nodaļa vai EN ISO 14245:2021 5.9. nodaļa	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Pašnoslēdzošie ventiļi

Atbilstošie punkti	Atsauce	Dokumenta nosaukums
	EN ISO 15995:2010 5.10. nodaļa, EN ISO 15995:2019 5.9. nodaļa vai EN ISO 15995:2021 5.9. nodaļa	Gāzes baloni. Sašķidrīnātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Manuāli darbināmie ventiļi
	EN ISO 17879:2017 5.4.2. sadaļa	Gāzes baloni. Pašnoslēdzšie balonu ventiļi. Specifikācija un tipa testēšana
	EN 12205:2001 7.4. nodaļa vai EN ISO 11118:2015 9.2.5. sadaļa, vai EN ISO 11118:2015 + A1:2020 9.2.5. sadaļa	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāliski gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes
4.1.6.8. b)	ISO 11117:1998 vai EN ISO 11117:2008 + Cor 1:2009, vai EN ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsarguzmavas un aizsargierīces. Projektēšana, konstrukcija un testi
	EN 962:1996 +A2:2000	Transportējami gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi
4.1.6.8. c)	Prasības pastiprinātām aizsargapmalēm un pastāvīgi pievienotiem aizsarglīdzekļiem, ko izmanto kā vārstu aizsardzību atbilstoši 4.1.6.8. punkta c) apakšpunktam, ir dotas attiecīgajos spiedientvertnes korpusa konstrukcijas standartos (sk. 6.2.2.3. punktu attiecībā uz ANO spiedientvertnēm un 6.2.4.1. punktu – attiecībā uz spiedientvertnēm, kas nav ANO spiedientvertnes).	
4.1.6.8. b) un c)	ISO 16111:2008 vai ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces. Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis.

4.1.6.15.2.tabula. Ar vārsta aizsargvāciņiem un aizsargiem aprīkotu spiedientvertņu, kas nav ANO spiedientvertnes, ražošanai piemērojamie datumi

Atsauce	Dokumenta nosaukums	Piemēro izgatavošanai
ISO 11117:1998	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz 2014. gada 31. decembrim
EN ISO 11117: 2008 + Cor 1:2009	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz 2024. gada 31. decembrim
EN ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz turpmākam norādījumam
EN 962:1996 +A2:2000	Transportējami gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi rūpnieciskiem un medicīniskiem gāzes baloniem. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz 2014. gada 31. decembrim

”

4.1.9.1.4. Svītrot pirmajā teikumā tekstu “, cisternu, *IBC*”.

4.2. nodaļa

- 4.2.5.2.1. Papildināt pēc teksta “6.7.” ar tekstu šādā redakcijā: “vai 6.9.”.
- 4.2.5.2.2. Svītrot pirmajā teikumā tekstu “(standarttēraudam)”.
- 4.2.5.2.6. Aizstāt ievadrindkopas otrajā teikumā tekstu “(standarttēraudam – mm)” ar tekstu šādā redakcijā: “, mm standarttēraudam, tilpnēm, kas izgatavotas no metāliska materiāla, vai minimālais FRP tilpnes sienu biezums”.
- Papildināt tabulas attiecībā uz T1-T22 virsraksta rindu beigās ar teikumiem šādā redakcijā: “Instrukcijas portatīvajām cisternām ar FRP tilpnēm piemēro 1., 3., 5.1., 6.1., 6.2., 8. un 9. klases vielām. Papildus piemēro 6.9. nodaļas prasības.”. Aizstāt trešās slejas virsrakstā tekstu “standarttēraudam – mm” ar tekstu šādā redakcijā: “mm standarttēraudam, tilpnēm, kas izgatavotas no metāliskiem materiāliem”.
- Attiecībā uz T23 papildināt rindkopas zem virsraksta rindas pēdējo teikumu pēc vārda “maisījumus” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas nav uzskaitīti 2.2.41.4. vai 2.2.52.4. punktā.”. Attiecībā uz ANO nr. 3109 “F TIPA ORGANISKS PEROKSĪDS, ŠĶIDRS” papildināt slejā “Viela” ar tekstu šādā redakcijā: “*terc-butilhidroperoksīds, ne vairāk kā 56 % B tipa atšķaidītājā*^b Papildināt ar jaunu “b” zemspītras piezīmi zem tabulas šādā redakcijā: “*b B tipa atšķaidītājs ir terc-butilspirts.*” un mainīt esošo zemspītras piezīmju “b” līdz “d” numerāciju uz “c” līdz “e”.
- 4.2.5.3., TP32 a) Papildināt pirmajā teikumā pēc vārda “metāla” ar tekstu šādā redakcijā: “vai ar šķiedru armētas plastmasas”.

4.3. nodaļa

- 4.3.2.1.5. Aizstāt tekstu “6.8.2.3.1.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.8.2.3.2.”.
- 4.3.2.1.7. Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā: “Periodiskās vai ārkārtas inspicēšanas vajadzībām cisternas pases vai visu nepieciešamo dokumentu kopijām jābūt pieejamām inspicēšanas iestādei cisternu testu un inspicēšanu veikšanai saskaņā ar 6.8.2.4.5. vai 6.8.3.4.18. punktu.”.
- 4.3.2.3.7. Aizstāt pirmajā rindkopā tekstu “, ja beidzies 6.8.2.4.2., 6.8.3.4.6. un 6.8.3.4.12. punktā noteiktās pārbaudes vai inspicēšanas termiņš” ar tekstu šādā redakcijā: “pēc datuma, kas noteikts 6.8.2.4.2., 6.8.2.4.3., 6.8.3.4.6. un 6.8.3.4.12. punktā prasītajai inspicēšanai”.
- Aizstāt otrajā teikumā tekstu “pēdējās periodiskās inspicēšanas termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā: “datuma, kas norādīts nākamajai inspicēšanai”.
- Aizstāt a) apakšpunktā tekstu “šā termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā: “norādītā datuma, ja jāveic periodiskā inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu, 6.8.3.4.6. punkta a) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu”.
- Aizstāt b) apakšpunktā tekstu “šā termiņa beigām” ar tekstu šādā redakcijā: “norādītā datuma, ja jāveic periodiskā inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu, 6.8.3.4.6. punkta a) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu”.
- Aizstāt beigās punktu ar semikolu.
- Papildināt ar jaunu c) apakšpunktu šādā redakcijā:
- “c) laika posmā, kas nepārsniedz trīs mēnešus pēc norādītā datuma, ja jāveic starpposma inspicēšana saskaņā ar 6.8.2.4.3. punktu, 6.8.3.4.6. punkta b) apakšpunktu un 6.8.3.4.12. punktu.”.
- 4.3.3.2.5. Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “ekspertam, kuru ir apstiprinājusi kompetentā iestāde” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestādei”, un trešajā rindkopā

– tekstu “kompetentās iestādes apstiprinātais eksperts” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestāde”.

Izteikt tabulā attiecībā uz ANO nr. 1012 četriem ierakstiem tekstu slejā “Nosaukums un apraksts” attiecīgi šādā redakcijā:

BUTILĒNS (1-butilēns) vai
BUTILĒNS (<i>trans</i> -2-butilēns), vai
BUTILĒNS (<i>cis</i> -2-butilēns) vai
BUTILĒNS (butilēnu maisījums)

4.3.3.3.2. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “4.3.3.3.2. (*Svītrots*)”.

4.3.4.1.3. Izteikt tabulā, 5.1. klasē attiecībā uz ANO nr. 2426 nosaukumu un aprakstu šādā redakcijā: “Amonija nitrāts, šķidrums (karsts, koncentrēts šķidrums)”.

4.4. nodaļa

4.4.1. e) Aizstāt tekstu “6.9.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.13.”.

4.4.2.2. Aizstāt tekstu “6.9.6.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.13.6.”.

4.7. nodaļa

2. piezīme zem 4.7. nodaļas virsraksta

Aizstāt tekstu “6.9., 6.11. un 6.12.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.9., 6.11., 6.12. un 6.13.”.

5.1. nodaļa

5.1.3. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

5.1.3.1. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

5.1.5.1.3. Izteikt tekstu pēc virsraksta šādā redakcijā:

“Kompetentā iestāde drīkst apstiprināt noteikumus, ar kādiem sūtījumus, kas neatbilst visām piemērojamajām *ADR* prasībām, drīkst pārvadāt īpašā kārtībā (sk. 1.7.4. sadaļu).”.

5.2. nodaļa

5.2.1.6. Papildināt 1. zemspējas piezīmes beigās ar jaunu ievilkumu šādā redakcijā:

“- *ANO nr. 1012 butilēns: 1-butilēns, cis-2-butilēns, trans-2-butilēns, butilēnu maisījums.*”.

5.2.1.9.2. Svītrot dubultzvaigznīti 5.2.1.9.2. attēlā un svītrot zem šī attēla piezīmi saistībā ar dubultzvaigznīti.

5.2.1.10.1. Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz d). Aizstāt c) apakšpunktā tekstu “kriogēnas tvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “slēgtas vai vaļējas kriogēnas tvertnes”.

5.2.1.10.2. a) Aizstāt tekstu “kriogēnas tvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “slēgtas vai vaļējas kriogēnas tvertnes”.

5.2.2.2.2. Svītrot tabulā, apakšvirsrakstā “9. klases bīstamība” tekstu “, tostarp videi kaitīgas vielas”.

5.3. nodaļa

5.3.2.1.5. Izteikt piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šis punkts nav jāattiecina uz transportlīdzekļiem, kas pārvadā beztaras pārvadājumiem izmantojamus konteinerus, cisternas un MEGC, kuru maksimālā ietilpība ir 3000 litri.”

5.3.2.1.7. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

5.4. nodaļa

5.4.1.1.1. k) Papildināt beigās ar tekstu šādā redakcijā: “, vai kā norādīts īpašajā kārtībā saskaņā ar 1.7.4.2. punktu”.

5.4.1.1.3. Piešķirt tekstam zem virsraksta numerāciju “5.4.1.1.3.1.”.

Papildināt ar jaunu 5.4.1.1.3.2. punktu šādā redakcijā:

“5.4.1.1.3.2. Ja iekraušanas vietā nav iespējams precīzi izmērīt atkritumu daudzumu, daudzumu saskaņā ar 5.4.1.1.1. punkta f) apakšpunktu drīkst aplēst šādos gadījumos un ar šādiem nosacījumiem:

- a) attiecībā uz iepakojumiem pārvadājuma dokumentam pievieno iepakojumu sarakstu, iekļaujot veidu un nominālo tilpumu;
- b) attiecībā uz konteineriem aplēses pamatā ir to nominālais tilpums un cita pieejamā informācija (piemēram, atkritumu veids, vidējais blīvums, pildījuma pakāpe);
- c) attiecībā uz vakuumcisternāmatkritumu pārvadāšanai aplēsi pamato (piemēram, ar nosūtītāja vai transportlīdzekļa iekārtas nodrošinātu līdzekli).

Šāda daudzuma aplēse nav atļauta:

- attiecībā uz izņēmumiem, kad precīzs daudzums ir būtisks (piemēram, 1.1.3.6. punkts);
- attiecībā uz atkritumiem, kas satur 2.1.3.5.3. punktā minētās vielas vai 4.3. klases vielas;
- attiecībā uz cisternām, kas nav vakuumcisternas atkritumu pārvadāšanai.

Pārvadājuma dokumentā iekļauj šādu paziņojumu:

“**DAUDZUMS APLĒSTS SASKAŅĀ AR 5.4.1.1.3.2.**” (“**QUANTITY ESTIMATED IN ACCORDANCE WITH 5.4.1.1.3.2**”).

5.4.1.1.5. Izteikt tekstu pēc virsraksta šādā redakcijā:

“Ja bīstamās kravas pārvadā avārijas iepakojumos saskaņā ar 4.1.1.19. punktu, tostarp lielajos avārijas iepakojumos, liela izmēra iepakojumos vai lielajos iepakojumos, kuru veids un veikspējas līmenis ļauj tos izmantot kā avārijas iepakojumus, pārvadājuma dokumentā pēc kravu apraksta pievieno tekstu “**AVĀRIJAS IEPAKOJUMS**” (“**SALVAGE PACKAGING**”).

Ja bīstamās kravas pārvadā avārijas spiedientvertnēs saskaņā ar 4.1.1.20. punktu, pārvadājuma dokumentā pēc kravu apraksta pievieno tekstu “**AVĀRIJAS SPIEDIENTVERTNE**” (“**SALVAGE PRESSURE RECEPTACLE**”).”

5.4.1.1.11. Aizstāt tekstu “6.7.2.19.6. punkta b) apakšpunktu” ar tekstu šādā redakcijā: “6.7.2.19.6.1. punkta b) apakšpunktu” (divreiz), aizstāt tekstu “6.7.3.15.6. punkta b) apakšpunktu” ar tekstu šādā redakcijā: “6.7.3.15.6.1. punkta

- b) apakšpunktu” (divreiz) un aizstāt tekstu “6.7.4.14.6. punkta b) apakšpunktu” ar tekstu šādā redakcijā: “6.7.4.14.6.1. punkta b) apakšpunktu” (divreiz).
- 5.4.1.1.15. Aizstāt virsrakstā tekstu “*tādu vielu pārvadāšanai, kuras stabilizē ar temperatūras kontroli*” ar tekstu šādā redakcijā: “*stabilizētu vielu un vielu ar kontrolējamu temperatūru pārvadāšanai*”.
- Izteikt tekstu zem virsraksta šādā redakcijā:
- “Ja vien tā jau nav daļa no oficiālā kravas nosaukuma, oficiālajam kravas nosaukumam pievieno vārdu “**STABILIZĒTS**” (“**STABILIZED**”), ja izmanto stabilizēšanu, un oficiālajam kravas nosaukumam pievieno vārdus “**AR KONTROLĒJAMU TEMPERATŪRU**” (“**TEMPERATURE CONTROLLED**”), ja stabilizāciju panāk ar temperatūras kontroli vai ar ķīmiskās stabilizēšanas un temperatūras kontroles kombināciju (sk. 3.1.2.6. punktu).
- Ja vārdi “**AR KONTROLĒJAMU TEMPERATŪRU**” (“**TEMPERATURE CONTROLLED**”) ir daļa no oficiālā kravas nosaukuma (sk. arī 3.1.2.6. punktu), kontroles un ārkārtas temperatūras (sk. 7.1.7. sadaļu) pārvadājuma dokumentā norāda šādi:
- “Kontroles temperatūra: ...°C Ārkārtas temperatūra.....°C”**
- 5.4.1.1.16. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “5.4.1.1.16. (*Svītrots*)”.
- 5.4.1.1.21. Izteikt šādā redakcijā:
- “5.4.1.1.21. *Papildu informācija īpašo noteikumu piemērošanas gadījumā*
- Ja saskaņā ar 3.3. nodaļas īpašo noteikumu ir nepieciešama papildu informācija, šo papildu informāciju iekļauj pārvadājuma dokumentā.”.
- Papildināt ar jaunu 5.4.1.1.22., 5.4.1.1.23. un 5.4.1.1.24. punktu šādā redakcijā:
- “5.4.1.1.22. (*Rezervēts*)
- 5.4.1.1.23. *Īpaši noteikumi kausētā stāvoklī pārvadājamu vielu pārvadāšanai*
- Ja vielu, kas ir cieta saskaņā ar 1.2.1. punktā doto definīciju, piedāvā pārvadāšanai kausētā stāvoklī, kvalificējošo vārdu “ **KAUSĒTS**” (“**MOLTEN**”) pievieno kā daļu no oficiālā kravas nosaukuma, ja tas jau nav daļa no oficiālā kravas nosaukuma (sk. 3.1.2.5. punktu).
- 5.4.1.1.24. *Īpašie noteikumi atkārtoti uzpildāmām spiedientvertnēm, kuras atļāvis izmantot Amerikas Savienoto Valstu Transporta departaments*
- Pārvadājumiem saskaņā ar 1.1.4.7. punktu pārvadājuma dokumentā iekļauj šādu paziņojumu:
- attiecīgā gadījumā “**PĀRVADĀJUMS SASKAŅĀ AR 1.1.4.7.1.PUNKTU**” (“**CARRIAGE IN ACCORDANCE WITH 1.1.4.7.1**”) vai
- “PĀRVADĀJUMS SASKAŅĀ AR 1.1.4.7.2.PUNKTU” (“CARRIAGE IN ACCORDANCE WITH 1.1.4.7.2”).”**
- 5.4.1.2.2. Papildināt beigās ar jaunu apakšpunktu šādā redakcijā:
- “e) Pārvadājot ANO nr. 1012, pārvadājuma dokumentā, iekavās pēc oficiālā kravas nosaukuma jānorāda konkrētās pārvadājamās gāzes nosaukums (sk. 3.3. nodaļas īpašo noteikumu 398).”.
- 5.4.2. Aizstāt pirmajā rindkopā tekstu “pārvadājuma dokumentam jā pievieno konteinera/transportlīdzekļa piekraušanas sertifikāts, kas atbilst IMDG kodeksa 5.4.2. sadaļai^{5,6}” ar tekstu šādā redakcijā: “”konteinera/transportlīdzekļa piekraušanas sertifikāta”, kas atbilst *IMDG* kodeksa 5.4.2. sadaļai^{5,6}, pieejamību jūras pārvadātājam nodrošina personas, kas ir atbildīgas par konteinera piekraušanu”.

Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “; pretējā gadījumā šos dokumentus jāpievieno” ar tekstu šādā redakcijā: “(sk., piemēram, 5.4.5. sadaļu)”.

Trešais grozījums tekstā franču valodā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

Svītrot piezīmi pēc otrās rindkopas.

Papildināt pēdējo rindkopu pēc vārda “drīkst” ar vārdu “arī”.

5.5. nodaļa

5.5.2.4.1. Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz c).

6.1. nodaļa

6.1.1.2. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “ar apmierinošiem rezultātiem izturēt 6.1.1.3. punktā un 6.1.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes” ar tekstu šādā redakcijā: “sekmīgi izpildīt 6.1.1.3. punktā un 6.1.5. sadaļā aprakstītās prasības”.

6.1.1.4. Aizstāt piezīmē tekstu “ISO 16106:2006” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 16106:2020” un svītrot standarta nosaukumā tekstu “Iepakojumi.”.

6.1.4.8.8. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “6.1.4.8.8. (Svītrots)”.

6.1.4.13.1. Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā: “Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas procesa atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu.”
Grozījums trešajā teikumā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

6.1.4.13.7. Svītrot un aizstāt ar tekstu šādā redakcijā: “6.1.4.13.7. (Svītrots)”.

6.2. nodaļa

6.2.1.1.1. Svītrot tekstu “un to slēģelementus”. Papildināt ar vārdu “paredzētās” pirms vārda “izmantošanas”.

6.2.1.1.4. Aizstāt tekstu “Metinātām spiedientvertnēm drīkst izmantot” ar tekstu “Metinātās spiedientvertnēs drīkst metināt”.

6.2.1.1.5. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “Balonu, cauruļu, spiediena mucu” ar tekstu šādā redakcijā: “Spiedientvertņu korpusu”.

Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “Balona adsorbētai gāzei” ar tekstu šādā redakcijā: “Adsorbētas gāzes balona korpusa”.

6.2.1.1.6. Aizstāt pirmā teikuma sākumā vārdu “Spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā: “Baloniem vai balonu korpusiem”.

Aizstāt otrā teikuma sākumā tekstu “Spiedientvertnēm jābūt nostiprinātām tā, lai tās būtu nekustīgas” ar tekstu šādā redakcijā: “Baloniem vai balonu korpusiem jābūt nostiprinātiem tā, lai tie būtu nekustīgi”.

Izteikt pēdējo teikumu šādā redakcijā:

“Toksisku sašķidrinātu gāzu gadījumā katram balona korpusam jābūt izolējošam vārstam, lai nodrošinātu to, ka katru spiedientvertni var piepildīt atsevišķi un ka pārvadāšanas laikā nevarētu notikt balonu saturu sajaukšanās.”

6.2.1.1.8.2. Aizstāt trešajā un ceturtajā teikumā vārdu “spiedientvertne” (attiecīgā locījumā) ar tekstu šādā redakcijā: “iekšējā tvertne” (attiecīgā locījumā).

- Aizstāt ceturtajā teikumā tekstu “savienotājelementi nav pietiekami gāzniecaurilaidīgi” ar tekstu šādā redakcijā: “apkalpošanas aprīkojums nav pietiekami gāzniecaurilaidīgs”.
- 6.2.1.1.9. Aizstāt virsrakstā tekstu “*acetilēnam paredzētu spiedientvertņu*” ar tekstu šādā redakcijā: “*acetilēna balonu*”.
- Pirmajā teikumā aizstāt vārdu “Spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “Balonu korpusus”.
- Aizstāt a) apakšpunktā vārdu “spiedientvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusu”.
- Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “saderīgam ar spiedientvertni” ar tekstu šādā redakcijā: “saderīgam ar tām balona daļām, kas atrodas saskarē ar to”.
- 6.2.1.2.1. Svītrot tekstu “un to slēgierīču”.
- 6.2.1.2.2. Svītrot pirmajā teikumā tekstu “un to slēgierīces”.
- 6.2.1.3.1. Aizstāt tekstu “pakļautos vārstus, cauruļvadus un citu aprīkojumu” ar tekstu šādā redakcijā: “pakļauto apkalpošanas aprīkojumu” un aizstāt tekstu “spiediena samazināšanas ierīces” ar tekstu šādā redakcijā: “porainu, absorbējošu vai adsorbējošu materiālu, spiediena samazināšanas ierīces, manometrus vai indikatorus”.
- 6.2.1.3.2. Izteikt šādā redakcijā:
 “6.2.1.3.2. Apkalpošanas aprīkojumu konfigurē vai konstruē tā, lai novērstu bojājumus un nejaušu atvēršanu, kas varētu izraisīt spiedientvertnes satura noplūdi parastos pārkraušanas un pārvadāšanas apstākļos. Visiem slēgelementiem jābūt aizsargātiem tāpat, kā tas prasīts vārstiem 4.1.6.8. punktā. Kolektora caurulēm, kas savienotas ar slēgvārstiem, jābūt pietiekami elastīgām, lai pasargātu vārstus un cauruļvadus no nobīdes un spiedientvertnes satura noplūdes.”
- 6.2.1.3.3. Papildināt ar vārdu “pārvietošanas” pirms vārda “ierīcēm”.
- 6.2.1.4.1. Svītrot otro teikumu, kas sākas ar tekstu: “Spiedientvertnes inspicē...”.
- Papildināt ar jaunu 6.2.1.4.3. punktu šādā redakcijā:
 “6.2.1.4.3. Spiedientvertņu korpusus un slēgtu kriogēno tvertņu iekšējās tvertnes inspicē, testē un apstiprina inspicēšanas iestāde.”
- Papildināt ar jaunu 6.2.1.4.4. punktu šādā redakcijā:
 “6.2.1.4.4. Atkārtoti uzpildāmu balonu, spiediena mucu un cauruļu korpusu un slēgelementa(-u) atbilstības novērtēšanu drīkst veikt atsevišķi. Šajos gadījumos kopējās montāžas papildu novērtēšana netiek prasīta.
- Balonu komplektu balonu korpusus un vārstu(-us) drīkst novērtēt atsevišķi, bet ir jāveic kopējās montāžas papildu novērtēšana.
- Slēgtu kriogēno tvertņu iekšējās tvertnes un slēgelementus drīkst novērtēt atsevišķi, bet ir jāveic kopējās montāžas papildu novērtēšana.
- Acetilēna balonu atbilstības novērtēšana sastāv vai nu no:
- vienas atbilstības novērtēšanas, kas aptver gan balona korpusu, gan ietilpstošo poraino materiālu, vai
 - atsevišķas atbilstības novērtēšanas tukšam balona korpusam un papildu atbilstības novērtēšanas, kas aptver balona korpusu kopā ar ietilpstošo poraino materiālu.”
- 6.2.1.5.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “slēgtās kriogēnās tvertnes un metāla hidrīda uzglabāšanas sistēmas” ar tekstu šādā redakcijā: “slēgtās kriogēnās tvertnes, metāla hidrīda uzglabāšanas sistēmas un balonu komplektus” un papildināt

pēc teksta “piemērojamajiem konstrukcijas standartiem” ar tekstu šādā redakcijā: “vai atzītiem tehniskajiem noteikumiem”.

Aizstāt rindā pirms a) apakšpunkta vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertnes korpusa”.

Svītrot d) apakšpunktā vārdu “spiedientvertnes”.

Aizstāt e) apakšpunktā tekstu “kakla vītnes” ar tekstu šādā redakcijā: “slēgelementu uzstādīšanas vītnes”.

Aizstāt rindā pirms g) apakšpunkta tekstu “visām spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā: “visiem spiedientvertņu korpusiem”.

Aizstāt g) apakšpunktā vārdu “Spiedientvertnēm” ar tekstu šādā redakcijā: “Spiedientvertņu korpusiem”.

Aizstāt h) apakšpunktā vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu korpusus” (divreiz attiecīgā locījumā).

Papildināt i) apakšpunktā pēc vārda “spiedientvertņu” ar vārdu “korpusu”.

Aizstāt j) apakšpunktā vārdu “spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusus”.

Papildināt pēc j) apakšpunkta ar jauniem noteikumiem šādā redakcijā:

“Atbilstošam slēgelementu paraugam:

- k) verificē materiālus;
- l) verificē izmērus;
- m) verificē tīrību;
- n) inspicē kopējo montāžu;
- o) verificē marķējuma zīmju esību.

Visiem slēgelementiem:

- p) testē hermētiskumu.”

6.2.1.5.2. Izteikt šādā redakcijā:

“6.2.1.5.2. Slēgtas kriogēnās tvertnes pakļauj testēšanai un inspicēšanai ražošanas laikā un pēc tās saskaņā ar piemērojamajiem konstrukcijas standartiem vai atzītiem tehniskajiem noteikumiem, kas ietver:

atbilstošam iekšējo tvertņu paraugam:

- a) ražošanā izmantojamā materiāla mehānisko īpašību testēšanu;
- b) sienu minimālā biezuma verifikāciju;
- c) iekšpuses un ārpuses stāvokļa inspicēšanu;
- d) atbilstības konstrukcijas standartiem vai tehniskajiem noteikumiem verifikāciju;
- e) metinājuma šuvju inspicēšanu ar radiogrāfijas, ultra skaņas vai citu piemērotu nesagraujošu testa metodi saskaņā ar piemērojamo konstrukcijas un ražošanas standartu vai tehniskajiem noteikumiem.

Visām iekšējām tvertnēm:

- f) hidrauliskā spiediena pārbaudi. Iekšējai tvertnei jāatbilst pieņemšanas kritērijiem, kas norādīti konstrukcijas un ražošanas tehniskajā standartā vai tehniskajos noteikumos;

PIEZĪME. Ar kompetētās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst izstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.

- g) ražošanas defektu inspicēšanu un novērtēšanu un vai nu tos novērš, vai padara iekšējo tvertni neizmantojamu;
- h) marķējuma zīmju inspicēšanu.

Atbilstošam slēgelementu paraugam:

- i) verificē materiālus;
- j) verificē izmērus;
- k) verificē tīrību;
- l) inspicē kopējo montāžu;
- m) verificē marķējuma zīmju esību.

Visiem slēgelementiem:

- n) testē hermētiskumu.

Atbilstošam samontētu slēgto kriogēno tvertņu paraugam:

- o) testē apkalpošanas aprīkojuma apmierinošu darbību;
- p) verificē atbilstību konstrukcijas standartam vai tehniskajiem noteikumiem.

Visām samontētām kriogēnajām tvertnēm:

- q) testē hermētiskumu.”

6.2.1.5.3. Pirmajā teikumā aizstāt vārdu “tvertņu” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu korpusu”.

Papildināt ar jaunu 6.2.1.5.4. punktu šādā redakcijā:

“6.2.1.5.4. Balonu komplektu balonu korpusus un slēgelementus pakļauj sākotnējai inspicēšanai un testiem, kā norādīts 6.2.1.5.1. punktā. Atbilstošam rāmju paraugam veic slodzes izturības testēšanu, pieliekot slodzi, kas divreiz pārsniedz balonu komplektu maksimālo bruto masu.

Turklāt visiem balonu komplekta kolektoriem veic hidrauliskā spiediena pārbaudi, un visiem samontētajiem balonu komplektiem veic hermētiskuma pārbaudi.

PIEZĪME. *Ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst izstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.*

6.2.1.6.1. Izteikt c), d) un e) apakšpunktu un papildināt ar jaunu f) apakšpunktu pirms piezīmēm šādā redakcijā:

- “c) vītņu pārbaudi:
 - i) ja ir korozijas pazīmes, vai
 - ii) ja slēgelementi vai cits apkalpošanas aprīkojums ir noņemti;
- d) spiedientvertnes korpusa hidrauliskā spiediena pārbaudi un, ja nepieciešams, materiāla raksturlielumu verifikāciju, veicot piemērotus testus;
- e) apkalpošanas aprīkojuma pārbaudi attiecībā uz to, vai to var turpināt izmantot. Šo pārbaudi drīkst veikt atsevišķi no spiedientvertnes korpusa inspicēšanas; un
- f) balonu komplekta hermētiskuma pārbaudi pēc samontēšanas.”

Aizstāt 2. piezīmē tekstu teikuma sākumā “*baloniem un caurulēm” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusiem un cauruļu korpusiem”.

Izteikt 3. piezīmi šādā redakcijā:

“3. PIEZĪME. *Iekšpusēs un ārpusēs stāvokļa pārbaudi, kas noteikta 6.2.1.6.1. punkta b) apakšpunktā, un hidrauliskā spiediena pārbaudi, kas noteikts 6.2.1.6.1. punkta d) apakšpunktā, drīkst aizstāt ar pārbaudi, izmantojot ultraskaņu saskaņā ar standartu EN 18119:2018 bezšuvju tērauda un bezšuvju alumīnija sakausējuma balonu korpusiem.”*

Papildināt ar jaunu 4. piezīmi šādā redakcijā un mainīt esošās 4. piezīmes numerāciju uz 5.:

“4. PIEZĪME. *Attiecībā uz balonu komplektiem iepriekš d) apakšpunktā norādīto hidraulisko pārbaudi veic balonu korpusiem un kolektoriem.”*

6.2.1.6.2. Aizstāt tekstu “Spiedientvertnes, kas paredzētas” ar vārdu “Balonus, kas paredzēti”.

6.2.1.7.2. Grozīt šādi:

“6.2.1.7.2. Spiedientvertņu korpusu un slēgtas kriogēnās tvertnes iekšējo tvertņu ražotāja kompetences pārbaudi vienmēr veic inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājis kompetentā iestāde apstiprināšanas valstī. Slēģelementu ražotāju kompetences pārbaudi veic, ja to pieprasa kompetentā iestāde. Šo pārbaudi veic vai nu konstrukcijas tipa apstiprināšanas laikā, vai ražošanas inspicēšanas un sertificēšanas laikā.”

6.2.2. Aizstāt 1. piezīmē tekstu “un apkalpošanas aprīkojumu, kas izgatavots” ar tekstu šādā redakcijā: “, kas izgatavotas”.

6.2.2.1.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “ANO balonu” ar tekstu šādā redakcijā: “atkārtoti uzpildāmu ANO balonu korpusu”.

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 9809 -1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 9809-2:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-2:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-2:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 2.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību lielāku nekā vai vienādu ar 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 9809 -3:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-3:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizēta tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

Svītrot tabulā rindas attiecībā uz “ISO 11118:1999” un “ISO 11118:2015”.

Aizstāt 1. piezīmē pēc tabulas tekstu “kompozītmateriāla baloniem” ar tekstu šādā redakcijā: “kompozītmateriāla balonu korpusiem”.

Aizstāt 2. piezīmes pēc tabulas pirmajā teikumā tekstu “Kompozītmateriāla gāzes balonus” ar tekstu šādā redakcijā: “Kompozītmateriāla balonu korpusus”. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “baloni paliek droši” ar tekstu šādā redakcijā: “kompozītmateriāla balonu korpusi paliek droši”. Aizstāt pēdējā teikumā vārdu “balona” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusa”.

6.2.2.1.2. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “ANO cauruļu” ar tekstu šādā redakcijā: “ANO cauruļu korpusu”.

Aizstāt tabulā, rindā attiecībā uz “ISO 11515:2013” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt zem šīs rindas ar jaunu rindu šādā redakcijā:

ISO 11515:2013 + Amd 1:2018	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmas kompozītmateriāla armētas caurules ar ūdens ietilpību starp 450 l un 3000 l. Konstrukcija, ražošana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam
--------------------------------	---	----------------------------

Papildināt tabulu beigās ar jauniem ierakstiem šādā redakcijā:

ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atļaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
ISO 9809-2:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 2.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atļaidināta tērauda ar stiepes izturību lielāku nekā vai vienādu ar 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizētie tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam

Aizstāt 1. piezīmē pēc tabulas tekstu “kompozītmateriālu caurulēm jābūt konstruētām” ar tekstu šādā redakcijā: “kompozītmateriālu cauruļu korpusiem jābūt konstruētiem”.

Aizstāt 2. piezīmes pēc tabulas pirmajā teikumā tekstu “Kompozītmateriālu caurules” ar tekstu šādā redakcijā: “Kompozītmateriālu cauruļu korpusus”. Aizstāt otrajā teikumā vārdu “caurules paliek droši” ar tekstu šādā redakcijā: “kompozītmateriāla cauruļu korpusi paliek droši”. Aizstāt pēdējā teikumā vārdu “caurules” ar tekstu šādā redakcijā: “cauruļu korpusu”.

6.2.2.1.3. Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 9809 -1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atļaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

Aizstāt pirmajā tabulā attiecībā uz “ISO 9809-3:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-3:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-3:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 3.daļa: Normalizētie tērauda baloni un caurules	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	---	----------------------------

6.2.2.1.4. Papildināt ar vārdu “slēgto” pirms vārda “kriogēno”.

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 21029 -1:2004”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 21029-1:2004” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 21029-1:2018 + Amd 1:2019	Kriogēnās tvertnes. Transportējamas vakuuma izolētas tvertnes ar tilpumu ne lielāku par 1000 litriem. 1. daļa: Konstrukcija, ražošana, inspicēšana un testi	Līdz turpmākam norādījumam
-------------------------------	---	----------------------------

6.2.2.1.5. Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 16111:2008”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 16111:2008” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšana s ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

6.2.2.1.6. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “Zemāk norādīto” ar vārdu “Šo”.

Aizstāt otrajā teikumā tekstu “ANO balonam” ar tekstu šādā redakcijā: “ANO balonam vai ANO balona korpusam”.

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 10961:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 10961:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 10961:2019	Gāzes baloni. Balonu komplekti. Konstrukcija, izgatavošana, testēšana un inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

Aizstāt esošo piezīmi pēc tabulas ar šādu:

“PIEZĪME. *Viena vai vairāku tā paša konstrukcijas tipa, tostarp tāda paša pārbaudes spiediena, balonu vai balonu korpusu nomaiņas gadījumā esošā ANO balonu komplektā nav jāveic esošā komplekta atkārtota atbilstības novērtēšana. Arī pēc balonu komplekta apkalpošanas aprīkojuma nomaiņas, ja tas atbilst konstrukcijas tipa apstiprinājumam, jauna atbilstības novērtēšana nav jāveic.”.*

6.2.2.1.7. Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 11513:2011”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 11513:2011” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 11513:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi, metināti tērauda baloni, kas satur materiālus gāzes iepakojšanai spiedienā, kas zemāks nekā atmosfēras spiediens (izņemot acetilēnu). Konstrukcija, ražošana, testēšana, izmantošana un periodiskā inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	---	----------------------------

Aizstāt tabulā attiecībā uz “ISO 9809 -1:2010”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 9809-1:2010” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 9809-1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmu bezšuvju tērauda gāzes balonu un cauruļu projektēšana, izgatavošana un testēšana. 1.daļa: Baloni un caurules no rūdīta un atlaidināta tērauda ar stiepes izturību mazāku nekā 1100 MPa	Līdz turpmākam norādījumam
-----------------	--	----------------------------

- 6.2.2.1.8. Aizstāt tabulā, rindā attiecībā uz “ISO 21172 -1:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 21172-1:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

ISO 21172-1:2015 + Amd 1:2018	Gāzes baloni. Metinātas tērauda spiediena mucas ar ietilpību līdz 3000 litriem gāzu transportēšanai. Konstrukcija un ražošana. 1. daļa: Ietilpības līdz 1000 litriem	Līdz turpmākam norādījumam
-------------------------------	--	----------------------------

Papildināt ar jaunu 6.2.2.1.9. punktu un tabulu šādā redakcijā:

- “6.2.2.1.9. Atkārtoti neuzpildāmu ANO balonu konstrukcijai, izgatavošanai un sākotnējai inspicēšanai un testiem piemēro šādus standartus, bet inspicēšanas prasības saistībā ar atbilstības novērtēšanas sistēmu un apstiprināšanu ir saskaņā ar 6.2.2.5. punktu.

Atsauce	Nosaukums	Piemēro izgatavošanai
ISO 11118:1999	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz 2020. gada 31. decembrim
ISO 13340:2001	Transportējami gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmu balonu ventiļi. Specifikācija un prototipa testēšana	Līdz 2020. gada 31. decembrim
ISO 11118:2015	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz 2026. gada 31. decembrim
ISO 11118:2015 +Amd.1:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāla gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	Līdz turpmākam norādījumam

”

- 6.2.2.2. Svītrot pirmajā teikumā vārdu “spiedientvertņu”. Papildināt tabulu ar jaunu virsraksta rindu šādā redakcijā:

Atsauce	Nosaukums
---------	-----------

- 6.2.2.3. Aizstāt virsrakstu “Apkalpošanas aprīkojums” ar virsrakstu “Slēģelementi un to aizsardzība”.

Aizstāt pirmo teikumu ar tekstu šādā redakcijā: “Slēģelementu un to aizsardzības konstrukcijai, izgatavošanai un sākotnējai inspicēšanai un testiem piemēro šādus standartus:”

Aizstāt pirmajā tabulā attiecībā uz “ISO 11117:2008 + Cor.1:2009”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 11117:2008 + Cor.1:2009” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 11117:2019	Gāzes baloni. Vārstu aizsargvāciņi un vārstu aizsargi. Konstrukcija, ražošana un testi	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

Svītrot pirmajā tabulā rindu attiecībā uz ISO 13340:2001.

Aizstāt pirmajā tabulā attiecībā uz “ISO 17871:2015”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2026. gada 31. decembrim”. Papildināt slejā “Nosaukums” ar jaunu piezīmi zem nosaukuma:

“**PIEZĪME.** Šo standartu nedrīkst izmantot uzliesmojošām gāzēm.”

Papildināt pirmo tabulu pēc ieraksta attiecībā uz "17871:2015" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 17871:2020	Gāzes baloni. Ātrdarbīgi balonu izplūdes vārsti. Specifikācija un tipa testēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

Aizstāt otrajā tabulā attiecībā uz "ISO 16111:2008", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2026. gada 31. decembrim". Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 16111:2008" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	---	----------------------------

6.2.2.4. Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā: "ANO spiedientvertņu periodiskajai inspicēšanai un testēšanai piemēro šādus standartus:".

Aizstāt pirmajā tabulā, rindā attiecībā uz "ISO 6406:2005" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2024. gada 31. decembrim". Papildināt tabulu pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 6406:2005" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

ISO 18119:2018	Gāzes baloni. Bezšuvju tērauda un bezšuvju alumīnija sakausējuma gāzes baloni un caurules. Periodiskā inspicēšana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

Aizstāt pirmajā tabulā, rindā attiecībā uz "ISO 10460:2005" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2024. gada 31. decembrim". Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "10460:2005" ar jaunu tabulas rindu šādā redakcijā:

ISO 10460:2018	Gāzes baloni. Metināti alumīnija sakausējuma, oglekļa un nerūsējošā tērauda gāzes baloni. Periodiskā inspicēšana un testēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	---	----------------------------

Aizstāt pirmajā tabulā, rindā attiecībā uz "ISO 10461:2005 + A1:2006" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2024. gada 31. decembrim".

Aizstāt pirmajā tabulā attiecībā uz "ISO 10462:2013", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2024. gada 31. decembrim". Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 10462:2013" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 10462:2013 + Amd1:2019	Gāzes baloni. Acetilēna baloni. Periodiskā inspicēšana un apkope.	Līdz turpmākam norādījumam
----------------------------	---	----------------------------

Aizstāt pirmajā tabulā attiecībā uz "ISO 11513:2011", slejā "Piemērojams izgatavošanai" tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz 2024. gada 31. decembrim". Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz "ISO 11513:2011" ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 11513:2019	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi, metināti tērauda baloni, kas satur materiālus gāzes iepakošanai spiedienā, kas zemāks nekā atmosfēras spiediens (izņemot acetilēnu). Konstrukcija, ražošana, testēšana, izmantošana un periodiskā inspicēšana	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	--	----------------------------

Svītrot rindu attiecībā uz "ISO 11623:2002".

Papildināt pirmo tabulu beigās ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 23088:2020	Gāzes baloni. Metinātu tērauda spiediena mucu	Līdz
----------------	---	------

	periodiskā inspicēšana un testēšana. Tilpums līdz 1000 l	turpmākam norādījumam
--	--	-----------------------

Aizstāt otrajā tabulā attiecībā uz “ISO 16111:2008”, slejā “Piemērojams izgatavošanai” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2024. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc ieraksta attiecībā uz “ISO 16111:2008” ar jaunu ierakstu šādā redakcijā:

ISO 16111:2018	Pārvadājamas gāzes uzglabāšanas ierīces – Reversiblā metāla hidrīdā absorbēts ūdeņradis	Līdz turpmākam norādījumam
----------------	---	----------------------------

6.2.2.5. Mainīt 6.2.2.5.1. punkta numerāciju uz “6.2.2.5.0.” un papildināt beigās (pēc “Apliecināt” definīcijas) ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Kad šajā apakšsadaļā lieto atsevišķu novērtēšanu, termins spiedientvertne attiecīgā gadījumā nozīmē spiedientvertni, spiedientvertnes korpusu, slēgtas kriogēnās tvertnes iekšējo tvertni vai slēgelementu.”*

Papildināt ar jaunu 6.2.2.5.1. punktu šādā redakcijā:

“6.2.2.5.1. Spiedientvertņu atbilstības novērtēšanai izmanto 6.2.2.5. punkta prasības. Detalizēta informācija par to, kurām spiedientvertņu daļām drīkst veikt atsevišķu atbilstības novērtēšanu, dota 6.2.1.4.4. punktā. Tomēr 6.2.2.5. punkta prasības drīkst aizstāt ar kompetentās iestādes norādītām prasībām šādos gadījumos:

- a) slēgelementu atbilstības novērtēšana;
- b) balonu komplekta kopējās montāžas atbilstības novērtēšana ar nosacījumu, ka balona korpusu atbilstības novērtēšana veikta saskaņā ar 6.2.2.5. punkta prasībām, un
- c) slēgtu kriogēno tvertņu kopējās montāžas atbilstības novērtēšana ar nosacījumu, ka iekšējās tvertnes atbilstības novērtēšana veikta saskaņā ar 6.2.2.5. punkta prasībām.”.

6.2.2.5.4.9. Aizstāt c) apakšpunktā esošo tekstu ar tekstu šādā redakcijā: “kā tas prasīts spiedientvertnes standartā vai tehniskajos noteikumos, veic vai uzrauga spiedientvertņu pārbaudes, kas vajadzīgas konstrukcijas tipa apstiprināšanai;”.

Papildināt ar šādu teikumu priekšpēdējās rindkopas beigās: “Ja sertifikāta izdošanas laikā nebija iespējams visaptveroši izvērtēt konstrukcijas materiālu savietojamību ar spiedientvertnes saturu, konstrukcijas tipa apstiprinājuma sertifikātā iekļauj paziņojumu, ka savietojamības novērtēšana nav pabeigta.”.

6.2.2.7. Grozīt piezīmi, svītrot vārdu “un” un papildinot beigās, pēc teksta 6.2.2.10. punktā ar tekstu šādā redakcijā: “, un slēgelementu marķēšanas prasības ir dotas 6.2.2.11. punktā”.

6.2.2.7.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “uzpildāmas ANO spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “uzpildāmu ANO spiedientvertņu korpusus un slēgtas kriogēnās tvertnes”.

Otrajā teikumā svītrot vārdu “Spiedientvertnes”.

Papildināt trešo teikumu ar vārdu “korpusa” pirms vārda “kakla”.

6.2.2.7.2. Papildināt pēc b) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Acetilēna balonus marķē arī ar standartu ISO 3807.”.*

Papildināt pēc e) apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Ja acetilēna balona atbilstība novērtēta saskaņā ar 6.2.1.4.4. punkta b) apakšpunktu un balona korpusa un acetilēna balona inspicēšanas iestādes ir atšķirīgas, vajadzīgas to attiecīgās marķējuma zīmes, kā noteikts*

d) apakšpunktā. *Vajadzīgs tikai acetilēna balona kopējās montāžas sākotnējās inspicēšanas datums, kā noteikts e) apakšpunktā. Ja par sākotnējo inspicēšanu un testiem atbildīgās inspicēšanas iestādes apstiprināšanas valsts atšķiras, liek otru c) apakšpunktā noteikto marķējuma zīmi.*”

6.2.2.7.3. Aizstāt g) apakšpunkta otrajā teikumā tekstu “vārsta, vārsta vāka vai vārsta drošības ierīces” ar tekstu šādā redakcijā: “slēģelementa(-u), vārsta aizsargvāciņa vai vārsta aizsargierīces”.

Papildināt pēc i) apakšpunkta ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Ja balona korpuss ir paredzēts izmantošanai par acetilēna balonu (kopā ar poraino materiālu), darba spiediena marķējums nav vajadzīgs, kamēr acetilēna balons nav pilnībā samontēts.*”

Aizstāt j) apakšpunkta pirmajā teikumā tekstu “sašķīdinātām gāzēm un atdzesētām sašķīdinātām gāzēm” ar tekstu šādā redakcijā: “sašķīdinātām gāzēm, atdzesētām sašķīdinātām gāzēm un izšķīdinātām gāzēm”.

Aizstāt k) un l) apakšpunktu ar tekstu šādā redakcijā:

“k) ANO nr. 1001 acetilēna, izšķīdināta, balonu gadījumā:

- i) tara kilogramos, ko veido tukša balona korpusa, apkalpošanas aprīkojuma (kopā ar poraino materiālu), ko nenoņem piepildīšanas laikā, jebkāda pārklājuma, šķīdinātāja un piesātinātājgāzes kopējā masa, norādīta ar trim zīmīgiem cipariem, kas noapaļoti uz leju līdz pēdējam ciparam, aiz kuras ir burti “KG”. Norāda vismaz vienu ciparu aiz komata. Ja spiedientvertņu masa ir mazāka nekā 1 kg, to norāda ar precizitāti līdz diviem zīmīgiem cipariem, kas noapaļoti uz leju līdz pēdējam ciparam;
- ii) porainā materiāla identitāte (piemēram, nosaukums vai tirdzniecības zīme); un
- iii) piepildīta acetilēna balona kopējā masa, izteikta kilogramos, aiz kuras ir burti “KG”;

l) ANO nr. 3374 acetilēna, bez šķīdinātāja, balonu gadījumā:

- i) tara kilogramos, ko veido tukša balona korpusa, a pkalpošanas aprīkojuma (kopā ar poraino materiālu), ko nenoņem piepildīšanas laikā, un jebkāda pārklājuma kopējā masa, norādīta ar trim zīmīgiem cipariem, kas noapaļoti uz leju līdz pēdējam ciparam, aiz kuras ir burti “KG”. Norāda vismaz vienu ciparu aiz komata. Ja spiedientvertņu masa ir mazāka nekā 1 kg, to norāda ar precizitāti līdz diviem zīmīgiem cipariem, kas noapaļoti uz leju līdz pēdējam ciparam;
- ii) porainā materiāla identitāte (piemēram, nosaukums vai tirdzniecības zīme); un
- iii) piepildīta acetilēna balona kopējā masa, izteikta kilogramos, aiz kuras ir burti “KG”.

6.2.2.7.4. n) Papildināt pēc esošā teksta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Attiecībā uz acetilēna baloniem, ja acetilēna balona un balona korpusa ražotājs atšķiras, vajadzīga tikai nokomplektēta acetilēna balona ražotāja marķējuma zīme.*”

6.2.2.7.8. Izteikt šādā redakcijā:

“6.2.2.7.8. Marķējuma zīmes, kas noteiktas 6.2.2.7.7. punktā, drīkst iegravēt uz metāliska gredzena, ko piestiprina balonam vai spiediena mucai, uzstādot vārstu un kas ir noņemams, tikai atvienojot vārstu no balona vai spiediena mucas.”

- 6.2.2.8. Aizstāt virsrakstā vārdu “spiedientvertņu” ar vārdu “balonu”.
- 6.2.2.8.1. Aizstāt pirmajā teikumā tekstu “neuzpildāmas ANO spiedientvertnes” ar ar tekstu šādā redakcijā: “neuzpildāmus ANO balonus” un vārdu “spiedientvertni” ar vārdu “balonu”.
- Aizstāt otrajā teikumā vārdu “Spiedientvertnes” ar vārdu “Balona”.
- Aizstāt trešajā teikumā tekstu “spiedientvertnes pleca” ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusa pleca” un vārdu “detāļas” ar tekstu šādā redakcijā: “balona sastāvdaļas”.
- Aizstāt ceturtajā teikumā vārdu “spiedientvertnes” ar vārdu “balona”, divreiz.
- Aizstāt piektajā teikumā vārdu “spiedientvertnes” ar vārdu “balona”, divreiz.
- 6.2.2.8.3. Aizstāt piezīmē tekstu “neuzpildāmas spiedientvertnes” ar tekstu šādā redakcijā: “neuzpildāmu balonu”.
- 6.2.2.10.1. Aizstāt tekstu “atsevišķajiem baloniem jābūt marķētiem” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusus individuāli marķē”.
- Papildināt ar jaunu otro teikumu šādā redakcijā: “Balonu komplekta slēģelementus individuāli marķē saskaņā ar 6.2.2.11. punktu.”.
- 6.2.2.10.3. b) Aizstāt pirmajā teikumā iekavās esošo frāzi ar tekstu šādā redakcijā: “balona korpusu un apkalpošanas aprīkojuma”.
- Aizstāt otrajā teikumā tekstu “jābūt norādītai ta ras masai tā” ar tekstu šādā redakcijā: “tarai jābūt norādītai tā”.

Papildināt ar jaunu 6.2.2.11. punktu šādā redakcijā:

“6.2.2.11. *Atkārtoti uzpildāmu ANO spiedientvertņu slēģelementu marķēšana*

Uz slēģelementiem skaidri un salasāmi (piemēram, iesitot, iegravējot vai kodinot) liek šādas pastāvīgas marķējuma zīmes:

- ražotāja identifikācijas marķējuma zīmi;
- konstrukcijas standartu vai konstrukcijas standarta apzīmējumu;
- ražošanas laiku (gadu un mēnesi vai gadu un nedēļu);
- par sākotnējo inspicēšanu un testiem atbildīgās inspicēšanas iestādes identitātes marķējuma zīmi, ja attiecināms.

Vārsta pārbaudes spiedienu marķē, kad tas ir zemāks nekā pārbaudes spiediens, kas norādīts kā vārsta piepildīšanas savienojuma nominālvērtība.”.

Mainīt esošā 6.2.2.11. punkta numerāciju uz “6.2.2.12.” un izteikt šādā redakcijā:

“6.2.2.12. *Līdzvērtīgas atbilstības novērtēšanas un periodiskās inspicēšanas un testu procedūras*

Attiecībā uz ANO spiedientvertnēm 6.2.2.5. un 6.2.2.6. punkta prasības uzskata par izpildītām, ja ir piemērotas šādas procedūras:

Procedūra	Attiecīgā iestāde
Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana (1.8.7.2.) ^a	Xa
Ražošanas uzraudzība (1.8.7.3.) un sākotnējā inspicēšana un testi (1.8.7.4.)	Xa vai IS
Periodiskā inspicēšana (1.8.7.6.)	Xa vai Xb, vai IS

^a Ja kompetentā iestāde norīkojusi inspicēšanas iestādi izdot tipa apstiprinājuma sertifikātu, tipa pārbaudi veic šī inspicēšanas iestāde.

Katru tabulā definēto procedūru veic viena tabulā norādītajam atbilstīga attiecīgā iestāde.

Par atsevišķu atbilstības novērtēšanu (piemēram, balona korpusa un slēģelementa) sk. 6.2.1.4.4. punktā.

Xa ir kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.

Xb ir inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā B tipa iestāde, kas darbojas vienīgi spiedientvertņu īpašnieka vai par tām atbildīgās personas vajadzībām.

IS ir ražotāja iekšējais kontroles dienests vai tāds uzņēmums ar testēšanas vietu, kuru uzrauga inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde. Iekšējam kontroles dienestam jābūt neatkarīgam no konstruēšanas procesa, ražošanas darbībām, remonta un apkopes.

Ja iekšējais kontroles dienests izmantots sākotnējās inspicēšanas un testu veikšanai, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.

Ja iekšējais kontroles dienests ir veicis periodisko inspicēšanu, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.”.

- 6.2.3.1.2. Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “spiedienčaulas un palīģelementu” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu, tostarp visu pastāvīgi piestiprināto daļu (piemēram, kakla gredzenu, pamatnes gredzenu utt.),”.
- 6.2.3.1.5. Izteikt šādā redakcijā:
 “6.2.3.1.5. Acetilēna balonus nedrīkst aprīkot ar kustošām drošības tapām vai jebkādam citām spiediena samazināšanas ierīcēm.”.
- 6.2.3.3.2. Svītrot virsrakstu “Atveres”.
- 6.2.3.3.3. Svītrot virsrakstu “Palīģaprīkojums”. Mainīt apakšpunktu numerāciju no a) līdz d) uz 6.2.3.3.3. līdz 6.2.3.3.6.
- 6.2.3.4.2. Aizstāt virsrakstā vārdu “spiedientvertņēm, kuras izgatavotas” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu korpusiem, kuri izgatavoti” un aizstāt a) apakšpunktā vārdu “spiedientvertņu” ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu korpusu”.
- 6.2.3.5.1. Aizstāt 1. piezīmē tekstu “katram metināta tērauda balonam ar ietilpību zem 6,5 l, kurš paredzēts” ar tekstu šādā redakcijā: “katram metināta tērauda balona korpusam ar ietilpību mazāku nekā 6,5 l, kurš paredzēts”.
 Aizstāt 2. piezīmē tekstu “balonu un cauruļu” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusu un cauruļu korpusu” un aizstāt tekstu “EN ISO 16148:2016” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 16148:2016 + A1:2020”.
- Aizstāt 3. piezīmē tekstu “gāzes baloniem un caurulēm” ar tekstu šādā redakcijā: “balonu korpusiem un cauruļu korpusiem”.
- 6.2.3.5.2. Aizstāt a) apakšpunktā vārdu “tvertnes” ar vārdu “spiedientvertnes” un papildināt pirms vārda “aprīkojuma” ar vārdu “apkalpošanas”.
- 6.2.3.6.1. Izteikt šādā redakcijā:

“6.2.3.6.1. Atbilstības novērtēšanas un periodiskās inspicēšanas procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, veic attiecīgā iestāde saskaņā ar šādu tabulu.

Procedūra	Attiecīgā iestāde
Tipa pārbaude un tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana (1.8.7.2.) ^a	Xa
Ražošanas uzraudzība (1.8.7.3.) un sākotnējā inspicēšana un testi (1.8.7.4.)	Xa vai IS
Periodiskā inspicēšana (1.8.7.6.)	Xa vai Xb, vai IS

^a Tipa apstiprinājuma sertifikātu izdod inspicēšanas iestāde, kas veikusi tipa pārbaudi.

Katru tabulā definēto procedūru veic viena tabulā norādītajam atbilstīga attiecīgā iestāde.

Par atsevišķu atbilstības novērtēšanu (piemēram, balona korpusa un slēģelementa) sk. 6.2.1.4.4. punktā. Atkārtoti neuzpildāmām spiedientvertnēm atsevišķus tipa apstiprinājuma sertifikātus balona korpusam un slēģelementam izdot nedrīkst. Xa ir kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.

Xb ir inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā B tipa iestāde, kas darbojas vienīgi spiedientvertņu īpašnieka vai par tām atbildīgās personas vajadzībām.

IS ir ražotāja iekšējais kontroles dienests vai tāds uzņēmums ar testēšanas vietu, kuru uzrauga inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde. Iekšējam kontroles dienestam jābūt neatkarīgam no konstruēšanas procesa, ražošanas darbībām, remonta un apkopes.

Ja iekšējais kontroles dienests izmantots sākotnējās inspicēšanas un testu veikšanai, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.

Ja iekšējais kontroles dienests ir veicis periodisko inspicēšanu, 6.2.2.7.2. punkta d) apakšpunktā norādīto marķējuma zīmi papildina ar iekšējā kontroles dienesta marķējuma zīmi.”.

6.2.3.8. Aizstāt tekstu “1.8.6.” ar tekstu šādā redakcijā: “1.8.6.3.”.

6.2.3.9.3. Papildināt beigās ar rindkopu šādā redakcijā (ietverot atsauci uz esošo 2. zemspītras piezīmi):

“Prasības, kas noteiktas 6.2.2.7.4. punkta n) apakšpunktā, aizstāj ar šādām:

n) ražotāja marķējuma zīme. Ja ražošanas valsts nav tā pati, kas ir apstiprinājuma valsts, pirms ražotāja marķējuma zīmes liek burtu(-s), kas identificē ražošanas valsti, ko norāda pazišanas zīme, kādu lieto uz transportlīdzekļiem starptautiskajā ceļu satiksmē². Valsts marķējuma zīmi un ražotāja marķējuma zīmi atdala ar tukšumu vai slīpsvītru.”.

Papildināt ar jaunu 6.2.3.9.8. punktu šādā redakcijā:

“6.2.3.9.8. *Atkārtoti uzpildāmu spiedientvertņu slēģelementu marķēšana*

6.2.3.9.8.1. Marķējumam jāatbilst 6.2.2.11. punkta prasībām.”.

6.2.3.10. Aizstāt vārdu “spiedientvertņu” ar vārdu “balonu”.

6.2.4.1. Izteikt rindkopas pirms tabulas šādā redakcijā (virsraksts paliek nemainīgs):

“Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.2.5. sadaļā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.2. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlā kais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

PIEZĪME. Vārdi “balons”, “caurule” un “spiediena muca”, kas lietoti šajos standartos, neietver slēģelementus, izņemot atkārtoti neuzpildāmus balonus.”.

Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā: “prasības, kurām standarts atbilst”.

Papildināt tabulas trešo rindu (apakšvirsraksta rinda pēc divām virsraksta rindām) sākumā ar tekstu šādā redakcijā: “spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu”.

Veikt šādus grozījumus tabulas iedalījumā “spiedientvertņu vai spiedientvertņu korpusu konstrukcijai un izgatavošanai”.

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 7866:2012 + AC:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2015. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 7866:2012 + AC:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 7866:2012 + A1:2020	Gāzes baloni. Atkārtoti uzpildāmi bezšuvju alumīnija sakausējuma gāzes baloni. Konstrukcija, izgatavošana un pārbaude	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
----------------------------	---	----------------------	----------------------------	--

- Papildināt attiecībā uz standartu “EN 12245:2002” 2. sleju ar Piezīmi šādā redakcijā:
“PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot gāzēm, kuras klasificē kā LPG.”.
- Papildināt attiecībā uz “EN 12245:2002” 5. sleju beigās ar tekstu šādā redakcijā: “; 2023. gada 31. decembris LPG baloniem”.
- Piešķirt attiecībā uz “EN 12245:2009 + A1:2011” 2. slejā esošajai piezīmei numerāciju, izsakot šādā redakcijā: “1. PIEZĪME”, un papildināt ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:
“2. PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot gāzēm, kuras klasificē kā LPG.”.
- Papildināt attiecībā uz “EN 12245:2009 + A1:2011” 5. sleju beigās ar tekstu šādā redakcijā: “; 2023. gada 31. decembris LPG baloniem”.
- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 11118:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2017. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.

- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 11118:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 11118:2015 + A1:2020	Gāzes baloni. Atkārtoti neuzpildāmi metāliski gāzes baloni. Specifikācija un testa metodes	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
-----------------------------	--	--------------------------------	----------------------------	--

- Papildināt attiecībā uz “EN 14427:2004 + A1:2005” 5. sleju ar tekstu šādā redakcijā: “2023. gada 31 decembris baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām”.
- Papildināt attiecībā uz standartu “EN 14427:2014” 2. sleju ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:
“PIEZĪME. Šo standartu nedrīkst izmantot baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām.”
- Papildināt attiecībā uz “EN 14427:2014” 5. sleju ar tekstu šādā redakcijā: “2023. gada 31 decembris baloniem bez iekļājuma, kas izgatavoti no divām kopā savienotām daļām”.
- Papildināt beigās ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 17339:2020	Transportējamie gāzes baloni. Pilnībā apjosti oglekļa kompozītmateriālu baloni un caurules udeņradim	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
---------------	--	----------------------	----------------------------	--

Aizstāt tabulas apakšvirsraksta rindā, tieši pirms ieraksta attiecībā uz “EN 849:1996 (izņemot A pielikumu)”, vārdu “slēģelementiem” ar tekstu šādā redakcijā: “slēģelementu konstrukcijai un izgatavošanai”.

Tabulā, iedalījumā “slēģelementu konstrukcijai un izgatavošanai”.

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 14245:2019” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 14245:2019” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 14245:2021	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Pašnoslēdzošie ventiļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------	--	----------------------	----------------------------	--

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 15995:2019” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 15995:2019” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 15995:2021	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Manuāli darbināmie ventiļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------	--	----------------------	----------------------------	--

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 13175:2019 +	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Sašķidrinātās naftas gāzes	6.2.3.1. un	Līdz turpmākam	
-----------------	--	-------------	----------------	--

A1:2020	(SNG) spiedientvertņu vārstu un veidgabalu specifikācija un testēšana	6.2.3.3.	norādījumam	
---------	---	----------	-------------	--

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “ISO 13953:2015” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2017. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 13953:2015” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 13953:2020	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Pārspiediena vārsti transportējamiem atkārtoti uzpildāmiem SNG baloniem	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
---------------	---	--------------------------------------	----------------------------	--

6.2.4.2. Papildināt ceturto rindu pēc virsraksta sākumā ar tekstu šādā redakcijā: “Standartus piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi”. Esošajā teikumā svītrot tekstu “, bet pilnībā, ja vien tabulā nav norādīts citādi”.

Svītrot tabulas trešo rindu (zem divām virsraksta rindām) kopā ar tekstu “periodiskajai inspicēšanai un pārbaudei”.

Tabulā:

- Aizstāt 3. slejā attiecībā uz “EN ISO 14876:2007” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2024. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 14876:2007” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 23088:2020	Gāzes baloni. Metinātu tērauda spiediena mucu periodiskā inspicēšana un testēšana. Ietilpības līdz 1000 l	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra
-------------------	---	-----------------------------------

- Aizstāt 3. slejā attiecībā uz “EN ISO 15888:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “Līdz 2024. gada 31. decembrim”.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 15888:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 20475:2020	Gāzes baloni. Balonu komplekti. Periodiskā inspicēšana un pārbaudes	Obligāti no 2025. gada 1. janvāra
-------------------	---	-----------------------------------

- Svītrot rindas attiecībā uz “EN 1968:2002 + A1:2005 (izņemot B pielikumu)”, “EN 1802:2002 (izņemot B pielikumu)”, “EN ISO 10462:2013”, “EN 1803:2002 (izņemot B pielikumu)”, “EN 1440:2016 (izņemot C pielikumu)” un “EN 16728:2016 (izņemot 3.5. nodaļu, F pielikumu un G pielikumu)”.
- Aizstāt rindās attiecībā uz “EN ISO 11623:2015” un “EN 14912:2015”, pēdējā slejā tekstu “Obligāti no 2019. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā “Līdz turpmākam norādījumam”.
- Aizstāt rindās attiecībā uz “EN 1440:2016 + A1:2018 + A2:2020 (izņemot C pielikumu)” un “EN 16728:2016 + A1:2018 + A2:2020”, pēdējā slejā tekstu “Obligāti no 2022. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā “Līdz turpmākam norādījumam”.
- Aizstāt rindās attiecībā uz “EN ISO 18119:2018, EN ISO 10462:2013 + A1:2019” un “EN ISO 10460:2018”, pēdējā slejā tekstu “Obligāti no 2023. gada 1. janvāra” ar tekstu šādā redakcijā “Līdz turpmākam norādījumam”.

- 6.2.5.3. Papildināt pirmajā teikumā pēc vārda “spiedientvertnes” ar vārdu “korpusa”.
Svītrot teikumā pēc piezīmes tekstu “un to slēģelementus”.
- 6.2.5.4.1. Papildināt pirmajā teikumā pēc vārda “spiedientvertņu” ar vārdu “korpusu”.
Papildināt teikumu pirms algebras formulām pēc vārda “spiedientvertnes” ar vārdu “korpusa” (divreiz).
- 6.2.5.4.2. Aizstāt teikuma beigās tekstu “EN 1975:1999 + A1:2003” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 7866:2012 + A1:2020”.
- 6.2.6.1.5. Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā: “Aerosola izsmidzinātāju iekšējais spiediens 50°C temperatūrā nedrīkst pārsniegt 1,2 MPa (12 bar), ja izmanto uzliesmojošas sašķidrinātas gāzes, 1,32 Mpa (13,2 bar), ja izmanto neuzliesmojošas sašķidrinātas gāzes, 1,5 Mpa (15 bar), ja izmanto neuzliesmojošas saspīestas vai izšķīdinātas gāzes. Vairāku gāzu maisījuma gadījumā piemēro stingrāko ierobežojumu.”.

6.3. nodaļa

- 6.3.2.1. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “sekmīgi izturēt 6.3.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes” ar tekstu šādā redakcijā: “sekmīgi izpildīt 6.3.5. sadaļā aprakstītās prasības”.
- 6.3.2.2. Aizstāt piezīmē tekstu “ISO 16106:2006” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 16106:2020” un svītrot standarta virsrakstā tekstu “Iepakojumi.”.
- 6.3.5.4.2. Papildināt trešo teikumu pirms vārda “rādiuss” ar vārdu “malu”.

6.4. nodaļa

- 6.4.12.1. Svītrot pirmajā teikumā tekstu “2.2.7.2.3.1.3., 2.2.7.2.3.1.4.,” un papildināt pēc teksta “2.2.7.2.3.4.2.” ar tekstu šādā redakcijā: “, 2.2.7.2.3.4.3.”.
- 6.4.12.2. Svītrot tekstu “2.2.7.2.3.1.3., 2.2.7.2.3.1.4.,” un papildināt pēc teksta “2.2.7.2.3.4.2.” ar tekstu šādā redakcijā: “, 2.2.7.2.3.4.3.”.

6.5. nodaļa

- 6.5.1.1.2. Izteikt šādā redakcijā:
“6.5.1.1.2. Prasību, kas 6.5.3. sadaļā noteiktas *IBC*, pamatā ir pašlaik izmantojamie *IBC*. Lai ņemtu vērā zinātnes un tehniskas sasniegumus, nav iebildumu pret tādu *IBC* izmantošanu, kuru specifikācijas atšķiras no 6.5.3. un 6.5.5. sadaļā noteiktajām ar nosacījumu, ka tie ir tikpat efektīvi, kompetentajai iestādei pieņemami un spēj sekmīgi izpildīt 6.5.4. un 6.5.6. sadaļā aprakstītās prasības. Inspicēšanas un testēšanas metodes, kas atšķiras no *ADR* aprakstītajām, ir pieņemamas ar nosacījumu, ka tās ir līdzvērtīgas un ka tās atzīst kompetentā iestāde.”.

Papildināt ar jaunu 6.5.2.1.2. punktu šādā redakcijā:

- “6.5.2.1.2. *IBC*, kas izgatavoti no 1.2.1. sadaļā definētā otrreizējā pārstrādē iegūta plastmasas materiāla, marķē ar “REC”. Uz stingriem *IBC* šo marķējuma zīmi izvieto 6.5.2.1.1. punktā noteikto marķējuma zīmju tuvumā. Uz saliktu *IBC* iekšējām tvertnēm šo marķējuma zīmi izvieto 6.5.2.2.4. punktā noteikto marķējuma zīmju tuvumā.

Mainīt esošā 6.5.2.1.2. un 6.5.2.1.3. punkta numerāciju uz attiecīgi 6.5.2.1.3. un 6.5.2.1.4.

- 6.5.4.1. Aizstāt piezīmē tekstu “ISO 16106:2006” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 16106:2020” un svītrot standarta virsrakstā tekstu “Iepakojumi.”.

- 6.5.5.1.6. a) Papildināt beigās ar tekstu šādā redakcijā: “C = ietilpība litros.”
- 6.5.5.3.2. Papildināt pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā: “Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas procesa atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu.”
- 6.5.5.3.5. Svītrot.
- 6.5.5.4.6. Papildināt pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā: “Nedrīkst izmantot lietotus plastmasas materiālus, kas nav tā paša ražošanas procesa atlikumi, izņemot 1.2.1. sadaļā definēto otrreizējā pārstrādē iegūto plastmasas materiālu.”
- 6.5.5.4.9. Svītrot.
- Mainīt esošā 6.5.5.4.10. līdz 6.5.5.4.26. punkta numerāciju uz 6.5.5.4.9. līdz 6.5.5.4.25.
- Aizstāt mainītās numerācijas 6.5.5.4.19. punktā tekstu “6.5.5.4.9.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.5.5.4.8.”.
- 6.5.6.3.2. Aizstāt tekstu “6.5.5.4.9.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.5.5.4.8.”.

6.6. nodaļa

- 6.6.1.1. Piešķirt ievilkumiem numerāciju no a) līdz c).
- 6.6.1.2. Aizstāt piezīmē tekstu “ISO 16106:2006” ar tekstu šādā redakcijā: “ISO 16106:2020” un svītrot standarta virsrakstā tekstu “Iepakojumi.”.
- 6.6.1.3. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “ar apmierinošiem rezultātiem izturēt 6.6.5. sadaļā aprakstītās pārbaudes” ar tekstu šādā redakcijā: “sekmīgi izpildīt 6.6.5. sadaļas prasības”.

6.7. nodaļa

- 6.7. Mainīt 6.7. nodaļas sākumā piezīmes numerāciju uz “1. PIEZĪME” un papildināt ar jaunu 2. piezīmi šādā redakcijā:
- “2. PIEZĪME.** *Šīs nodaļas prasības piemēro arī portatīvajām cisternām, kurām ir ar šķiedru armētas plastmasas (FRP) tilpnes tādā apjomā, kā norādīts 6.9. nodaļā.”.*
- Aizstāt 1. piezīmē tekstu “par ar šķiedru armētas plastmasas cisternām skatīt 6.9. nodaļu;” ar tekstu šādā redakcijā: “par piestiprinātām cisternām (autocisternām) un nomontējamām cisternām, kurām ir ar šķiedru armētas plastmasas tilpnes, skatīt 6.13. nodaļu;” un pārvietot šo tekstu uz teikuma beigām.
- 6.7.3.8.1.1. Svītrot 5. zemspītras piezīmi un attiecīgi mainīt zemspītras piezīmju numerāciju 6.7. nodaļā. Papildināt 6.7.3.8.1.1. punktu beigās ar jaunu piezīmi, kas satur zemspītras piezīmes tekstu šādā redakcijā:
- “PIEZĪME.** *Šī formula attiecas tikai uz neatdzēsētām sašķidrinātām gāzēm, kuru kritiskā temperatūra ir ievērojami augstāka par temperatūru akumulācijas stāvoklī. Gāzēm, kuru kritiskā temperatūra daudz neatšķiras no temperatūras akumulācijas stāvoklī vai ir par to zemāka, spiediena samazināšanas ierīču caurplūdes spējas aprēķināšanā jāņem vērā pārējās termodinamiskās īpašības, kas piemīt konkrētajai gāzei (skatīt, piemēram, CGA S-1.2-2003 “Spiediena samazināšanas ierīces standarti – 2. daļa – Kravas un portatīvās cisternas saspīstai gāzei”).*

6.8. nodaļa

Papildināt 1. piezīmi zem virsraksta pēc teksta “6.9. nodaļu” ar tekstu šādā redakcijā: “vai attiecīgā gadījumā 6.13. nodaļu”.

Papildināt ar jaunu piezīmi zem virsraksta šādā redakcijā:

“3. PIEZĪME. Šajā nodaļā “inspicēšanas iestāde” ir iestāde, kas atbilst 1.8.6. sadaļai.”.

6.8.1. Izteikt virsrakstu šādā redakcijā: “Piemērošanas joma un vispārīgi noteikumi”.

Papildināt ar jaunu 6.8.1.5. punktu šādā redakcijā:

“6.8.1.5. *Atbilstības novērtēšanas, tipa apstiprināšanas un inspicēšanas procedūras*

Turpmāk izklāstītajos noteikumos aprakstīts, kā piemēro 1.8.7. sadaļā noteiktās procedūras.

PIEZĪME. Šos noteikumus piemēro, ņemot vērā, ka inspicēšanas iestādēm jāatbilst 1.8.6. punkta nosacījumiem, bet neskarot citas tiesības un pienākumus, jo īpaši paziņošanas un atzīšanas pienākumus, ko tām nosaka citi nolīgumi vai tiesību akti (piemēram, Direktīva 2010/35/ES), kas ir saistoši ADR Līgumslēdzējām Pusēm.

Šajā apakšsadaļā termins “reģistrācijas valsts” ir:

- ADR Līgumslēdzēja Puse, kur reģistrēts transportlīdzeklis, kam uzmontēta cisterna;

- attiecībā uz nomontējamām cisternām – ADR Līgumslēdzēja Puse, kur ir reģistrēts īpašnieka vai operatora uzņēmums.

- ADR Līgumslēdzēja Puse, kur ir reģistrēts īpašnieka vai operatora uzņēmums;

- ja īpašnieka vai operatora uzņēmums nav zināms – ADR Līgumslēdzēja Puse, kuras kompetentā iestāde apstiprinājusi inspicēšanas iestādi, kas veikusi sākotnējo inspicēšanu. Neatkarīgi no 1.6.4.5.7. punkta nosacījumiem šīm inspicēšanas iestādēm jābūt akreditētām saskaņā ar EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestādei.

Cisternas atbilstības novērtēšanā jāpārlicinās par to, ka visas tās sastāvdaļas atbilst ADR prasībām neatkarīgi no tā, kur tās izgatavotas.

6.8.1.5.1. *Tipa pārbaude saskaņā ar 1.8.7.2.1. punktu*

a) Cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde vai nu izgatavošanas valstī, vai valstī, kur pirmo reizi reģistrēta pirmā cisterna, kas izgatavota atbilstoši konkrētajam tipam, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi. Ja izgatavošanas valsts nav ADR Līgumslēdzēja Puse, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde valstī, kur pirmo reizi reģistrēta pirmā cisterna, kas izgatavota atbilstoši konkrētajam tipam, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi.

PIEZĪME. Līdz 2028. gada 31. decembrim tipa pārbaudi veic inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts.

- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tipa pārbaude saskaņā ar 6.8.2.3.1. punktu veikta atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kāda ADR Līgumslēdzēja Puse, lai tā uzņemtos atbildību par tipa pārbaudi.

6.8.1.5.2. *Tipa apstiprinājuma sertifikāta izdošana saskaņā ar 1.8.7.2.2. punktu*

Tipa apstiprinājuma sertifikātu izdod tikai tā kompetentā iestāde, kas apstiprinājusi vai atzinusi to inspicēšanas iestādi, kura veikusi tipa pārbaudi.

Tomēr, ja kompetentā iestāde norīkojusi inspicēšanas iestādi izdot tipa apstiprinājuma sertifikātu, tipa pārbaudi veic šī inspicēšanas iestāde.

6.8.1.5.3. *Ražošanas uzraudzība saskaņā ar 1.8.7.3. punktu*

- a) Ražošanas uzraudzībai cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi vai nu reģistrācijas, vai izgatavošanas valsts kompetentā iestāde. Ja izgatavošanas valsts nav ADR Līgumslēdzēja Puse, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.

- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tipa pārbaude veikta atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kāda ADR Līgumslēdzēja Puse. Ražotājs drīkst izmantot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 1.8.7.7. punktu, lai veiktu 1.8.7.3. punktā noteiktās procedūras.

6.8.1.5.4. *Sākotnējā inspicēšana un testi saskaņā ar 1.8.7.4. punktu*

- a) Lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem, cisternas ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kuru apstiprinājusi vai atzinusi vai nu reģistrācijas, vai izgatavošanas valsts kompetentā iestāde. Ja izgatavošanas valsts nav ADR Līgumslēdzēja Puse, ražotājs iesaista vienu inspicēšanas iestādi, lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem, un kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.

PIEZĪME. Līdz 2032. gada 31. decembrim sākotnējo inspicēšanu veic inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts.

- b) Ja apkalpošanas aprīkojuma tips ir apstiprināts atsevišķi no cisternas, apkalpošanas aprīkojuma ražotājs iesaista to pašu vienu inspicēšanas iestādi, kas tikusi iesaistīta 6.8.1.5.3. punkta b) apakšpunkta vajadzībām, lai tā uzņemtos atbildību par sākotnējo inspicēšanu un testiem. Ražotājs drīkst izmantot iekšējo kontroles dienestu saskaņā ar 1.8.7.7. punktu, lai veiktu 1.8.7.4. punktā noteiktās procedūras.

6.8.1.5.5. *Verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai saskaņā ar 1.8.7.5. punktu*

Lai pārliecinātos par atbilstību piemērojamajām prasībām, pirmās reģistrācijas valsts kompetentā iestāde drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.

Ja mainās autocisternas reģistrācijas valsts, tās ADR Līgumslēdzējas Puses kompetentā iestāde, kurā autocisternu reģistrē, drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.

Lai pārliecinātos par atbilstību piemērojamajām prasībām, pirmās reģistrācijas valsts kompetentā iestāde drīkst neregulāri pieprasīt verifikāciju cisternas ekspluatācijas uzsākšanai.

Ja mainās cisternkonteineru reģistrācijas valsts, tās ADR Līgumslēdzējas Puses kompetentā iestāde, kurā cisternkonteineru reģistrē, drīkst

neregulāri pieprasīt verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai.

Lai veiktu verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, cisternas īpašnieks vai operators iesaista vienu inspicēšanas iestādi, kura nebija iesaistīta tipa pārbaudē, ražošanas uzraudzībā vai sākotnējā inspicēšanā. Verifikācija ekspluatācijas uzsākšanai iesaistītajai inspicēšanas iestādei jābūt reģistrācijas valsts kompetentās iestādes apstiprinātai vai, ja šādas inspicēšanas iestādes nav, inspicēšanas iestādei jābūt reģistrācijas valsts kompetentās iestādes atzītai. Veicot verifikāciju ekspluatācijas uzsākšanai, jānovērtē cisternas stāvoklis, lai nodrošinātu to, ka ADR prasības ir izpildītas.

6.8.1.5.6. *Starpposma, periodiskā vai ārkārtas inspicēšana saskaņā ar 1.8.7.6. punktu*

Starpposma vai periodisko, vai ārkārtas inspicēšanu veic:

reģistrācijas valstī: šis valsts kompetentās iestādes apstiprināta vai atzīta inspicēšanas iestāde. Alternatīvi ārkārtas inspicēšanas drīkst veikt izgatavošanas valstī tāda inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi izgatavošanas valsts vai reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.

inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi kompetentā iestāde tajā ADR Līgumslēdzējā Pusē, kur notiek inspicēšana, vai inspicēšanas iestāde, kuru apstiprinājusi vai atzinusi reģistrācijas valsts kompetentā iestāde.

Cisternas īpašnieks vai operators, vai to pilnvarots pārstāvis iesaista vienu inspicēšanas iestādi katrai starpposma, periodiskajai vai ārkārtas inspicēšanai.”.

6.8.2.1.16. Svītrot otrajā rindkopā tekstu “vai tās atzītai iestādei”.

6.8.2.1.18. Aizstāt 3. zemsvītras piezīmē tekstu “(<http://www.unece.org/trans/danger/danger.htm>)” ar tekstu šādā redakcijā: “(<https://unece.org/guidelines-telematics-application-standards-construction-and-approval-vehicles-calculation-risks>)”.

6.8.2.1.23. Pārcelt pirmās rindkopas pēdējo teikumu uz otrās rindkopas beigām, aizstājot kolu otrās rindkopas beigās ar punktu.

Papildināt pirms pēdējās rindkopas ar jaunu rindkopu šādā redakcijā:

“Remontdarbu vai pārveidojumu laikā veiktos metinājumus novērtē, kā izklāstīts iepriekš, saskaņā ar nesagraujošajiem testiem, kas norādīti attiecīgajā(-os) standartā(-os), uz ko izdarīta atsauce 6.8.2.6.2. punktā.”.

6.8.2.2.1. Papildināt pēc pirmā teikuma ar jaunu teikumu šādā redakcijā: “Metinātus elementus piestiprina tilpnei tā, lai tiktu novērsta tilpnes saplēšana.”.

6.8.2.2.2. Papildināt sepfīto rindkopu beigās, pēc teksta “skaidri redzāmam” ar atsauci “9” uz šādu zemsvītras piezīmi un attiecīgi mainīt turpmāko zemsvītras piezīmju numerāciju 6.8. nodaļā:

“9 *Sausā savienojuma darbības režīms ir pašnoslēgšanās. Tāpēc atvērta/aizvērta stāvokļa indikators nav nepieciešams. Šāda veida slēģelementu izmanto tikai kā otro vai trešo slēģelementu.*”.

Svītrot pēdējā teikumā tekstu “vai tās atzītai iestādei”.

6.8.2.2.10. Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “apmierina kompetento iestādi” ar tekstu šādā redakcijā: “izpilda 6.8.3.2.9. punkta prasības”.

6.8.2.3. Izteikt virsrakstu šādā redakcijā: “Tipa pārbaude un tipa apstiprināšana”.

Papildināt ar jaunu 6.8.2.3.1. punktu šādā redakcijā:

“6.8.2.3.1. *Tipa pārbaude*

Piemēro 1.8.7.2.1. punkta noteikumus.

Tāda apkalpošanas aprīkojuma, kuram 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulā norādīts standarts, ražotājs drīkst pieprasīt atsevišķu tipa pārbaudi. Šo atsevišķo tipa pārbaudi ņem vērā cisternas tipa pārbaudes laikā.”.

Esošais 6.8.2.3.1. punkts kļūst par 6.8.2.3.2. punktu līdz ar šādiem grozījumiem.

Papildināt ar virsrakstu šādā redakcijā: “*Tipa apstiprināšana*”.

Izteikt pirmo rindkopu šādā redakcijā:

“Kompetentā iestāde attiecībā uz katru jaunu autocisternas, nomontējamas cisternas, cisternkonteineru, maināma kravas nodalījuma -cisternas, baterijtransportlīdzekļa vai *MEGC* tipu izdod sertifikātu, kas apliecina, ka tips, tostarp stiprinājumi, kuri tikuši pārbaudīti, ir piemēroti paredzētajam nolūkam un atbilst 6.8.2.1. punktā noteiktajām prasībām konstrukcijai, 6.8.2.2. punktā noteiktajām prasībām aprīkojumam un īpašajiem nosacījumiem attiecībā uz pārvadājamo vielu klasēm.”.

Papildināt pirms vārda “jānorāda” ar tekstu šādā redakcijā: “papildus 1.8.7.2.2.1. punktā uzskaitītajām pozīcijām”.

Svītrot pirmo ievilkumu “- pārbaudes rezultāti;”.

Papildināt pēc pēdējā ievilkuma ar piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. *Sertifikātam pievieno vai sertifikātā iekļauj standarta EN 12972:2018 B pielikumu ar tipa aprakstu, kā arī cisternas tipam atļautā apkalpošanas aprīkojuma sarakstu vai līdzvērtīgus dokumentus.*”

Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā:

“Ja apkalpošanas aprīkojuma ražotāja vajadzībām veikta atsevišķa tipa pārbaude un ja ražotājs pieprasa, kompetentā iestāde izdod sertifikātu, kas apliecina, ka tips, kam veikta pārbaude, atbilst 6.8.2.6.1. vai 6.8.3.6. punkta tabulā norādītajam standartam.”.

Esošais 6.8.2.3.2. punkts aizstāj esošo 6.8.2.3.3. punktu, ko svītrot.

6.8.2.3.4. Izteikt tekstu šādā redakcijā:

“Ja pārveidota cisterna, baterijtransportlīdzeklis vai *MEGC* ar derīgu, nederīgu vai anulētu tipa apstiprinājumu, kompetentā iestāde izdod papildu apstiprinājuma sertifikātu attiecībā uz modifikāciju saskaņā ar 1.8.7.2.2.3. punktu.”.

6.8.2.4.1., 6.8.2.4.2. un 6.8.3.4.13.

Izteikt 13. zemspītras piezīmi (esošo 12. zemspītras piezīmi) šādā redakcijā:

¹³ Īpašos gadījumos ar kompetentās iestādes piekrišanu hidrauliskā spiediena pārbaudi drīkst aizstāt ar pārbaudi, izmantojot gāzi, vai ar inspicēšanas iestādes piekrišanu – izmantojot citu šķidrumu, ja šāda darbība nerada nekādu bīstamību.”.

6.8.2.4.2. Aizstāt priekšpēdējā rindkopā tekstu “kompetentās iestādes atzītā eksperta” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestādes”.

6.8.2.4.3. Aizstāt pirmās rindkopas pirmajā teikumā vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”; aizstāt tekstu “trijos gados” ar tekstu šādā redakcijā: “trīs gadus”; aizstāt tekstu “divarpus ga dos” ar tekstu šādā redakcijā: “divarpus gadus”.

Svītrot pirmās rindkopas pēdējo teikumu (“Šādas starpposma inspicēšanas drīkst veikt trīs mēnešu laikā pirms noteiktā datuma vai pēc tā.”).

Grozījums attiecībā uz tekstu “pirms noteiktā datuma” neattiecas uz tekstu latviešu valodā. Aizstāt tekstu “vairāk nekā trīs mēnešus pirms noteiktā datuma, tad ne vēlāk kā pēc” ar tekstu šādā redakcijā: “agrāk nekā trīs

mēnešus pirms noteiktā datuma, tad nākamo starpposma inspicēšanu veic ne vēlāk kā”; aizstāt tekstu “trīs gadiem” ar tekstu šādā redakcijā: “trīs gadus”; aizstāt tekstu “divarpus gadiem” ar tekstu šādā redakcijā: “divarpus gadus”. Aizstāt tekstu “veic citu starpposma inspicēšanu” ar tekstu šādā redakcijā: “pēc šī agrākā datuma, vai alternatīvi drīkst veikt periodisko inspicēšanu saskaņā ar 6.8.2.4.2. punktu”.

6.8.2.4.4. Aizstāt tekstu “ārkārtas pārbaude” (attiecīgā skaitlī un locījumā) ar tekstu šādā redakcijā: “ārkārtas inspicēšana” (attiecīgā skaitlī un locījumā) (piecas reizes).

6.8.2.4.5. Izteikt pirmo rindkopu šādā redakcijā:

“Sertifikātus izdod 6.8.1.5.4. vai 6.8.1.5.6. punktā minētā inspicēšanas iestāde, un tajos jāiekļauj saskaņā ar 6.8.2.4.1.–6.8.2.4.4. punktu veikto inspicēšanu rezultāti, pat ja tie ir nelabvēlīgi. Šajos sertifikātos iekļauj atsauci uz dotajā cisternā pārvadāšanai atļauto vielu sa rakstu vai uz cisternas kodu un īpašo noteikumu burtciparu kodus saskaņā ar 6.8.2.3.2. punktu.”.

6.8.2.5.1. Aizstāt desmitajā ievilkumā tekstu “izdarījušā eksperta” ar tekstu šādā redakcijā: “veikušās inspicēšanas iestādes”.

6.8.2.6.1. Izteikt rindkopas pirms tabulas šādā redakcijā (virsraksts paliek nemainīgs):

“Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.8.2.7. un 6.8.3.7. punktā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu un 6.8.2.3. punktu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlākais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā: “prasības, kurām standarts atbilst”.

Tabulā, iedalījumā “Attiecas uz cisternu konstrukciju un izgatavošanu”.

- Aizstāt attiecībā uz “EN 13094:2015” otrajā slejā tekstu “(<http://www.unece.org/trans/danger/danger.html>)” ar tekstu šādā redakcijā: “(<https://unece.org/guidelines-telematics-application-standards-construction-and-approval-vehicles-calculation-risks>)”.
- Grozījumi attiecībā uz “EN 12493:2008 (izņemot C pielikumu)”, “EN 12493:2008 + A1:2012 (izņemot C pielikumu)”, “EN 12493:2013 (izņemot C pielikumu)” un “EN 12493:2013 + A1:2014 + AC:2015 (izņemot C pielikumu)” neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- Aizstāt attiecībā uz “EN 12493:2013 + A2:2018 (izņemot C pielikumu)” 4. slejā tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim”. Grozījums 2. slejā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
- Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN 12493:2013 + A2:2018 (izņemot C pielikumu)” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 12493:2020 (izņemot	Sašķidrīnātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Metinātas	6.8.2.1., 6.8.2.5.,	Līdz turpmākam
---------------------------	--	------------------------	----------------

C pielikumu)	tērauda spiedvertnes SNG autocisternām. Konstruēšana un ražošana PIEZĪME. Ar "autocisternām" saprot "piestiprinātas cisternas" un "nomontējamas cisternas" ADR izpratnē.	6.8.3.1., 6.8.3.5., 6.8.5.1.– 6.8.5.3.	norādījumam
--------------	--	---	-------------

Tabulā, iedalījumā "Attiecas uz aprīkojumu".

- Aizstāt attiecībā uz "EN 14432:2014" un "EN 14433:2014" tekstu "6.8.2.3.1." ar tekstu šādā redakcijā: "6.8.2.3.2".
- Aizstāt attiecībā uz "EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)" 4. slejā tekstu "Līdz turpmākam norādījumam" ar tekstu šādā redakcijā: "No 2021. gada 1. janvāra līdz 2024. gada 31. decembrim". Papildināt pēc rindas attiecībā uz "EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. sadaļu)" ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 13175:2019 + A1:2020	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) spiedientvertņu vārstu un veidgabalu specifiskācija un testēšana	6.8.2.1.1., 6.8.2.2., 6.8.2.4.1. un 6.8.3.2.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------------	---	---	----------------------------	--

6.8.2.6.2. Izteikt virsrakstu šādā redakcijā: "Tipa pārbaude, inspicēšana un testi".

Svītrot pirmo rindkopu.

Papildināt pēc jaunās pirmāsrindkopas ar jaunu rindkopu šādā redakcijā:

"No turpmāk dotās tabulas cisternas tipa pārbaudei un inspicēšanai, un testiem izvēlas vienu standartu, kas piemērojamssaskaņā ar norādi 4. slejā.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu.

Tabulā.

- Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā: "Prasības, kurām standarts atbilst".
- Svītrot rindu attiecībā uz "EN 12972:2007".
- Papildināt attiecībā uz "EN 12972:2018" 3. sleju pirms teksta "6.8.2.4." ar tekstu šādā redakcijā: "6.8.2.1.23.," un aizstāt 4. slejā tekstu "Obligāti no 2021. gada 1. jūlija" ar tekstu šādā redakcijā: "Līdz turpmākam norādījumam".

6.8.3.2.9. Izteikt šādā redakcijā:

"6.8.3.2.9. Uzliesmojošu sašķidrināto gāzu pārvadāšanai paredzētas cisternas aprīko ar drošības vārstiem. Saspiestu gāzu, neuzliesmojošu sašķidrināto gāzu vai izšķīdinātu gāzu pārvadāšanai paredzētas cisternas drīkst aprīkot ar drošības vārstiem. Drošības vārstiem, ja tie uzstādīti, jāatbilst 6.8.3.2.9.1.–6.8.3.2.9.5. punkta prasībām.

6.8.3.2.9.1. Drošības vārstiem jāspēj automātiski atvērties, spiedienam cisternā, ar ko tie aprīkoti, sasniedzot tādu spiedienu, kas atrodas robežās starp pārbaudes spiedienu, reizinātu ar 0,9 un 1,0. Tiem jābūt tāda veida, kas iztur dinamiskus spriegumus, tostarp šķidrums hidrauliskos triecienus. Aizliegts izmantot vārstus, kuri darbojas pašsvara ietekmē, vai vārstus ar pretsvaru. Drošības vārstu prasīto caurplūdes spēju aprēķina saskaņā ar 6.7.3.8.1. punktā doto formulu, un drošības vārstiem jāatbilst vismaz 6.7.3.9. punkta prasībai.

PIEZĪME. Piemērojot šo punktu, 6.7.3.8.1. punktā doto vērtību "120 % no MPDS" aizstāj ar cisternas pārbaudes spiedienu, reizinātu ar 0,9.

Drošības vārstiem jābūt konstruētiem tā, lai nepieļautu tādu ūdens vai citas vielas iekļūšanu, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt to pareizu darbību, vai arī pasargātiem no tā. Jebkāda aizsardzība nedrīkst nelabvēlīgi ietekmēt to veiktspēju.

6.8.3.2.9.2. Ja cisternas, kam jābūt hermētiski noslēgtām, ir aprīkotas ar drošības vārstiem, pirms tiem jābūt plīstošajai membrānai, un jāievēro šādi nosacījumi:

- a) minimālajam pārplīšanas spiedienam pie 20°C, ieskaitot pielāides, jābūt augstākam nekā pārbaudes spiediens, reizināts ar 1,0, vai vienādam ar to;
- b) maksimālajam pārplīšanas spiedienam pie 20°C, ieskaitot pielāides, jābūt vienādam ar pārbaudes spiedienu, reizinātu ar 1,1; un
- c) plīstošā membrāna nedrīkst mazināt prasīto izplūdes spēju vai drošības vārsta pareizu darbību.

Telpa starp plīstošo membrānu un drošības vārstu jānodrošina ar manometru vai citu piemērotu rādītāju, lai dotu iespēju konstatēt jebkādu membrānas pārrāvumu, perforāciju vai sūci.

6.8.3.2.9.3. Drošības vārstiem jābūt tieši savienotiem ar tilpni vai tieši savienotiem ar plīstošās membrānas izvadatveri.

6.8.3.2.9.4. Katra drošības vārsta ieejai jāatrodas tilpnes augšā, tādā pozīcijā, kas ir iespējami tuvu tilpnes centram šķērsvirzienā. Visu drošības vārstu ieejām maksimāla piepildījuma apstākļos jāatrodas tvaika telpā, un ierīcēm ir jābūt izvietotām tā, lai nodrošinātu tvaika netraucētu izplūdi. Uzliesmojošu sašķīdināto gāzu gadījumā izplūstošajam tvaikam jābūt virzītam prom no tilpnes tā, lai tas nevarētu plūst pret tilpni. Tvaika plūsmu novirzošas aizsargierīces ir pieļaujamas ar nosacījumu, ka netiek mazināta prasītā drošības vārsta veiktspēja.

6.8.3.2.9.5. Jāveic pasākumi drošības vārstu aizsardzībai pret bojājumiem, ko izraisa cisternas apgāšanās vai sadursme ar šķērsli virs tās. Ja iespējams, drošības vārsti nedrīkst izvirzīties ārpus tilpnes profila.”.

6.8.3.3. Izteikt virsrakstu šādā redakcijā: “Tipa pārbaude un tipa apstiprināšana”.

6.8.3.4.4. Aizstāt tekstu “kompetentās iestādes atzīts eksperts” un “atzītam ekspertam” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestāde” attiecīgā skaitlī un locījumā.

6.8.3.4.6. Izteikt šādā redakcijā:

“6.8.3.4.6. Cisternām, kas paredzētas atdzesētu sašķīdināto gāzu pārvadāšanai:

- a) atkāpjoties no 6.8.2.4.2. punkta prasībām, periodisko inspicēšanu veic ne vēlāk kā

sešus gadus | astoņus gadus

pēc sākotnējās inspicēšanas un turpmāk ne vēlāk kā ik pēc 12 gadiem;

- b) atkāpjoties no 6.8.2.4.3. punkta prasībām, starposma inspicēšanu veic ne vēlāk kā sešus gadus pēc katras periodiskās inspicēšanas.”

6.8.3.4.7. un 6.8.3.4.8. Aizstāt tekstu “atzīts eksperts” (attiecīgā skaitlī un locījumā) ar tekstu šādā redakcijā “apstiprināta inspicēšanas iestāde” (attiecīgā skaitlī un locījumā).

6.8.3.4.14. Svītrot otrās rindkopas otrajā teikumā tekstu “vai tās atzītās iestādes”.

6.8.3.4.18. Aizstāt pirmās rindkopas pirmajā teikumā tekstu “kompetentās iestādes atzītam ekspertam” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestādei”.

Aizstāt otrajā rindkopā tekstu “6.8.2.3.1.” ar tekstu šādā redakcijā:
“6.8.2.3.2.”.

6.8.3.5.2., 6.8.3.5.3., 6.8.3.5.6., 6.8.3.5.11. un 6.8.3.5.12.

Papildināt 19. zemspēkļa piezīmi (pašlaik 18. zemspēkļa piezīme) beigās ar jaunu ievilkumu šādā redakcijā:

“- ANO nr. 1012 butilēnam: 1-butilēns, cis-2-butilēns, trans-2-butilēns, butilēnu maisījums.”

6.8.3.5.6. a) Aizstāt tekstu “(skatīt 6.8.2.3.1.)” ar tekstu šādā redakcijā: “(skatīt 6.8.2.3.2.)”.

6.8.3.5.10. Aizstāt pēdējā ievilkumā tekstu “izdarījušā eksperta” ar tekstu šādā redakcijā: “veikušās inspicēšanas iestādes”.

6.8.3.5.11. Aizstāt labās puses slejā tekstu “(skatīt 6.8.2.3.1.)” ar tekstu šādā redakcijā: “(skatīt 6.8.2.3.2.)”.

6.8.3.6. Izteikt rindkopu pēc virsraksta (pirms tabulas) šādā redakcijā:

“Atsauces standartu izmantošana ir obligāta kopš 2009. gada 1. janvāra. Izņēmumi noteikti 6.8.3.7. punktā.

Tipa apstiprinājuma sertifikātus izdod saskaņā ar 1.8.7. sadaļu un 6.8.2.3. punktu. Lai izdotu tipa apstiprinājuma sertifikātu, no turpmāk dotās tabulas izvēlas vienu standartu, kas piemērojams saskaņā ar norādi 4. slejā. Ja drīkst piemērot vairāk nekā vienu standartu, izvēlas tikai vienu no tiem.

Tie 6.8. nodaļas punkti, kuriem standarts atbilst, ir parādīti 3. slejā.

Vēlākais datums, kad esoši tipa apstiprinājumi jāanulē saskaņā ar 1.8.7.2.2.2. punktu, ir norādīts 5. slejā; ja datums nav norādīts, tipa apstiprinājums ir derīgs līdz tā derīguma termiņa beigām.

Standartus piemēro saskaņā ar 1.1.5. sadaļu. Tos piemēro pilnībā, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.

Katra standarta darbības joma ir definēta standarta punktā, kur dota tā darbības joma, ja turpmāk tabulā nav noteikts citādi.”.

Aizstāt tabulā 3. slejas virsrakstu ar tekstu šādā redakcijā: “Prasības, kurām standarts atbilst”.

6.8.3.7. Izteikt trešo rindkopu šādā redakcijā:

“Ja standarti, uz kuriem izdarīta atsauce 6.2.2., 6.2.4. sadaļā vai 6.8.2.6. punktā, nav piemērojami vai tos nedrīkst piemērot, periodiskās inspicēšanas procedūrai jābūt norādītai tipa apstiprinājumā.”.

6.8.4. a), TC6 Izteikt šādā redakcijā:

“TC6 Cisternu, kas izgatavotas no alumīnija, kura tīrības pakāpe nav mazāka kā 99 %, vai no alumīnija sakausējuma, sienu biezumam nav jāpārsniedz 15 mm, pat ja saskaņā ar 6.8.2.1.17. punktu veiktajā aprēķinā noteikta lielāka vērtība.”.

6.8.4. b), TE14 Izteikt otro teikumu šādā redakcijā: “Siltumizolācijas, kas ir tiešā saskarē ar tilpni un/vai apsildes sistēmas sastāvdaļām, aizdegšanās temperatūrai jābūt vismaz par 50°C augstākai nekā maksimālā temperatūra, kādai cisterna ir konstruēta.”.

6.8.4. c), TA4 Izteikt šādā redakcijā:

“TA4 Atbilstības novērtēšanas procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, piemēro kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.”.

6.8.4. d), TT2 Aizstāt tekstu “Kompetentās iestādes atzītam ekspertam” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas iestādei”.

6.8.4. d), TT3Izteikt šādā redakcijā:

“TT3 Atkāpjoties no 6.8.2.4.2. punkta prasībām, periodiskās inspicēšanas veic ne vēlāk kā ik pēc astoņiem gadiem, un tām jāietver biežuma pārbaude, izmantojot pienācīgus mērinstrumentus. Šādām cisternām hermētiskuma pārbaudi un testus atbilstoši 6.8.2.4.3. punktā norādītajām prasībām veic ne vēlāk kā ik pēc četriem gadiem.”.

6.8.4. d), TT5 Aizstāt vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.

6.8.4. d), TT6 Aizstāt kreisās pusē slejā vārdu “vismaz” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.

6.8.4. d), TT9Izteikt šādā redakcijā:

“TT9 Procedūras, kas noteiktas 1.8.7. sadaļā, inspicēšanām un testiem (tostarp ražošanas uzraudzībai) piemēro kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde, kas atbilst 1.8.6.3. punktam un ir akreditēta saskaņā ar standartu EN ISO/IEC 17020:2012 (izņemot 8.1.3. sadaļu) kā A tipa iestāde.”.

6.8.4. d), TT10 Aizstāt tekstu “vismaz ik” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā”.

6.8.4. d), TT11 Aizstāt pirmās rindkopas beigās tekstu “kompetentā iestāde, tās pārstāvis vai inspicēšanas iestāde” ar tekstu šādā redakcijā: “kompetentā iestāde vai inspicēšanas iestāde”.

Standartu sarakstā pēc otrā teikuma:

aizstāt tekstu “EN ISO 17640:2010” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 17640:2018”.

Izteikt otro ievilkumu šādā redakcijā:

“- EN ISO 17638:2016 – Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana, pieņemot indikācijas saskaņā ar EN ISO 23278:2015 – Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi;”.

Aizstāt tekstu “EN 1711:2000” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 17643:2015”.

Aizstāt tekstu “EN 14127:2011” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 16809:2019”.

Aizstāt rindkopā pēc tabulas tekstu “EN ISO 23278:2009” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 23278:2015” un aizstāt tekstu “EN 12493:2013 + A2:2018 (Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Metinātas tērauda spiedvertnes SNG autocisternām. Konstruēšana un ražošana)” ar tekstu šādā redakcijā: “EN 12493:2020 (Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Metinātas tērauda spiedvertnes SNG autocisternām. Konstruēšana un ražošana)”.

6.9. nodaļa

Mainīt pašreizējās 6.9. nodaļas numerāciju uz “6.13.”, ievērojot turpmākos grozījumus “6.13. nodaļā”.

Papildināt ar jaunu 6.9. nodaļu šādā redakcijā:

“6.9. nodaļa

AR ŠKIEDRU ARMĒTAS PLASTMASAS (FRP) MATERIĀLU TILPŅU PORTATIVO CISTERNU KONSTRUKCIJAS, IZGATAVOŠANAS, INSPICĒŠANAS UN TESTĒŠANAS PRASĪBAS

6.9.1. Piemērošana un vispārīgās prasības

- 6.9.1.1.** Prasības, kas noteiktas 6.9.2. sadaļā, piemēro portatīvajām cisternām ar *FRP* tilpni, kas paredzētas 1., 3., 5.1., 6.1., 6.2., 8. un 9. klases bīstamo vielu pārvadāšanai ar visiem transporta veidiem. Jebkādai multimodālai portatīvajai cisternai ar *FRP* tilpni papildus šīs nodaļas prasībām ir jāatbilst piemērojamajām prasībām, kas noteiktas 1972. gada Konvencijā par drošiem konteineriem (*CSC*), ja nav noteikts citādi un ja cisterna minētās konvencijas izpratnē atbilst “konteinera” definīcijai.
- 6.9.1.2.** Šīs nodaļas prasības nepiemēro portatīvajām cisternām, kas apstiprinātas kraušanai atklātā jūrā.
- 6.9.1.3.** *FRP* portatīvajām cisternām piemēro prasības, kas noteiktas 4.2. nodaļā un 6.7.2. sadaļā, izņemot tās, kas attiecas uz metālisko materiālu izmantošanu portatīvās cisternas tilpnei, kā arī šajā nodaļā noteiktās papildu prasības.
- 6.9.1.4.** Lai ņemtu vērā zinātnes un tehnikas attīstību, šīs nodaļas tehniskās prasības varētu izmainīt alternatīvi pasākumi. Šiem alternatīvajiem pasākumiem jānodrošina drošības līmenis, kas nav zemāks kā šajā nodaļā noteiktais attiecībā uz saderību ar pārvadājamajāmvielām un *FRP* portatīvās cisternas spēju izturēt triecienu, iekraušanas un uguns iedarbības apstākļus. Starptautisko pārvadājumu vajadzībām alternatīvus pasākumus *FRP* portatīvajām cisternām apstiprina attiecīgas kompetentās iestādes.
- 6.9.2. *FRP* portatīvo cisternu konstrukcijas, izgatavošanas, inspicēšanas un testēšanas prasības**
- 6.9.2.1. *Definīcijas***
- Šajā sadaļā piemēro 6.7.2.1. punktā dotās definīcijas, izņemot definīcijas, kas saistītas ar metāliskiem materiāliem (“smalkgraudains tērauds”, “mazlēgēts tērauds” un “standarttērauds”) portatīvās cisternas tilpnes izgatavošanai.
- Portatīvajām cisternām ar *FRP* tilpni papildus piemēro šādas definīcijas:
- ārējais slānis* ir tā tilpnes daļa, uz kuru tieši iedarbojas atmosfēra;
- “ar šķiedru armētas plastmasas (FRP)”*, sk. 1.2.1. sadaļu;
- pavediena tīšana* ir *FRP* struktūru izgatavošanas process, kurā nepārtraukts armējums (pavediens, lenta vai cits), kas vai nu iepriekš impregnēts ar matricas materiālu, vai tiek impregnēts tīšanas procesā, tiek izvietots uz rotējoša tapņa. Pa rasti formu nosaka rotācijas virsma, un tā var ietvert galus (galvas);
- FRP tilpne* ir cilindriskas formas slēgta daļa, kuras iekšējais tilpums paredzēts ķīmisku vielu pārvadāšanai;
- FRP cisterna* ir portatīva cisterna, kuras konstrukcija satur *FRP* tilpni un galus (galvas), apkalpošanas aprīkojumu, spiediena samazināšanas drošības ierīces un citu uzstādītu aprīkojumu;
- stiklošanās temperatūra (T_g)* ir raksturīga temperatūra temperatūru diapazonā, pie kādas notiek stiklošanās;
- slāņu salikšana* ir armētu plastmasu veidošanas process, kurā armējumu un sveķus liek veidnē;
- ieklājums* ir slānis uz *FRP* tilpnes iekšējās virsmas, kas nepieļauj saskari ar pārvadājamajām bīstamajām kravām;
- armējuma karkass* ir šķiedru armējums, kas izgatavots no neregulāri izkārtotām, šķeltām vai savērtām šķiedrām, kas, savstarpēji savienotas, veido dažāda garuma un biezuma loksnes;
- paralēlais tilpnes paraugs* ir *FRP* paraugs, kam jāreprezentē tilpne un kas izgatavots vienlaicīgi ar tilpni, ja nav iespējams izmantot izgriezumus no pašas tilpnes. Paralēlais tilpnes paraugs drīkst būt plakans vai liekts;

reprezentējošs paraugs ir paraugs, kas izgriezts no tilpnes;

piesūcināšana ar sveķiem ir *FRP* izgatavošanas metode, kurā sausu armējumu liek salāgotās veidnēs vai vienusējā veidnē ar vakuuma maisu, vai citādā, un šķidrus sveķus padod, pievadot no ārpusē spiedienu ieplūdē un/vai daļēju vai pilnīgu vakuumu izplūdē;

strukturāls slānis ir tilpnes *FRP* slāņi, kuriem jāiztur konstrukcijā paredzētās slodzes;

kārta ir plāns armējuma karkass ar augstu absorbētspēju, ko izmanto *FRP* ražošanu slāņos, kur vajadzīgs polimēru matricas pārpalikuma saturs (virsmas gludums, ķīmiska izturība, hermētiskums utt.).

6.9.2.2. Konstruktīvas un izgatavošanas vispārīgās prasības

6.9.2.2.1. Portatīvajām cisternām piemēro 6.7.1. sadaļas un 6.7.2.2. punkta prasības. No *FRP* izgatavotām tilpnēm nepiemēro šādas 6.7. nodaļas prasības: 6.7.2.2.1., 6.7.2.2.9.1., 6.7.2.2.13. un 6.7.2.2.14. punkta. Tilpnēm jābūt konstruētām un izgatavotām saskaņā ar *FRP* materiāliem piemērojamu un kompetentās iestādes atzītu spiedieniekārtas noteikumu prasībām.

Papildus piemēro šādas prasības:

6.9.2.2.2. Ražotāja kvalitātes sistēma

6.9.2.2.2.1. Kvalitātes sistēmai jāsaturs visi elementi, prasības un noteikumi, ko pielieto ražotājs. Tai jābūt dokumentētai sistemātiskā un sakārtotā veidā, rakstisku politiku, procedūru un instrukciju formā.

6.9.2.2.2.2. Saturā, jo īpaši, jābūt šādiem pienācīgiem aprakstiem:

- a) organizācijas struktūra un personāla atbildība attiecībā uz konstrukcijas un ražošanas kvalitāti;
- b) konstrukcijas kontroles un konstrukcijas verifikācijas paņēmieni, procesi un procedūras, ko izmantos portatīvo cisternu konstruēšanā;
- c) attiecīgās ražošanas, kvalitātes kontroles, kvalitātes nodrošināšanas un procesu darbības instrukcijas, kas tiks izmantotas;
- d) tādi kvalitātes pieraksti kā inspicēšanas ziņojumi, testu dati un kalibrācijas dati;
- e) pārvaldības pārskates, lai nodrošinātu efektīvu kvalitātes sistēmas darbību, kas izriet no auditiem saskaņā ar 6.9.2.2.2.4. punktu;
- f) procesi, kas apraksta, kā tiek ievērotas klienta prasības;
- g) dokumentu un to pārskatīšanas kontroles process;
- h) neatbilstošu portatīvo cisternu, iegādāto sastāvdaļu, procesā esošo un galīgo materiālu kontroles līdzekļi un
- i) attiecīgā personāla apmācību programmas un kvalificēšanas procedūras.

6.9.2.2.2.3. Kvalitātes kontroles sistēmas ietvaros jāizpilda šāds prasību minimums attiecībā uz katru izgatavoto *FRP* portatīvo cisternu:

- a) inspicēšanu un testa plāna (*ITP*) izmantošana;
- b) vizuālas inspicēšanas;
- c) šķiedru orientācijas un frakciju masas verifikācija, izmantojot dokumentētus kontroles procesus;
- d) šķiedru un sveķu kvalitātes un raksturlielumu verifikācija, izmantojot sertifikātus un citu dokumentāciju;

- e) iekļājuma kvalitātes un raksturlielumu verifikācija, izmantojot sertifikātus un citu dokumentāciju;
- f) atkarībā no tā, kas piemērojams – formēto termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes verifikācija ar tiešiem vai netiešiem līdzekļiem (piemēram, cietības pēc Barkola tests vai diferenciālā skenējošā kalorimetrija), kurus nosaka saskaņā ar 6.9.2.7.1.2 punkta h) apakšpunktu, vai reprezentējoša parauga vai paralēlā tilpnes parauga plūstamības testēšana saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta e) apakšpunktu 100 stundu laikposmā;
- g) atkarībā no tā, kas piemērojams – termoplastisko sveķu formēšanās procesu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas un pēccietēšanas procesu dokumentācija un
- h) tilpņu paraugu saglabāšana un arhivēšana turpmākām inspicēšanām un tilpnes verifikācijai (piemēram, izgriezums no lūkas) 5 gadu laikposmā.

6.9.2.2.2.4. Kvalitātes sistēmas audits

Veic kvalitātes sistēmas sākotnējo novērtēšanu, lai noteiktu, vai kompetento iestādi apmierina tās atbilstība 6.9.2.2.2.1.–6.9.2.2.2.3. punkta prasībām.

Ražotājam paziņo audita rezultātus. Paziņojumam jā satur audita secinājumi un jebkādas vajadzīgās korektīvās darbības.

Kompetento iestādi apmierinošā veidā veic periodiskus auditus, lai nodrošinātu to, ka ražotājs uztur un piemēro kvalitātes sistēmu. Ražotājam iesniedz periodisko auditu ziņojumus.

6.9.2.2.2.5. Kvalitātes sistēmas uzturēšana

Ražotājam jā uztur kvalitātes sistēma tāda, kāda tā ir apstiprināta, lai tā saglabātos pienācīga un efektīva.

Ražotājam jāinformē kvalitātes sistēmu apstiprinājusī kompetentā iestāde par jebkādam iecerētajām izmaiņām. Ierosinātās izmaiņas izvērtē, lai noteiktu, vai grozītā kvalitātes sistēma joprojām atbilst 6.9.2.2.2.1.–6.9.2.2.2.3. punkta prasībām.

6.9.2.2.3. FRP tilpnes

6.9.2.2.3.1. *FRP* tilpnēm jābūt drošiem savienojumiem ar portatīvās cisternas rāmja strukturālajiem elementiem. *FRP* tilpņu balsti un stiprinājumi pie rāmja nedrīkst izraisīt lokālas spriegumu koncentrācijas, kas pārsniedz tilpnes struktūras konstrukcijā saskaņā ar šīs nodaļas noteikumiem atļautās visiem darbības un testu apstākļiem.

6.9.2.2.3.2. Tilpnēm jābūt izgatavotām no piemērotiem materiāliem, jāspēj darboties minimālajā darba temperatūras diapazonā no -40 °C līdz +50 °C, ja vien kompetentā iestāde valstī, kur notiek pārvadājums, nav noteikusi temperatūras diapazonus konkrētiem, skarbākiem klimatiskajiem vai darbības apstākļiem (piemēram, apsildes elementi).

6.9.2.2.3.3. Ja ir uzstādīta apsildes sistēma, tai jāatbilst 6.7.2.5.12.–6.7.2.5.15. punktam un šādām prasībām:

- a) tilpnē integrēto vai ar tilpni savienoto sildelementu maksimālā darba temperatūra nedrīkst pārsniegt maksimālo cisternas konstrukcijā paredzēto temperatūru;
- b) sildelementiem jābūt konstruētiem, vadītiem un lietotiem tā, ka pārvadājamās vielas temperatūra nevar pārsniegt maksimālo cisternas konstrukcijā paredzēto temperatūru vai vērtību, pie kādas iekšējais spiediens pārsniedz MPDS, un

- c) cisternas struktūrai un tās sildelementiem jāļauj veikt tilpnes pārbaudi attiecībā uz pārkaršanas iespējamajām sekām.

6.9.2.2.3.4. Tilpnēm jā sastāv no šādiem elementiem:

- ieklājuma;
- strukturālā slāņa;
- ārējā slāņa.

PIEZĪME. Šie elementi drīkst būt kombinēti, ja izpildās visi funkcionālie kritēriji.

- 6.9.2.2.3.5. Ieklājums ir tilpnes iekšējais elements, kas konstruēts kā primārā barjera, lai nodrošinātu ilgtermiņa ķīmisko izturību attiecībā uz pārvadāmajām vielām, lai nepieļautu jebkādas bīstamas reakcijas ar saturu vai bīstamu savienojumu veidošanos un strukturālā slāņa būtisku pavājināšanos ražojumu difūzijas dēļ cauri ieklājumam. Ķīmisko savietojamību verificē saskaņā ar 6.9.2.7.1.3. punktu.

Ieklājums drīkst būt *FRP* ieklājums vai termoplastisks ieklājums.

6.9.2.2.3.6. *FRP* ieklājumiem jā sastāv no šādām divām sastāvdaļām:

- a) virsmas slānis (“želejas pārklājums”): piemērotu sveķu biezs virsmas slānis, kas pastiprināts ar kārtu, kura savietojama ar sveķiem un saturu. Maksimālajam šķiedru masas saturamšajā slānī jābūt 30 %, un tā minimālajam biezumam jābūt 0,25 mm, un maksimālajam biezumam – 0,60 mm;
- b) pastiprinošais(-ie) slānis(-ņi): slānis vai slāņi, kuru maksimālais biezums ir 2 mm, kas satur kā minimums 900 g/m² stikla armējuma karkasu vai šķeltas šķiedras ar masas saturu stiklā ne mazāku kā 30 %, ja vien ekvivalenta drošība nav pierādīta ar mazāku stikla saturu.

- 6.9.2.2.3.7. Ja ieklājums sastāv no termoplastiskām loksēm, tām jābūt sakausētām kopā vajadzīgajā formā, izmantojot kvalificētu sakausēšanas procedūru un personālu. Sakausētiem ieklājumiem jābūt elektrovadoša līdzekļa slānim, kas novietots pret šķidrums nesaturošu sakausējuma kontaktvirsmu, lai atvieglotu dzirkseļdrošības testēšanu. Ieklājumu un strukturālā slāņa ilgizturīgu sasaisti panāk, izmantojot piemērotu metodi.

- 6.9.2.2.3.8. Strukturālajam slānim jābūt konstruētam tā, lai izturētu konstrukcijā paredzētās slodzes saskaņā ar 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3.1., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktu.

- 6.9.2.2.3.9. Sveķu vai krāsas ārējam slānim jānodrošina cisternas strukturālo slāņu pienācīga aizsardzība pret vides un ekspluatācijas izraisītu iedarbību, tostarp UV starojumu un sāļu miglu, un kravu nejaušu izšļakstīšanos.

6.9.2.2.3.10. Sveķi

Sveķu maisījuma apstrādi veic atbilstoši piegādātāja rekomendācijām. Šie sveķi var būt:

- nepiesātināti poliestera sveķi;
- vinila estera sveķi;
- epoksīdu sveķi;
- fenola sveķi;
- termoplastiski sveķi.

Sveķu siltumizturības temperatūrai (*HDT*), noteiktai saskaņā ar 6.9.2.7.1.1. punktu, jābūt par vismaz 20 °C augstākai nekā tilpnes maksimālā aprēķinu temperatūra, kā noteikts 6.9.2.2.3.2. punktā, bet tā nekādā gadījumā nedrīkst būt zemāka kā 70 °C.

6.9.2.2.3.11. Armējuma materiāls

Strukturālo slāņu armējuma materiālu izvēlas tādu, kas atbilst strukturālajam slānim noteiktajām prasībām.

Par ieklājumu jāizmanto vismaz C vai ECR tipa stikla šķiedras saskaņā ar ISO 2078:1993 + Amd 1:2015. Termoplastiskās kārtas drīkst izmantot par ieklājumu tikai tad, ja ir pierādīta to savietojamība ar pārvadāšanai paredzēto saturu.

6.9.2.2.3.12. Piedevas

Tādas sveķu apstrādei nepieciešamās piedevas kā katalizatori, paātrinātāji, cietinātāji un tiksotropiskas vielas, kā arī tādi cisternas uzlabošanai izmantoti materiāli kā pildvielas, krāsas, pigmenti utt. nedrīkst vājināt materiālu, ņemot vērā konstrukcijas sagaidāmo darbmūžu un temperatūru.

6.9.2.2.3.13. FRP tilpnes, to stiprinājumus un apkalpošanas un strukturālo aprīkojumu konstruē tā, ka tas iztur 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā minēto slodzi, nezaudējot saturu (kas nav gāze, kas izplūst cauri jebkādam gāzes ventilācijas atverēm) aprēķinātajā darbmūžā.

6.9.2.2.3.14. Īpašas prasības vielu ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai

6.9.2.2.3.14.1. FRP cisternas, ko izmanto uzliesmojošu šķidrumu ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai, konstruē tā, lai nodrošinātu statiskās elektrības noņemšanu no dažādām sastāvdaļām, lai izvairītos no bīstamu lādiņu uzkrāšanās.

6.9.2.2.3.14.2. Iekšpusē un ārpusē izmērītā virsmas elektriskā pretestība nedrīkst būt lielāka kā $10^9 \Omega$. To var panākt, izmantojot sveķu piedevas vai starpslāņu strāvadošas loksnes, tādas kā metālisks vai oglekļa tīklojums.

6.9.2.2.3.14.3. Izmērītā izlādes pretestība uz zemi nedrīkst būt lielāka kā $10^7 \Omega$.

6.9.2.2.3.14.4. Visām tilpnes sastāvdaļām jābūt elektriski saistītām savā starpā un ar cisternas apkalpošanas un strukturālā aprīkojuma metāliskajām daļām un transportlīdzekļi. Elektriskā pretestība starp sastāvdaļām un aprīkojumu, kas savstarpēji saskaras, nedrīkst pārsniegt 10Ω .

6.9.2.2.3.14.5. Virsmas elektrisko pretestību un izlādes pretestību sākotnēji mēra katrai izgatavotajai cisternai vai tilpnes paraugam saskaņā ar kompetentās iestādes atzītu procedūru. Ja tilpnei rodas bojājumi, kas prasa remontdarbus, elektrisko pretestību mēra atkārtoti.

6.9.2.2.3.15. Cisternu konstruē tā, ka bez būtiskas noplūdes tā 30 minūtes iztur pilnībā apņemošu liesmu iedarbību, kā noteikts testa prasībās 6.9.2.7.1.5. punktā. Testēšanu drīkst neveikt ar kompetentās iestādes piekrišanu, ja ir pietiekami testu pierādījumi ar salīdzināmām cisternu konstrukcijām.

6.9.2.2.3.16. FRP tilpņu izgatavošanas process

6.9.2.2.3.16.1. FRP tilpņu izgatavošanai izmanto pavediena tīšanas, slāņu salikšanas, piesūcināšanas ar sveķiem vai citu piemērotu kompozītmateriālu ražošanas procesu.

6.9.2.2.3.16.2. Šķiedru armējuma masai jāatbilst procedūras specifikācijā noteiktajai, ievērojot +10 % un -0 % pielaidi. Tilpņu armēšanai izmanto vienu vai vairākus šķiedru veidus, kas norādīti 6.9.2.2.3.11. punktā un procedūras specifikācijā.

6.9.2.2.3.16.3. Sveķu sistēmai jābūt vienai no tādām sveķu sistēmām, kas norādītas 6.9.2.2.3.10. punktā. Nedrīkst izmantot pildvielu, pigmentu vai krāsvielu, kas maina sveķu dabīgo krāsu, izņemot gadījumus, kad to pieļauj procedūras specifikācija.

6.9.2.3. **Konstrukcijas kritēriji**

- 6.9.2.3.1. *FRP* tilpnēm jābūt ar tādu konstrukciju, kurai ir iespējams analizēt spriegumus matemātiski vai eksperimentāli, izmantojot tenzometriskos devējus, vai ar citām metodēm, kuras apstiprinājusi kompetentā iestāde.
- 6.9.2.3.2. *FRP* tilpnēm jābūt konstruētām un izgatavotām tā, lai izturētu pārbaudes spiedienu. Konkrēti nosacījumi konkrētām vielām ir noteikti piemērojamajās portatīvo cisternu instrukcijās, kas norādītas 3.2. nodaļas A tabulas 10. slejā un aprakstītas 4.2.5. sadaļā, vai portatīvo cisternu īpašajā noteikumā, kas norādīts 3.2. nodaļas A tabulas 11. slejā un aprakstīts 4.2.5.3. punktā. *FRP* tilpnes minimālais sienas biezums nedrīkst būt mazāks kā 6.9.2.4. punktā norādītais.
- 6.9.2.3.3. Pie norādītā pārbaudes spiediena maksimālā relatīvā deformācija stiepē, izteikta mm/mm, tilpnē nedrīkst izraisīt mikroplaisu veidošanos un tādēļ nedrīkst būt lielāka kā pirmais izmērītais sveķu lūzuma vai bojājuma radītā pagarinājuma punkts, kas izmērīts 6.9.2.7.1.2. punkta c) apakšpunktā noteikto stiepes testu laikā.
- 6.9.2.3.4. Iekšējais pārbaudes spiediens, ārējais aprēķinu spiediens, kas norādīts 6.7.2.2.10. punktā, statiskās slodzes, kas norādītas 6.7.2.2.12. punktā, un statiskās slodzes, ko rada tāda satūra smaguma spēks, kam ir maksimālais blīvums, kāds konstrukcijai norādīts pie maksimālās piepildījuma pakāpes, izturības kritēriji (*FC*) garenvirzienā, pa aploci un kompozītmateriālu salikuma jebkādā citas plaknes virzienā nedrīkst pārsniegt šādu vērtību:

$$FC \leq \frac{1}{K}$$

kur:

$$K = K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5$$

kur:

K minimālā vērtība ir 4;

K_0 ir izturības drošības koeficients. Vispārīgā konstrukcijas gadījumā K_0 vērtībai jābūt vienāgai ar 1,5 vai lielākai. K_0 reizina ar divi, ja vien tilpne nav aprīkota ar aizsardzību pret bojājumiem, kas sastāv no pilnīga metāla skeleta, kas ietver gareniskus un šķērseniskus strukturālus elementus;

K_1 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla īpašību pasliktināšanos šļūdes un novecošanas dēļ. To nosaka pēc formulas:

$$K_1 = \frac{1}{\alpha\beta}$$

kur α ir šļūdes koeficients, un β ir novecošanas koeficients, kas noteikts attiecīgi saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta e) apakšpunktu un f) apakšpunktu. Aprēķinos koeficientam α un β jābūt starp 0 un 1.

Alternatīvi drīkst piemērot konservatīvu vērtību $K_1 = 2$, lai veiktu aprēķina validāciju, kā noteikts 6.9.2.3.4. punktā (tas neatbrīvo no vajadzības veikt testēšanu α un β noteikšanai);

K_2 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu darba temperatūru un siltuma īpašībām, noteikts ar šādu vienādojumu pie minimālās vērtības 1:

$$K_2 = 1,25 - 0,0125 (HDT - 70)$$

kur *HDT* ir sveķu siltumizturības temperatūra, izteikta °C;

K_3 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla nogurumu; jāizmanto vērtība $K_3 = 1,75$, ja nav citādas vienošanās ar kompetento iestādi. Dinamiskas

konstrukcijas gadījumā, kā izklāstīts 6.7.2.2.12. punktā, jāizmanto vērtība $K_3 = 1,1$;

K_4 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu cietēšanu, un tam ir šādas vērtības:

1,0 ja cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.9.2.2.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai *FRP* portatīvajai cisternai, izmantojot tādu tieša mērījuma pieeju kā diferenciālā skenējošā kalorimetrija (*DSC*), kas noteikta, izmantojot ISO 11357-2:2016 saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta h) apakšpunktu;

1,1 ja termoplastisko sveķu formēšana vai termoreakcijas sveķu cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.9.2.2.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver attiecīgā gadījumā termoplastisko sveķu īpašību vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai *FRP* portatīvajai cisternai, saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta h) apakšpunktu izmantojot tādu netieša mērījuma pieeju kā cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši *ASTM D2583:2013-03* vai *EN 59:2016*, *HDT* atbilstoši *ISO 75-1:2013*, termomehāniskā analīze (*TMA*) atbilstoši *ISO 11359-1:2014* vai dinamiskā termomehāniskā analīze (*DMA*) atbilstoši *ISO 6721-11:2019*;

1,5 citos gadījumos.

K_5 ir koeficients, kas saistīts ar 4.2.5.2.6. punktā noteikto portatīvās cisternas instrukciju:

1,0 attiecībā uz T1 līdz T19;

1,33 attiecībā uz T20;

1,67 attiecībā uz T21 līdz T22.

Konstrukcijas validāciju, izmantojot skaitlisko analīzi un piemērotu kompozītmateriāla izturības kritēriju, veic, lai pārlicinātos, ka spriegumi tilpnes slāņos ir mazāki nekā atļautie. Piemēroti kompozītmateriāla izturības kritēriji cita starpā ietver *Tsai-Wu*, *Tsai-Hill*, *Hashin*, *Yamada-Sun*, deformācijas invarianta izturības teorija, maksimālā deformācija vai maksimālais spriegums. Citas saiknes ar izturības kritēriju ir atļautas ar kompetentās iestādes piekrišanu. Konstrukcijas validācijas metodi un rezultātus iesniedz kompetentajai iestādei.

Atļautās vērtības nosaka eksperimentos, kuros iegūst parametrus, kādi vajadzīgi izraudzītajam izturības kritērijam apvienojumā ar drošības koeficientu K , saskaņā ar 6.9.2.7.1.2 punkta c) apakšpunktu izmērītajām izturības vērtībām un 6.9.2.3.5. punktā noteiktajiem maksimālā pagarinājuma deformācijas kritērijiem. Savienojumu analīzi veic saskaņā ar 6.9.2.3.7. punktā noteiktajām atļautajām vērtībām un izturības vērtībām, kas izmērītas saskaņā ar 6.9.2.7.1.2. punkta g) apakšpunktu. Ļodzi vērtē saskaņā ar 6.9.2.3.6. punktu. Atveru un metālisku ietvērumu konstrukciju vērtē saskaņā ar 6.9.2.3.8. punktu.

6.9.2.3.5. Pie jebkādiem spriegumiem, kas definēti 6.7.2.2.12. un 6.9.2.3.4. punktā, rezultējošais pagarinājums jebkurā virzienā nedrīkst pārsniegt vērtību, kas norādīta turpmāk dotajā tabulā, vai vienu desmito daļu no sveķu pārraušanas relatīvā pagarinājuma, kas noteikts saskaņā ar ISO 527-2:2012, vadoties pēc mazākās vērtības.

Iepriekš zināmu robežu piemēri doti turpmāk tabulā.

Sveķu veids	Maksimālā deformācija stiepē (%)
Nepiesātināti poliestera vai fenola	0,2

vinilestera	0,25
epoksīdu	0,3
termoplastiski	Sk. 6.9.2.3.3.

6.9.2.3.6. Attiecībā uz ārējo aprēķina spiedienu minimālajam drošības koeficientam tilpnes lineārās lodzes analīzē jābūt tādām, kāds noteikts piemērojamajos spiedieniekārtas noteikumos, bet ne mazākam kā trīs.

6.9.2.3.7. Līmes slāņiem starp virsmām un/vai laminātu klājumu, ko izmanto savienojumos, tostarp galu savienojumos, aprīkojuma un tilpnes savienojumos, pretsvārtību plāksņu un starpsienas savienojumos ar tilpni jāspēj izturēt 6.7.2.2.12., 6.9.2.2.3.1., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā norādītās slodzes. Lai izvairītos no spriegumu koncentrācijas laminātu klājumā, izmantotais koniskums nedrīkst būt stāvāks kā 1:6. Bīdes izturība starp laminātu klājumu un tām cisternas sastāvdaļām, pie kurām tas stiprinās, nedrīkst būt mazāka kā:

$$r = \gamma \frac{Q}{l} \leq \frac{r_R}{K}$$

kur:

r_R ir starpslāņu bīdes stiprība saskaņā ar ISO 14130:1997 un Cor 1:2003;

Q ir slodze uz savienojuma platuma vienību;

K ir atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam noteikts drošības koeficients;

l ir lamināta klājuma garums;

γ ir iegriezuma koeficients, kas vidējo spriegumu savienojumā attiecina pret maksimālo spriegumu savienojumā plaisas sākumpunktā.

Ir atļautas citas aprēķina metodes, kad tās apstiprinājusi kompetentā iestāde.

6.9.2.3.8. *FRP* tilpnēs ir pieļaujami metāliski atloki un to slēģelementi, ievērojot 6.7.2. punkta prasības konstrukcijai. Atveres *FRP* tilpnēs ir jāpastiprina, lai nodrošinātu vismaz tādas pašas drošības koeficientus attiecībā uz statiskiem un dinamiskiem spriegumiem, kas norādīti 6.7.2.2.12., 6.9.2.3.2., 6.9.2.3.4. un 6.9.2.3.6. punktā, kā pašai tilpnei. Atveru skaitam jābūt iespējami mazam. Ovālas formas atveru iekšējo izmēru pa asīm attiecība nedrīkst būt lielāka kā 2.

Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir integrētas *FRP* tilpnē, izmantojot līmvielu, 6.9.2.3.7. punktā raksturoto metodi piemēro savienojumam starp metālu un *FRP*. Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir pievienotas citādi, piemēram, ar vītņotu savienotāju, tad piemēro attiecīgu spiedieniekārtas noteikumu nosacījumus.

6.9.2.3.9. Tilpnes stiprības pārbaudes aprēķinu veic ar galīgo elementu metodi, imitējot tilpnes slāņu salikumu, savienojumus *FRP* tilpnes iekšpusē, savienojumus starp *FRP* tilpni un konteineru rāmi un atveres. Unikālas īpatnības pārbauda, izmantojot piemērotu metodi saskaņā ar piemērojamajiem spiedieniekārtas noteikumiem.

6.9.2.4. *Tilpnes minimālais sienas biezums*

6.9.2.4.1. *FRP* tilpnes minimālo sienas biezumu apstiprina, veicot tilpnes stiprības pārbaudes aprēķinu, ņemot vērā 6.9.2.3.4. punktā noteiktās stiprības prasības.

6.9.2.4.2. *FRP* tilpnes strukturālo slāņu minimālo biezumu nosaka saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, tomēr jebkurā gadījumā strukturālo slāņu minimālajam biezumam jābūt vismaz 3 mm.

6.9.2.5. *Portatīvo cisternu ar FRP tilpni aprīkojuma sastāvdaļas*

Portatīvo cisternu apkalpošanas aprīkojumam, apakšējām atverēm, spiediena samazināšanas ierīcēm, mērierīcēm, balstiem, nesošajām konstrukcijām, celšanas un nostiprināšanas pierīcēm jāatbilst 6.7.2.5.-6.7.2.17. punkta prasībām. Ja *FRP* tilpnē vajadzīga jebkādu citu elementu integrēšana, piemēro 6.9.2.3.8. punkta noteikumus.

6.9.2.6. Konstruktijas apstiprinājums

6.9.2.6.1. *FRP* portatīvo cisternu konstrukcijas apstiprinājumam jāatbilst 6.7.2.18. punkta prasībām. *FRP* portatīvajām cisternām piemēro šādas papildu prasības.

6.9.2.6.2. Prototipa testa ziņojumam konstrukcijas apstiprinājuma vajadzībām papildus jā satur:

- a) saskaņā ar 6.9.2.7.1. punkta prasībām veikto *FRP* tilpnes izgatavošanā izmantoto materiālu testu rezultāti;
- b) saskaņā ar 6.9.2.7.1.4. punkta prasībām veiktā lodes krišanas testa rezultāti;
- c) saskaņā ar 6.9.2.7.1.5. punkta prasībām veiktā ugunsizturības testa rezultāti.

6.9.2.6.3. Sastāda inspicēšanu programmu kalpošanas laikam, lai sekotu cisternas stāvoklim periodiskajās inspicēšanās, un šai programmai jābūt par daļu no ekspluatācijas rokasgrāmatas. Inspicēšanas programmai jāfokussējas uz kritiska sprieguma vietām, kas identificētas konstrukcijas analizē, kura veikta atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam. Inspicēšanas metodei jāņem vērā potenciālā bojājuma režīms kritiska sprieguma vietās (piemēram, stiepes spriegums vai starpslāņu spriegums). Inspicēšanai jāietver vizuālas un nesagraujošos testēšanas apvienojums (piemēram, akustiskās emisijas, izvērtēšana ar ultraskaņu, termogrāfija). Attiecībā uz apsildes elementiem inspicēšanas programmai kalpošanas laikam jāietver tilpnes vai to reprezentējošu vietu izpēte, lai ņemtu vērā pārkaršanas sekas.

6.9.2.6.4. Reprētējošu cisternas prototipu pakļauj turpmāk norādītajiem testiem. Šajā nolūkā apkalpošanas aprīkojumu drīkst aizstāt ar citiem elementiem, ja tas nepieciešams.

6.9.2.6.4.1. Pārbauda prototipa atbilstību konstrukcijas tipa specifikācijai. Tas ietver iekšpusē un ārpusē inspicēšanu un galveno izmēru mērīšanu.

6.9.2.6.4.2. Prototipu, aprīkotu ar tenzometriskajiem devējiem visās lielu spriegumu vietās, kas identificētas konstrukcijas validēšanā saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, pakļauj šādiem slogojumiem, un reģistrē spriegumus:

- a) pildījums ar ūdeni līdz maksimālā piepildījuma pakāpei. Mērījuma rezultātus izmanto saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu veikto konstrukcijas aprēķinu kalibrēšanai;
- b) pildījums ar ūdeni līdz maksimālā piepildījuma pakāpei un pakļaušana statiskām slodzēm visos trīs virzienos, prototipam esot nostiprinātam pie trīs bāzes stūru lēmumiem, bez papildu masas pievienošanas tilpnes ārpusē. Lai salīdzinātu ar konstrukcijas aprēķinu, kas veikts saskaņā ar 6.9.2.3.4. punktu, reģistrētās deformācijas ekstrapolē attiecībā pret paātrinājumiem, kas prasīti 6.7.2.2.12. punktā un izmērīti;
- c) pildījums ar ūdeni un pakļaušana noteiktam pārbaudes spiedienam. Šādi slogotai, tilpnei nedrīkst būt redzami bojājumi vai noplūde.

Spriegums, kas atbilst izmērītajam sprieguma līmenim, nedrīkst pārsniegt minimālo drošības koeficientu, kas aprēķināts atbilstoši 6.9.2.3.4. punktam jebkuros no šiem slogojuma apstākļiem.

6.9.2.7. *FRP* portatīvajām cisternām piemērojamie papildu nosacījumi

6.9.2.7.1. *Materiāla testēšana*

6.9.2.7.1.1. Sveķi

Sveķu pagarinājumu stiepē nosaka saskaņā ar ISO 527 -2:2012. Sveķu siltumizturības temperatūru (*HDT*) nosaka saskaņā ar ISO 75-1:2013.

6.9.2.7.1.2. Tilpnes paraugi

Pirms testēšanas no paraugiem noņem visus pārklājumus. Ja tilpnes paraugi nav pieejami, drīkst izmantot paralēlos tilpnes paraugus. Testiem jāietver:

- a) tilpnes centrālās sienas un galu sienu slāņainā materiāla biezums;
- b) kompozītmateriāla armējuma sastāvs un masas saturs atbilstoši ISO 1172:1996 vai ISO 14127:2008, kā arī armējuma slāņu orientācija un izkārtojums;
- c) stiepes izturība, pārraušanas relatīvais pagarinājums un elastības modulis saskaņā ar ISO 527-4:1997 vai ISO 527-5:2009 pa tilpnes aploci un tilpnes garenvirzienā. Attiecībā uz *FRP* tilpnēm testos saskaņā ar ISO 527-4:1997 vai ISO 527-5:2009 izmanto reprezentējošus slāņainos materiālus, lai būtu iespējams izvērtēt drošības koeficienta K piemērotību. Katram stiepes izturības mērījumam izmanto kā minimums sešus paraugus, un par stiepes izturību pieņem vidējo vērtību, no kuras atņemtas divas standartnovirzes;
- d) sloģojumizturība un stiprība, ko nosaka trīs punktu vai četru punktu lieces testā saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011, izmantojot paraugu, kura minimālais platums ir 50 mm, un attālums starp balstiem ir vismaz 20 reizes lielāks nekā sienas biezums. Izmanto vismaz piecus paraugus;
- e) šļūdes koeficients α , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti trīs punktu vai četru punktu liecei pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.9.2.2.3.2. punktā, vidējais rezultāts. Katram paraugam veic šādu testu:
 - i) novieto paraugu neslogotu liekšanas aparātā, krāsni, kam iestatīta maksimālā aprēķinu temperatūra, un ļauj aklimatizēties laikposmu, kas nav mazāks kā 60 minūtes;
 - ii) sloģo paraugu, liecot saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011 un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Notur mehānisko sloģojumu un maksimālo aprēķinu temperatūru ne mazāk kā nepārtrauktas 1000 stundas;
 - iii) izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc e) a) pakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas. Pa raugs paliek sloģots testa iekārtā;
 - iv) izmēra beigu noliekumu 1000 stundas pēc e) a) pakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas un
 - v) aprēķina šļūdes koeficientu α , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts e) a) pakšpunkta iii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts e) a) pakšpunkta iv) punktā;
- f) vecināšanas koeficients β , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti statistikai trīs punktu vai četru punktu liecei apvienojumā ar iegremdēšanu ūdenī pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.9.2.2.3.2. punktā, vidējais rezultāts. Katram parauga m veic šādu testu:

- i) pirms testēšanas ar kondicionēšanas paraugus 24 stundas žāvē krāsni 80 °C temperatūrā;
- ii) sloģo paraugu, liecot saskaņā ar ISO 14125:1998 + Amd 1:2011 vides temperatūrā un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Izņem paraugu no testa iekārtas;
- iii) neslogotu paraugu uz laikposmu, kas nav mazāks kā 1000 nepārtrauktas stundas, iegremdē ūdenī ar maksimālo aprēķinu temperatūru kondicionēšanai ūdenī. Kad kondicionēšanas laikposms pagājis, paraugus izņem, atstāj mitrus vides temperatūrā un trīs dienu laikā pabeidz f) apakšpunkta iv) punktā aprakstīto darbību;
- iv) paraugu pakļauj otram statiskās sloģošanas ciklam, kā noteikts f) apakšpunkta ii) punktā. Izmēra beigu noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Izņem paraugu no testa iekārtas un
- v) aprēķina vecināšanas koeficientu β , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta ii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta iv) punktā;
- g) starpslāņu bīdes stiprība savienojumos, izmērīta, testējot reprezentējošus paraugus saskaņā ar ISO 14130:1997;
- h) attiecīgā gadījumā slāņainā materiāla termoplastisko sveķu formēšanās raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas un pēccietēšanas procesu efektivitāte, kas noteikta ar vienu no šādām metodēm:
 - i) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes tiešs mērījums: stiklošanās temperatūra (T_g) vai kušanas temperatūra (T_m), kas noteikta, izmantojot diferenciālo skenējošo kalorimetriju (*DSC*) atbilstoši ISO 11357-2:2016, vai
 - ii) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes netiešs mērījums:
 - *HDT* atbilstoši ISO 75-1:2013;
 - (T_g) vai T_m , izmantojot termomehānisko analīzi (*TMA*) atbilstoši ISO 11359-1:2014;
 - dinamiskā termomehāniskā analīze (*DMA*) atbilstoši ISO 6721-11:2019;
 - cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši *ASTM D2583:2013-03* vai EN 59:2016.

6.9.2.7.1.3. Iekļājuma un apkalpošanasaprīkojuma ķīmiskā kontakta virsmu ķīmisko savietojamību ar pārvadājamajām vielām pierāda, izmantojot vienu no šādām metodēm. Šajā pierādīšanā ietver visus tilpnes un tās aprīkojuma materiālu savietojamības aspektus ar pārvadājamajām vielām, tostarp tilpnes ķīmisko nolietošanos, satura kritisko reakciju aizsākumu un bīstamās reakcijas starp tilpni un saturu.

- a) Lai konstatētu tilpnes jebkādu nolietojumu, no tilpnes ņemtus, reprezentējošus paraugus, tostarp jebkādu iekļājumus ar metinājumiem, uz 1000 stundu laikposmu 50 °C vai maksimālajā temperatūrā, kādā konkrēta viela ir apstiprināta pārvadāšanai, pakļauj ķīmiskās savietojamības testam saskaņā ar EN 977:1997. Salīdzinājumā ar sākotnējo paraugu izturības un elastības moduļa

samazinājums, izmērīts lieces testā saskaņā ar EN 978:1997, nedrīkst pārsniegt 25 %. Nav pieļaujamas plaisas, burbuļi, izdrupšana, kā arī slāņu un iekļājumu atdalīšanās un raupjums.

- b) Sertificēti un dokumentēti dati par pozitīvu pieredzi attiecībā uz konkrētu iepildāmo vielu savietojamību ar tiem tilpnes materiāliem, ar ko tās nonāk saskarē zināmās temperatūrās, laikos un citos attiecīgos ekspluatācijas apstākļos.
- c) Tehniski dati, kas publicēti attiecīgā literatūrā, standarti vai citi avoti, kas pieņemami kompetentajai iestādei.
- d) Ar kompetentās iestādes piekrišanu drīkst izmantot citas ķīmiskās savietojamības verifikācijas metodes.

6.9.2.7.1.4. Lodes krišanas tests atbilstoši EN 976-1:1997

Prototipu pakļauj lodes krišanas testam saskaņā ar EN 976-1:1997, Nr. 6.6. Nedrīkst būt cisternas iekšpuses vai ārpuses redzami bojājumi.

6.9.2.7.1.5. Ugunsizturības tests

6.9.2.7.1.5.1. Reprezentējošu cisternas prototipu kopā ar tā apkalpošanas un strukturālo aprīkojumu, piepildītu ar ūdeni līdz 80 % no tā maksimālās ietilpības, uz 30 minūtēm pakļauj pilnīgai uguns iedarbībai, ko rada apkures degviela vaļējā rezervuārā vai jebkura cita veida uguns avots ar tādu pašu iedarbību. Ugunij jābūt ekvivalentai teorētiskai ugunij ar 800 °C liesmu temperatūru, 0,9 emisijas spēju un siltumapmaiņas ar cisternu koeficientu 10 W/(m²K), un 0,8 virsmas absorbcijas spēju. Lietderīgās siltuma plūsmas 75 kW/m² minimumu kalibrē saskaņā ar ISO 21843:2018. Rezervuāra izmēriem jābūt lielākiem nekā cisternas izmēri par vismaz 50 cm uz katru pusi, un attālumam starp degvielas līmeni un cisternu jābūt starp 50 cm un 80 cm. Pārējiem cisternas elementiem, kas atrodas zem šķidrums līmeņa, ieskaitot atveres un slēgēlementus, jāpaliek hermētiskiem, pieļaujama nenozīmīga pilēšana.

6.9.2.8. *Inspicēšana un testēšana*

6.9.2.8.1. *FRP* portatīvo cisternu inspicēšanu un testēšanu veic atbilstoši 6.7.2.19. punkta noteikumiem. Turklāt pēc tam, kad veikti spiediena testi saskaņā ar 6.7.2.19.4. punktā norādītajām periodiskajām inspicēšanām, atbilstoši attiecīgam standartam testē sakausētu termoplastisko iekļājumu dzirksteļdrošību.

6.9.2.8.2. Turklāt pēc atbilstoši 6.9.2.6.3. punktam sagatavotās kalpošanas laika inspicēšanas programmas un jebkādam saistītām inspicēšanas metodēm veic sākotnējo un periodiskās inspicēšanas.

6.9.2.8.3. Sākotnējā inspicēšanā un testos pārlicinās, ka cisterna izgatavota saskaņā ar 6.9.2.2.2. punktā prasīto kvalitātes sistēmu.

6.9.2.8.4. Tilpnes inspicēšanas laikā papildus norāda vai marķē tos laukumus, ko silda sildelementi, tiem jābūt pieejamiem konstrukcijas rasējumos, vai tos padara redzamus ar piemērotu paņēmieni (piemēram, infrasarkano). Tilpnes izpētē ņem vērā pārkaršanas, korozijas, erozijas, pārspiediena un mehāniskas pārslodzes sekas.

6.9.2.9. *Paraugu saglabāšana*

Tilpnes paraugus (piemēram, lūkas izgriezumus) attiecībā uz katru izgatavoto cisternu saglabā turpmākai inspicēšanai un tilpnes verifikācijai piecu gadu laikposmu, skaitot no sākotnējās inspicēšanas un testa datuma līdz prasītās periodiskās inspicēšanas sekmīgai pabeigšanai pēc pieciem gadiem.

6.9.2.10. *Marķēšana*

- 6.9.2.10.1. Prasības, kas noteiktas 6.7.2.20.1. punktā, izņemot 6.7.2.20.1. punkta f) apakšpunkta ii) punktā noteiktās, piemēro portatīvām cisternām ar FRP tilpni.
- 6.9.2.10.2. Informāciju, kas prasīta 6.7.2.20.1. punkta f) apakšpunkta i) punktā, formulē šādi: “Tilpnes strukturālais materiāls: ar šķiedru armēta plastmasa”, armējuma šķiedras, piemēram, “Pastiprinājums: e-stikls” un sveķi, piemēram, “Sveķi: vinila estera”.
- 6.9.2.10.3. Prasības, kas noteiktas 6.7.2.20.2. punktā, piemēro portatīvām cisternām ar FRP tilpni.”

6.10. nodaļa

Papildināt 1. piezīmi zem virsraksta pēc teksta “6.9. nodaļu” ar tekstu šādā redakcijā: “vai attiecīgā gadījumā 6.13. nodaļu”.

- 6.10.4. Aizstāt tekstu “retāk kā reizi trijos gados” ar tekstu šādā redakcijā: “vēlāk kā pēc katriem trīs gadiem”. Aizstāt tekstu “retāk kā divarpus gados” ar tekstu šādā redakcijā: “vēlāk kā pēc katriem divarpus gadiem”.

6.12. nodaļa

Papildināt 1. piezīmi zem virsraksta pēc teksta “6.9. nodaļu” ar tekstu šādā redakcijā: “vai attiecīgā gadījumā 6.13. nodaļu”.

- 6.12.3.2.6. Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “vismaz ik pēc katriem” ar tekstu šādā redakcijā: “ne vēlāk kā pēc katriem”.

6.13. nodaļa (iepriekš 6.9.)

Izteikt šādā redakcijā.

“6.13. NODAĻA

AR ŠĶIEDRU ARMĒTAS PLASTMASAS (FRP) PIESTIPRINĀTU CISTERNU (AUTOAUTOCISTERNU) UN NOMONTĒJAMU CISTERNU KONSTRUKCIJAS, IZGATAVOŠANAS, APRIĶOJUMA, TIPĀ APSTIPRINĀJUMA, TESTĒŠANAS UN MARKĒŠANAS PRASĪBAS

PIEZĪME. Par portatīvām cisternām un ANO daudzelementu gāzu konteineriem (MEGC) skatīt 6.7. nodaļu; par FRP portatīvām cisternām skatīt 6.9. nodaļu; par piestiprinātām cisternām (autocisternām), nomontējamām cisternām un cisternkonteineriem, un maināmiem kravas nodalījumiem - cisternām ar tilpnēm, kas izgatavotas no metāliskiem materiāliem, un baterijtransportlīdzekļiem un daudzelementu gāzu konteineriem (MEGC), kas nav ANO MEGC, skatīt 6.8. nodaļu; par vakuumcisternām atkritumu pārvadāšanai skatīt 6.10. nodaļu.

6.13.1. Vispārīgi

- 6.13.1.1. FRP cisternas konstruē, izgatavo un testē saskaņā ar 6.9.2.2.2. punktam atbilstošu kvalitātes nodrošināšanas programmu; īpaši termoplastisko iekļājumu slāņu likšanu un sakausēšanu veic tikai kvalificēts personāls saskaņā ar kompetentās iestādes atzītu procedūru.
- 6.13.1.2. FRP cisternu konstrukcijai un testēšanai piemēro arī 6.8.2.1.1., 6.8.2.1.7., 6.8.2.1.13. punkta, 6.8.2.1.14. punkta a) un b) apakšpunkta, 6.8.2.1.25., 6.8.2.1.27., 6.8.2.1.28. un 6.8.2.2.3. punkta noteikumus.
- 6.13.1.3. Attiecībā uz autocisternu stabilitāti piemēro 9.7.5.1. punkta prasības.

6.13.2. Izgatavošana

- 6.13.2.1. *FRP* tilpnes konstruē un izgatavo saskaņā ar 6.9.2.2.3.2.–6.9.2.2.3.7. un 6.9.2.3.6. punkta prasībām.
- 6.13.2.2. Tilpnes strukturālais slānis ir zona, kas īpaši konstruēta saskaņā ar 6.13.2.4. un 6.13.2.5. punktu, lai izturētu mehāniskos spriegumus. Parasti šī daļa sastāv no vairākiem, ar šķiedru armētiem slāņiem noteiktās orientācijās.
- 6.13.2.2.1. Sveķu vai krāsas ārējais slānis ir tā tilpnes daļa, uz kuru tieši iedarbojas atmosfēra. Tai jāspēj izturēt ārējos apstākļus, jo īpaši neregulāru saskari ar pārvadājamo vielu. Sveķiem jāsaturs pildvielas vai piedevas, lai nodrošinātu strukturālā slāņa aizsardzību pret nolietojanos ultravioletā starojuma iedarbības rezultātā.
- 6.13.2.3. Izejmateriāli**
- 6.13.2.3.1. Visiem *FRP* cisternu izgatavošanā izmantotajiem materiāliem jābūt zināmas izcelsmes un ar zināmām specifikācijām.
- 6.13.2.3.2. *Sveķi*
Piemēro 6.9.2.2.3.10. punkta prasības.
- 6.13.2.3.3. *Armējuma šķiedras*
Piemēro 6.9.2.2.3.11. punkta prasības.
- 6.13.2.3.4. *Termoplastisks ieklājuma materiāls*
Par ieklājuma materiāliem drīkst izmantot tādus termoplastiskus ieklājumus kā neplastificētu polivinilhlorīdu (*PVC-U*), polipropilēnu (*PP*), polivinilidēna fluorīdu (*PVDF*), politetrafluoretilēnu (*PTFE*) utt.
- 6.13.2.3.5. *Piedevas*
Piemēro 6.9.2.2.3.12. punkta prasības.
- 6.13.2.4. Tilpnes, to stiprinājumus un apkalpošanas un strukturālo aprīkojumu konstruē tā, ka tas visu aprēķinu darbmūžu iztur, nezaudējot saturu (kas nav gāze, kas izplūst cauri jebkādam gāzes ventilācijas atverēm):
- statiskās un dinamiskās slodzes parastos pārvadāšanas apstākļos;
 - minimālās slodzes, kas noteiktas 6.13.2.5.–6.13.2.9. punktā.
- 6.13.2.5. Pie spiediena, kas norādīts 6.8.2.1.14. punkta a) un b) apakšpunktā, un pie statiskās slodzes, ko rada tāda satura smaguma spēks, kam ir maksimālais blīvums, kāds konstrukcijai norādīts pie maksimālās piepildījuma pakāpes, izturības kritēriji (*FC*) garenvirzienā, pa aploci un kompozītmateriālu salikuma jebkādā citas plaknes virzienā nedrīkst pārsniegt šādu vērtību:

$$FC \leq \frac{1}{K}$$

kur:

$$K = S \times K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3$$

kur:

K minimālā vērtība ir 4;

S ir drošības koeficients. Konstrukcijas vispārīgā gadījumā, ja 3.2. nodaļas A tabulas 12. slejā uz cisternām ir izdarīta atsauce ar cisternas kodu, kas tā otrajā daļā satur burtu “G” (sk. 4.3.4.1.1. punktu), *S* vērtībai ir jābūt vienāgai ar 1,5 vai lielākai. Attiecībā uz cisternām, kas paredzētas tādu vielu pārvadāšanai, kurām vajadzīgs augstāks drošības līmenis, proti, ja 3.2. nodaļas A tabulas 12. slejā uz cisternām ir izdarīta atsauce ar cisternas kodu, kas tā otrajā daļā satur ciparu “4” (sk. 4.3.4.1.1. punktu), *S* vērtību reizina ar divi, ja vien tilpne nav aprīkota ar aizsardzību pret bojājumiem, kas sastāv

no pilnīga metāla skeleta, kas ietver gareniskus un šķērseniskus strukturālus elementus.

K_0 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla īpašību pasliktināšanos šļūdes un novecošanas dēļ, ko izraisa pārvadājamo vielu ķīmiskā iedarbība. To nosaka pēc formulas:

$$K_0 = \frac{1}{\alpha\beta}$$

kur α ir šļūdes koeficients, un β ir novecošanas koeficients, kas noteikts attiecīgi saskaņā ar 6.13.4.2.2. punkta e) apakšpunktu un f) apakšpunktu. Alternatīvi drīkst izmantot konservatīvu vērtību $K_0 = 2$. Aprēķinos koeficientam α un β jābūt starp 0 un 1.

K_1 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu darba temperatūru un siltuma īpašībām, noteikts ar šādu vienādojumu pie minimālās vērtības 1:

$$K_1 = 1,25 - 0,0125 (HDT - 70)$$

kur HDT ir sveķu siltumizturības temperatūra, izteikta °C;

K_2 ir koeficients, kas saistīts ar materiāla nogurumu; jāizmanto vērtība $K_2 = 1,75$, ja nav citādas vienošanās ar kompetento iestādi. Dinamiskas konstrukcijas gadījumā, kā izklāstīts 6.8.2.1.2. punktā, jāizmanto vērtība $K_2 = 1,1$;

K_3 ir koeficients, kas saistīts ar sveķu cietēšanu, un tam ir šādas vērtības:

1,0 ja cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.9.2.2.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai *FRP* portatīvajai cisternai, izmantojot tādu tieša mērījuma pieeju kā diferenciālā skenējošā kalorimetrija (*DSC*), kas noteikta, izmantojot ISO 11357-2:2016 saskaņā ar 6.13.4.2.2. punkta h) apakšpunkta i) punktu;

1,1 ja termoplastisko sveķu formēšana vai termoreakcijas sveķu cietēšana notiek apstiprinātā un dokumentētā procesā un 6.13.1.2. punktā aprakstītā kvalitātes sistēma ietver attiecīgā gadījumā termoplastisko sveķu īpašību vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes verifikāciju katrai *FRP* portatīvajai cisternai, saskaņā ar 6.13.4.2.2. punkta h) apakšpunkta ii) punktu izmantojot tādu netieša mērījuma pieeju kā cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši *ASTM D2583:2013-03* vai *EN 59:2016*, *HDT* atbilstoši *ISO 75-1:2013*, termomehāniskā analīze (*TMA*) atbilstoši *ISO 11359-1:2014* vai dinamiskā termomehāniskā analīze (*DMA*) atbilstoši *ISO 6721-11:2019*;

1,5 citos gadījumos.

Konstrukcijas validāciju, izmantojot skaitlisko analīzi un piemērotu kompozītmateriāla izturības kritēriju, veic, lai pārliecinātos, ka spriegumi tilpnes slāņos ir mazāki nekā atļautie. Piemēroti kompozītmateriāla izturības kritēriji cita starpā ietver *Tsai-Wu*, *Tsai-Hill*, *Hashin*, *Yamada-Sun*, deformācijas invarianta izturības teoriju, maksimālo deformāciju vai maksimālo spriegumu. Citas saiknes ar izturības kritēriju ir atļautas ar kompetentās iestādes piekrišanu. Konstrukcijas validācijas metodi un rezultātus iesniedz kompetentajai iestādei.

Atļautās vērtības nosaka eksperimentos, kuros iegūst parametrus, kādi vajadzīgi izraudzītajam izturības kritērijam apvienojumā ar drošības koeficientu K , saskaņā ar 6.13.4.2.2. punkta c) apakšpunktu izmērītajām izturības vērtībām un 6.13.2.6. punktā noteiktajiem maksimālā pagarinājuma deformācijas kritērijiem. Savienojumu analīzi veic saskaņā ar 6.13.2.9. punktā noteiktajām atļautajām vērtībām un izturības vērtībām, kas izmērītas saskaņā ar 6.13.4.2.2. punkta g) apakšpunktu. Ļodzi vērtē saskaņā

ar 6.9.2.3.6. punktu. Atveru un metālisku ietvērumu konstrukciju vērtē saskaņā ar 6.13.2.10. punktu.

- 6.13.2.6. Pie jebkādiem spriegumiem, kas definēti 6.8.2.1.2. un 6.13.2.5. punktā, rezultējošais pagarinājums jebkurā virzienā nedrīkst pārsniegt vērtību, kas norādīta turpmāk dotajā tabulā, vai vienu desmito daļu no sveķu pārraušanas relatīvā pagarinājuma, kas noteikts saskaņā ar ISO 527-2:2012, vadoties pēc mazākās vērtības.

Iepriekš zināmu robežu piemēri doti turpmāk tabulā.

Sveķu veids	Maksimālā deformācija stiepē (%)
Nepiesātināti poliestera vai fenola	0,2
vinilestera	0,25
epoksīdu	0,3
termoplastiski	sk. 6.13.2.7. punktu

- 6.13.2.7. Pie norādītā pārbaudes spiediena, kas nedrīkst būt zemāks kā attiecīgais aprēķina spiediens, kas norādīts 6.8.2.1.14. punkta a) un b) apakšpunktā, maksimālā deformācija tilpnē nedrīkst būt lielāka kā sveķu pārraušanas relatīvais pagarinājums.
- 6.13.2.8. Tilpnei jāspēj izturēt lodes krišanas testu saskaņā ar 6.13.4.3.3. punktu bez redzamiem iekšpusē vai ārpusē bojājumiem.
- 6.13.2.9. Līmes slāņiem starp virsmām un/vai laminātu klājumam, ko izmanto savienojumos, tostarp galu savienojumos, pretsvārtību plāksņu un starpsienu savienojumos ar tilpni, jāspēj izturēt iepriekš minētos statiskos un dinamiskos spriegumus. Lai izvairītos no spriegumu koncentrācijas laminātu klājumā, izmantotais koniskums nedrīkst būt stāvāks kā 1:6.

Bīdes izturība starp laminātu klājumu un tām cisternas sastāvdaļām, pie kurām tas stiprinās, nedrīkst būt mazāka kā:

$$r = \gamma \frac{Q}{l} \leq \frac{r_R}{K}$$

kur:

- τ_R ir starpslāņu bīdes stiprība saskaņā ar ISO 14130:1997 un Cor 1:2003;
- Q ir slodze uz platuma vienību, kas savienojumam jāiztur, slogotam statiski un dinamiski;
- K ir koeficients, kas saskaņā ar 6.13.2.5. punktu aprēķināts statiskiem un dinamiskiem spriegumiem;
- l ir lamināta klājuma garums;
- γ ir iegriezuma koeficients, kas vidējo spriegumu savienojumā attiecina pret maksimālo spriegumu savienojumā plaisa s sākumpunktā.

- 6.13.2.10. *FRP* tilpnēs ir pieļaujama metālisku atloku un to slēģelementu izmantošana, ievērojot 6.8.2. punkta prasības konstrukcijai. Atveres tilpnēs ir jāpastiprina, lai nodrošinātu vismaz tādas pašas drošības koeficientus attiecībā uz statiskiem un dinamiskiem spriegumiem, kas norādīti 6.13.2.5. punktā, kā pašai tilpnei. Atveru skaitam jābūt iespējami mazam. Ovālas formas atveru iekšējo izmēru pa asīm attiecība nedrīkst būt lielāka kā 2.

Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir integrētas *FRP* tilpnē, izmantojot līmvielu, 6.13.2.9. punktā raksturoto metodi piemēro savienojumam starp metālu un *FRP*. Ja metāliski atloki vai sastāvdaļas ir pievienotas citādi, piemēram, ar vītņotu savienotāju, tad piemēro attiecīga spiedieniekārtas standarta nosacījumus.

- 6.13.2.11. Atloku un cauruļvadu, kas pievienoti tilpnei, konstrukcijā ņem vērā arī spēkus kraušanas procesā un bultskrūvju pievilkšanā.
- 6.13.2.12. Tilpnes stiprības pārbaudes aprēķinus veic ar galīgo elementu metodi, imitējot tilpnes slāņu salikumu, savienojumus *FRP* tilpnes iekšpusē, savienojumus starp *FRP* tilpni, stiprinājumiem un strukturālo aprīkojumu un atveres.
- 6.13.2.13. Cisternu konstruē tā, ka bez būtiskas noplūdes tā 30 minūtes iztur pilnībā apņemošu liesmu iedarbību, kā noteikts testa prasībās 6.13.4.3.4. punktā. Testēšanu drīkst neveikt ar kompetentās iestādes piekrišanu, ja ir pietiekami testu pierādījumi ar salīdzināmām cisternu konstrukcijām.
- 6.13.2.14. Īpašas prasības vielu ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai**
- 6.13.2.14.1. *FRP* cisternām, ko izmanto vielu ar uzliesmošanas temperatūru ne augstāku kā 60 °C pārvadāšanai, jāatbilst 6.9.2.2.3.14. punkta prasībām.
- 6.13.2.14.2. Virsmas elektrisko pretestību un izlādes pretestību sākotnēji mēra katrai izgatavotajai cisternai vai tilpnes paraugam saskaņā ar kompetentās iestādes atzītu procedūru.
- 6.13.2.14.3. Katras cisternas izlādes pretestības uz zemi mērījumam jābūt daļai no periodiskās inspicēšanas saskaņā ar kompetentās iestādes atzītu procedūru.
- 6.13.3. Aprīkojuma elementi**
- 6.13.3.1. Piemēro 6.8.2.2.1., 6.8.2.2.2., 6.8.2.2.4. un 6.8.2.2.6.–6.8.2.2.8. punkta prasības.
- 6.13.3.2. Turklāt piemēro arī 6.8.4. sadaļas b) apakšpunkta īpašos noteikumus (TE), ja tie norādīti 3.2. nodaļas A tabulas 13. slejā.
- 6.13.4. Tipa testēšana un apstiprinājums**
- 6.13.4.1. Jebkādas konstrukcijas *FRP* cisternas tipu, tā materiālus un reprezentējošu prototipu pakļauj turpmāk izklāstītajai konstrukcijas tipa testēšanai.
- 6.13.4.2. Materiāla testēšana**
- 6.13.4.2.1. Izmantojamajiem sveķiem nosaka pārraušanas relatīvo pagarinājumu saskaņā ar EN ISO 527-2:2012 un siltumizturības temperatūru saskaņā ar EN ISO 75-1:2020.
- 6.13.4.2.2. No tilpnes izgrieztiem paraugiem nosaka šādus raksturlielumus. Paraugus, kas izgatavoti paralēli, drīkst izmantot tikai tad, ja nav iespējams izmantot izgriezumus no tilpnes. Pirms testēšanas izņem jebkādu iekļājumu.
- Testiem jāietver:
- tilpnes centrālās sienas un galu sienu slāņainā materiāla biezums;
 - kompozītmateriāla armējuma sastāvs un masas saturs atbilstoši EN ISO 1172:1998 vai ISO 14127:2008, armējuma slāņu orientācija un izkārtojums;
 - stiepes izturība, pārraušanas relatīvais pagarinājums un elastības modulis saskaņā ar EN ISO 527-4:1997 vai EN ISO 527-5:2009 pa tilpnes aploci un tilpnes garenvirzienā. Attiecībā uz *FRP* tilpņu laukumiem reprezentējošu slāņaino materiālu testus veic saskaņā ar EN ISO 527-4:1997 vai EN ISO 527-5:2009, lai būtu iespējams izvērtēt drošības koeficienta (K) piemēroftību. Katram stiepes izturības mērījumam izmanto kā minimums sešus paraugus, un par stiepes izturību pieņem vidējo vērtību, no kuras atņemtas divas standartnovirzes;
 - izturība liecē un noliekums, ko nosaka šķūdes liecē testā saskaņā ar EN ISO 14125:1998 + AC: 2002 + A1:2011 1000 stundu laikāposmā,

- izmantojot paraugu, kura minimālais platums ir 50 mm, un attālums starp balstiem ir vismaz 20 reizes lielāks nekā sienas biezums;
- e) šļūdes koeficients α , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti trīs punktu vai četru punktu liecei pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.13.2.1. punktā, vidējais rezultāts. Katram paraugam veic šādu testu:
- i) novieto paraugu neslogotu liekšanas aparātā, krāsnī, kam iestatīta maksimālā aprēķinu temperatūra, un ļauj aklimatizēties laikposmu, kas nav mazāks kā 60 minūtes;
 - ii) slogo paraugu, liecot saskaņā ar EN ISO 14125:1998 + AC:2002 + A1:2011 un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Notur mehānisko slogojumu un maksimālo aprēķinu temperatūru ne mazāk kā nepārtrauktas 1000 stundas;
 - iii) izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc e) apakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas. Pa raugs paliek slogots testa iekārtā;
 - iv) izmēra beigu noliekumu 1000 stundas pēc e) apakšpunkta ii) punktā noteiktās slodzes pilnīgas pielikšanas un
 - v) aprēķina šļūdes koeficientu α , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts e) apakšpunkta iii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts e) apakšpunkta iv) punktā;
- f) vecināšanas koeficients β , kas noteikts kā vismaz divu paraugu, kuru konfigurācija aprakstīta d) apakšpunktā un kuri 1000 stundas pakļauti statistiskai trīs punktu vai četru punktu liecei apvienojumā ar iegremdēšanu ūdenī pie maksimālās aprēķinu temperatūras, kas norādīta 6.13.2.1. punktā, vidējais rezultāts. Katram paraugam veic šādu testu:
- i) pirms testēšanas ai kondicionēšanas paraugus 24 stundas žāvē krāsnī 80 °C temperatūrā;
 - ii) slogo paraugu trīs punktu vai četru punktu liecē vides temperatūrā saskaņā ar EN ISO 14125:1998 + AC:2011 + A1:2011 un ar lieces spriegumu, kas vienāds ar d) apakšpunktā noteikto izturību, dalītu ar četri. Izmēra sākotnējo noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Izņem paraugu no testa iekārtas;
 - iii) neslogotu paraugu uz laikposmu, kas nav mazāks kā 1000 nepārtrauktas stundas, iegremdē ūdenī ar maksimālo aprēķinu temperatūru kondicionēšanai ūdenī. Kad kondicionēšanas laikposms pagājis, paraugus izņem, atstāj mitrus vides temperatūrā un trīs dienu laikā pabeidz f) apakšpunkta iv) punktā aprakstīto darbību;
 - iv) paraugu pakļauj otram statistiskās slogošanas ciklam, kā noteikts f) apakšpunkta ii) punktā. Izmēra beigu noliekumu sešas minūtes pēc slodzes pilnīgas pielikšanas. Izņem paraugu no testa iekārtas un
 - v) aprēķina vecināšanas koeficientu β , dalot sākotnējo noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta ii) punktā, ar beigu noliekumu, kas iegūts f) apakšpunkta iv) punktā;
- g) starpslāņu bīdes stiprība savienojumos, izmērīta, testējot reprezentējošus paraugus saskaņā ar EN ISO 14130:1997;

- h) attiecīgā gadījumā slāņainā materiāla termoplastisko sveķu formēšanās raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas un pēccietēšanas procesu efektivitāte, kas noteikta ar vienu no šādām metodēm:
- i) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes tiešs mērījums: stiklošanās temperatūra (T_g) vai kušanas temperatūra (T_m), kas noteikta, izmantojot diferenciālo skenējošo kalorimetriju (*DSC*) atbilstoši EN ISO 11357-2:2020, vai
 - ii) formētu termoplastisko sveķu raksturlielumu vai termoreakcijas sveķu cietēšanas pakāpes netiešs mērījums:
 - *HDT* atbilstoši EN ISO 75-1:2020;
 - (T_g) vai T_m , izmantojot termomehānisko analīzi (*TMA*) atbilstoši ISO 11359-1:2014;
 - dinamiskā termomehāniskā analīze (*DMA*) atbilstoši ISO 6721-11:2019;
 - cietības pēc Barkola testēšana atbilstoši *ASTM D2583:2013-03* vai EN 59:2016.

6.13.4.2.3. Piemēro 6.9.2.7.1.3. punkta prasības attiecībā uz ķīmisko savietojamību.

6.13.4.3. Tipa testēšana

Reprezentējošu cisternas prototipu pakļauj turpmāk norādītajiem testiem. Šajā nolūkā apkalpošanas aprīkojumu drīkst izstāt ar citiem elementiem, ja tas nepieciešams.

- 6.13.4.3.1. Pārbauda prototipa atbilstību konstrukcijas tipa specifikācijai. Tas ietver iekšpusē un ārpusē inspicēšanu un galveno izmēru mērīšanu.
- 6.13.4.3.2. Prototipu, aprīkotu ar tenzometriskajiem devējiem visās vietās, kur prasīts salīdzinājums ar konstrukcijas aprēķinu, pakļauj šādiem slogojumiem, un reģistrē spriegumus:
- a) pildījums ar ūdeni līdz maksimālā piepildījuma pakāpei. Mērījuma rezultātus izmanto saskaņā ar 6.13.2.5. punktu veikto konstrukcijas aprēķinu kalibrēšanai;
 - b) pildījums ar ūdeni līdz maksimālajai piepildījuma pakāpei un pakļaušana paātrinājumiem visos trīs virzienos, veicot braukšanu un bremzēšanu ar transportlīdzeklim pievienotu prototipu. Lai salīdzinātu ar konstrukcijas aprēķinu, kas veikts saskaņā ar 6.13.2.5. punktu, reģistrētās deformācijas ekstrapolē attiecībā pret paātrinājumu koeficientiem, kas prasīti 6.8.2.1.2. punktā un izmērīti;
 - c) pildījums ar ūdeni un pakļaušana noteiktam pārbaudes spiedienam. Šādi slogotai, tilpnei nedrīkst būt redzami bojājumi vai noplūde.

6.13.4.3.3. Piemēro 6.9.2.7.1.4 punkta prasības attiecībā uz lodes krišanas testu.

6.13.4.3.4. Piemēro 6.9.2.7.1.5. punkta prasības attiecībā uz ugunsizturību.

6.13.4.4. Tipa apstiprinājums

- 6.13.4.4.1. Kompetentā iestāde katram jaunam cisternas tipam izdod apstiprinājumu, kas apliecina, ka konstrukcija ir piemērota paredzētajam nolūkam un atbilst šīs nodaļas prasībām konstrukcijai un aprīkojumam, kā arī īpašajiem noteikumiem, kas piemērojami pārvadājamajām vielām.
- 6.13.4.4.2. Apstiprinājuma pamatā jābūt aprēķinam un testa ziņojumam, kas ietver visus materiāla un prototipa testu rezultātus un to salīdzinājumu ar konstrukcijas

aprēķinu, un tam jāsaturs atsauce uz konstrukcijas tipa specifiku un kvalitātes nodrošināšanas programmu.

- 6.13.4.4.3. Apstiprinājumam jāsaturs vielas vai vielu grupas, kurām nodrošināta savietojamība ar tilpni. Norāda to ķīmiskos nosaukumus vai atbilstošo kopējo ierakstu (sk. 2.1.1.2. punktu) un to klasi un klasifikācijas kodu.
- 6.13.4.4.4. Turklāt tam jāsaturs konstrukcijas un robežu vērtības (tādas kā darbmūžs, darba temperatūras diapazons, darba un pārbaudes spiediens, dati par materiāliem) un visi piesardzības pasākumi, kas jāievēro ikvienas cisternas, kas izgatavota saskaņā ar apstiprināto konstrukcijas tipu, ražošanā, testēšanā, tipa apstiprināšanā, marķēšanā un izmantošanā.
- 6.13.4.4.5. Sastāda inspicēšanu programmu kalpošanas laikam, lai sekotu cisternas stāvoklim periodiskajās inspicēšanās, un šai programmai jābūt par daļu no ekspluatācijas rokasgrāmatas. Inspicēšanas programmai jāfokusējas uz kritiska sprieguma vietām, kas identificētas konstrukcijas analizē, kura veikta atbilstoši 6.13.2.5. punktam. Inspicēšanas metodei jāņem vērā potenciālā bojājuma režīms kritiska sprieguma vietās (piemēram, stiepes spriegums vai starpslāņu spriegums). Inspicēšanai jāietver vizuālas un nesagraujošos testēšanas apvienojums (piemēram, akustiskās emisijas, izvērtēšana ar ultraskaņu, termogrāfija). Attiecībā uz apsildes elementiem inspicēšanas programmai kalpošanas laikam jāietver tilpnes vai to reprezentējošu vietu izpēte, lai ņemtu vērā pārkaršanas sekas.

6.13.5. Inspicēšana

- 6.13.5.1. Katrai cisternai, kas izgatavota atbilstoši apstiprinātajai konstrukcijai, veic materiālu testus un inspicēšanas, kā norādīts turpmāk.
 - 6.13.5.1.1. Materiālu testus saskaņā ar 6.13.4.2.2. punktu, izņemot stiepes testu un šļūdes liecē testēšanas laika samazināšanu līdz 100 stundām veic ar paraugiem, kas ņemti no tilpnes. Paralēli izgatavotus paraugus drīkst izmantot tikai tad, ja nav iespējami izgriezumi no tilpnes. Jāievēro apstiprinātās konstrukcijas skaitliskās vērtības.
 - 6.13.5.1.2. Sākotnējā inspicēšanā un testos pārlicinās, ka cisterna izgatavota saskaņā ar 6.9.2.2.2. punktā prasīto kvalitātes sistēmu. Pirms ekspluatācijas uzsākšanas tilpnēm un to aprīkojumam vai nu kopā, vai atsevišķi veic sākotnējo inspicēšanu. Šai inspicēšanai jāiekļauj:
 - a) atbilstības apstiprinātajai konstrukcijai pārbaude;
 - b) konstrukcijas raksturlielumu pārbaude;
 - c) iekšpusē un ārpusē pārbaude;
 - d) hidrauliskā spiediena tests pie pārbaudes spiediena, kāds norādīts uz 6.8.2.5.1. punktā noteiktās plāksnītes;
 - e) aprīkojuma darbības pārbaude;
 - f) hermētiskuma tests, ja tilpnes un aprīkojuma spiediena testi veikti atsevišķi.
- 6.13.5.2. Cisternu periodiskajai inspicēšanai piemēro 6.8.2.4.2.–6.8.2.4.4. punkta prasības. Turklāt inspicēšanai saskaņā ar 6.8.2.4.3. punktu jāietver tilpnes iekšpusē stāvokļa pārbaude.
- 6.13.5.3. Turklāt sākotnējai un periodiskajām inspicēšanām jāatbilst kalpošanas laika inspicēšanas programmai un jebkādām saistītām inspicēšanas metodēm atbilstoši 6.13.4.4.5. punktam.
- 6.13.5.4. Inspicēšanas un testus saskaņā ar 6.13.5.1. un 6.13.5.2. punktu veic inspicēšanas iestāde. Izdod sertifikātus, kas parāda šo darbību rezultātus. Šajos sertifikātos jābūt atsaucei uz pārvadāšanai dotajā tilpnē atļauto vielu sarakstu saskaņā ar 6.13.4.4. punktu.

6.13.6. Marķēšana

- 6.13.6.1. *FRP* cisternu marķēšanai piemēro 6.8.2.5. punkta prasības, ievērojot šādus papildinājumus:
- cisternas plāksnīti drīkst iestrādāt tilpnē vai izgatavot no piemērotiem plastmasas materiāliem;
 - aprēķinu temperatūras diapazonam vienmēr jābūt marķētam;
 - ja cisternas kods ir prasīts saskaņā ar 6.8.2.5.2. punktu, cisternas koda otrajai daļai ir jānorāda aprēķina spiediena lielākā vērtība vielai(-ām), kas atļautas pārvadāšanai saskaņā ar tipa apstiprinājuma sertifikātu.
- 6.13.6.2. Informācijai, kas prasīta par materiāliem, jābūt “Tilpnes strukturālais materiāls: ar šķiedru armēta plastmasa”, armējuma šķiedras, piemēram, “Pastiprinājums: e-stikls” un sveķi, piemēram, “Sveķi: vinila estera”.
- 6.13.6.3. Turklāt piemēro 6.8.4. sadaļas e) apakšpunkta īpašos noteikumus, ja tie norādīti attiecīgajai kravai 3.2. nodaļas A tabulas 13. slejā.”

7.1. nodaļa

Svītrot virsrakstā tekstu “UN ĪPAŠI NOTEIKUMI TEMPERATŪRAS KONTROLEI”.

7.1.4. Svītrot un papildināt ar tekstu šādā redakcijā: “7.1.4. (Svītrots)”.

7.1.7.3.2. a) Aizstāt tekstu “vārdu “STABILIZĒTS”” ar tekstu šādā redakcijā: “vārdus]”AR KONTROLĒJAMU TEMPERATŪRU””.

7.1.7.4.5. Aizstāt a) un b) apakšpunktā, sākumā, vārdu “siltumizolācija” ar tekstu šādā redakcijā: “transportlīdzeklis, kontainers, iepakojums vai transporta tara ar siltumizolāciju”.

Grozījums b) apakšpunktā neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

Aizstāt c), d) un e) apakšpunktā, sākumā vārdu “siltumizolācija” ar tekstu šādā redakcijā: “transportlīdzeklis vai kontainers ar siltumizolāciju”.

7.1.7.4.7. Papildināt pirms esošā teksta ar tekstu šādā redakcijā:

“Konteineriem ar siltumizolāciju, dzesēšanas iekārtu un mehānisku saldēšanas iekārtu, kas paredzēti kontrolētas temperatūras vielu pārvadāšanai, jāatbilst šādiem nosacījumiem:

- konteineru ar siltumizolāciju siltumapmaiņas koeficients kopumā nedrīkst būt lielāks kā $0,4 \text{ W/m}^2/\text{K}$;
- izmantotā dzesējošā viela nedrīkst būt uzliesmojoša;
- ja konteineri ir aprīkoti ar vēdkanāliem vai ventilācijas vārstiem, ir jānodrošina tas, ka vēdkanāli vai ventilācijas vārsti nepasliktina dzesēšanu.”

Svītrot esošajā tekstā tekstu “vai konteineros” un “un konteineriem”.

7.2. nodaļa

7.2.4., V6 Svītrot V6 tekstu un aizstāt to ar tekstu šādā redakcijā: “(Svītrots)”.

7.2.4. Papildināt ar jaunu īpašo noteikumu šādā redakcijā:

“V15 *IBC* jāpārvadā slēgtos transportlīdzekļos vai slēgtos konteineros.”

7.3. nodaļa

7.3.1.13. Aizstāt a) līdz i) apakšpunktus ar a) līdz c) apakšpunktu šādā redakcijā:

- a) izliekumi, plaisas vai robi strukturālos vai balstošos elementos vai jebkādi apkalpošanas vai darbināšanas aprīkojuma bojājumi, kas ietekmē beztaras pārvadājumu konteineru, konteineru vai transportlīdzekļa kravas nodalījuma veselumu;
- b) jebkāds celšanas vai citādu darbību veikšanas saskarnes pierīču kopējās konfigurācijas kropļojums vai bojājums ir pietiekami liels, lai nepieļautu apstrādes iekārtu pienācīgu salāgošanu, uzstādīšanu un nostiprināšanu uz šasijas vai vagona, vai transportlīdzekļa vai ievietošanu kuģa nodalījumos; un, kad attiecināms
- c) durvju viras, durvju plombas un pierīces ir iekļīlējušās, savērptas, salūzušas, neesošas vai citādi nedarbojas.”

7.4. nodaļa

- 7.4.1. Izteikt pirmo teikumu šādā redakcijā: “Bīstamas kravas drīkst pārvadāt cisternās tikai tad, ja 3.2. nodaļas A tabulas 10. slejā ir norādīta portatīvās cisternas instrukcija vai ja 3.2. nodaļas A tabulas 12. slejā ir norādīts cisternas, vai ja kompetentā iestāde ir piešķīrusi apstiprinājumu saskaņā ar 6.7.1.3. punktā norādītajiem nosacījumiem.”.

7.5. nodaļa

- 7.5.1.2. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā. Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “iekraujamo paku” ar tekstu šādā redakcijā: “iekraujamās kravas”.

Papildināt beigās ar jaunu tekstu šādā redakcijā:

“Kravas transporta vienību pārbauda, lai nodrošinātu, ka tā ir konstruktīvi derīga, ka tajā nav iespējama pārpalikumu, kas nav savietojami ar kravu, un ka attiecīgā gadījumā iekšpuses grīdā, sienās un griestos nav izvirzījumu vai nolietojumu, kas varētu ietekmēt iekšpusē esošo kravu, un, kad tas prasīts, lielajiem konteineriem nav bojājumu, kas ietekmē konteineru veselumu vides apstākļu iedarbības rezultātā.

Konstruktīvi derīga nozīmē to, ka kravas transporta vienībai nav strukturālo sastāvdaļu būtisku bojājumu. Kravas transporta vienību strukturālās sastāvdaļas multimodalitātesvajadzībām ir, piemēram, augšējās un apakšējās sānu garenijas, augšējās un apakšējās galu garenijas, stūru statnes, stūru stiprinājumi un lielajiem konteineriem – durvju sliekšnis, horizontālais izvirzījums virs durvīm un grīdas šķērši. Būtiski bojājumi ir:

- a) izliekumi, plaisas vai robi strukturālos vai balstošos elementos un jebkādi apkalpošanas vai darbināšanas aprīkojuma bojājumi, kas ietekmē kravas transporta vienības veselumu;
- b) jebkāds celšanas vai citādu darbību veikšanas saskarnes pierīču kopējās konfigurācijas kropļojums vai bojājums ir pietiekami liels, lai nepieļautu apstrādes iekārtu pienācīgu salāgošanu, uzstādīšanu un nostiprināšanu uz šasijas vai vagona, vai transportlīdzekļa vai ievietošanu kuģa nodalījumos; un, kad attiecināms
- c) durvju viras, durvju plombas un pierīces ir iekļīlējušās, savērptas, salūzušas, neesošas vai citādi nedarbojas.”

8.1. nodaļa

- 8.1.2.1. Svītrot a) apakšpunktā tekstu “, un attiecīgā gadījumā 5.4.2. sadaļā pieprasītajam konteineru/transportlīdzekļa piekraušanas sertifikātam”.

8.5. nodaļa

- S1 6) Aizstāt pirmās rindkopas uzskaitījuma pēdējā teikumā tekstu “un 0500” ar tekstu šādā redakcijā: “, 0500, 0512 un 0513”.

9.1. nodaļa

- 9.1.3.1. Aizstāt 4. zemsvītras piezīmē tekstu “(<http://www.unece.org/trans/danger/danger.htm>)” ar tekstu šādā redakcijā: “(<https://unece.org/guidelines-telematics-application-standards-construction-and-approval-vehicles-calculation-risks>)”.
- 9.1.3.3. Aizstāt ceturtajā rindkopā tekstu “EX/III” ar tekstu šādā redakcijā: “FL vai EX/III”, svītrot tekstu “, kas paredzēti sprādzienbīstamu vielu pārvadāšanai cisternās” un tekstu “sprādzienbīstamu vielu pārvadāšanai cisternās”.
- 9.1.3.4. Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā:
 “Tomēr šie nosacījumi nenozīmē to, ka cisternu inspicēšanas jāveic ar mazākiem starplaikiem nekā noteikts 6.8., 6.10. vai 6.13. nodaļā.”

9.7. nodaļa

- 9.7.2.4. Papildināt pēc teksta “6.9. nodaļas” ar tekstu šādā redakcijā: “vai attiecīgā gadījumā 6.13. nodaļas”.
- 9.7.4. Aizstāt piezīmē tekstu “6.9.1.2. un 6.9.2.14.3.” ar tekstu šādā redakcijā: “6.13.1.2. un 6.13.2.14.3. punktu”.
- 9.7.5.1. Papildināt pirmo teikumu pēc teksta iekavās ar tekstu šādā redakcijā: “asij ar vislielāko platumu”.
- 9.7.9. Izteikt šādā redakcijā:
“9.7.9. Papildu drošības prasības FL un EX/III transportlīdzekļiem
- 9.7.9.1. Šādiem transportlīdzekļiem jābūt aprīkoti ar automātisku ugunsdzēsšanas sistēmu tam nodalījumam, kurā atrodas transportlīdzekli darbinošais iekšdedzes motors:
- FL transportlīdzekļi, kas pārvadā sašķidrinātas un saspiestas uzliesmojošas gāzes, kuru klasifikācijas kods satur “F”;
 - FL transportlīdzekļi, kas pārvadā I iepakojšanas grupas vai II iepakojšanas grupas uzliesmojošus šķidrumus; un
 - EX/III transportlīdzekļi.
- 9.7.9.2. Šādiem transportlīdzekļiem jābūt aprīkoti ar termo aizsardzību, kas spēj mazināt uguns izplatīšanos no visiem riteņiem:
- FL transportlīdzekļi, kas pārvadā sašķidrinātas un saspiestas uzliesmojošas gāzes, kuru klasifikācijas kods satur “F”;
 - FL transportlīdzekļi, kas pārvadā I iepakojšanas grupas vai II iepakojšanas grupas uzliesmojošus šķidrumus; un
 - EX/III transportlīdzekļi.
- PIEZĪME.** Mērķis ir, piemēram, ar termovairogiem vai citām līdzvērtīgām sistēmām izvairīties no uguns izplatīšanās uz kravu vai nu:
- no riteņiem tieši uz kravu, vai
 - netieši no riteņiem uz kabīni un tad tālāk uz kravu.”

Ar dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256/Corr.1 Nolīguma par bīstamu kravu starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu (ADR) A un B pielikuma grozījumos, kas izdarīti ar dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256, veikti šādi labojumi.

1. **1.1. nodaļa, grozījums 1.1.3.6.3. punktā**
Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
2. **1.7. nodaļa, 1.7.1. sadaļa, 1. piezīme, pirmais grozījums**
Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
3. **4.1. nodaļa, 4.1.1. sadaļa, grozījums piezīmē**
Aizstāt tekstu "LP02" ar tekstu šādā redakcijā: "LP200"
4. **4.1. nodaļa, grozījums 4.1.4.1. punktā, P200 (11)**
Aizstāt esošo tekstu ar šādu:
svītrot rindu attiecībā uz "(7) a ISO 24431:2006".
5. **4.1. nodaļa, 4.1.6.15. punkts, tabula, grozījums attiecībā uz "4.1.6.8. b) un c)"**
Aizstāt esošo tekstu ar šādu:
 - aizstāt attiecībā uz "4.1.6.8. b) un c)" tekstu "ISO 11117:1998 vai ISO 11117:2008 + Cor 1:2009" ar tekstu šādā redakcijā: "ISO 11117:1998 vai EN ISO 11117:2008 + Cor 1:2009, vai EN ISO 11117:2019".
6. **6.2. nodaļa, 6.2.2.3. punkts**
Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.
7. **6.2. nodaļa, 6.2.4.2. punkts, grozījums attiecībā uz standartu EN 1440:2016 + A1:2018 (jauns ieraksts)**
Aizstāt attiecībā uz "EN 1440:2016 + A1:2018 (izņemot C pielikumu)" ar tekstu šādā redakcijā: "EN 1440:2016 + A1:2018 + A2:2020 (izņemot C pielikumu)."
8. **6.2. nodaļa, 6.2.4.2. punkts, grozījums attiecībā uz standartu EN 16728:2016 + A1:2018 (jauns ieraksts)**
Aizstāt attiecībā uz "EN 16728:2016 + A1:2018" ar tekstu šādā redakcijā: "EN 16728:2016 + A1:2018 + A2:2020".
9. **6.2. nodaļa, 6.2.4.2. punkts, grozījums attiecībā uz standartu EN ISO 10462:2013 + A1:2019 (jauns ieraksts) otrajā slejā**
Svītrot tekstu "(ISO 10462:2013 + A1:2019)".
10. **6.8. nodaļa, grozījums 6.8.2.1.18. punktā, zemspītras piezīmē 3**
Aizstāt tekstu "EEK" ar tekstu šādā redakcijā: "ANO EEK".
11. **6.8. nodaļa, 6.8.2.6.1. punkts, grozījums attiecībā uz standartu EN 14025:2018 (jauns ieraksts)**
Aizstāt attiecībā uz "EN 14025:2018" ar tekstu šādā redakcijā: "EN 14025:2018 + AC:2020".
12. **6.10. nodaļa, grozījums 6.10.3.8. punkta a) apakšpunktā**
Aizstāt esošo tekstu ar šādu:

Papildināt pēc šī apakšpunkta ar jaunu piezīmi šādā redakcijā:

“PIEZĪME. Šo prasību drīkst izpildīt, piemēram, izmantojot vertikālu cauruļvadu iztukšošanai no augšas vai atveri apakšējā daļā ar savienojumu, kas ļauj pievienot šļūteni.”

13. 6.11. nodaļa, grozījums 6.11.4.1. punktā, zemspītras piezīmē 1 un 2

Aizstāt esošo tekstu ar šādu:

¹ IRS (Starptautiskais dzelzceļa risinājums) pirmais izdevums, piemērojams no 2020. gada 1. jūnija.

² IRS (Starptautiskais dzelzceļa risinājums) otrais izdevums, piemērojams no 2020. gada 1. decembra.

14. 7.1. nodaļa, grozījums 7.1.3. sadaļā, zemspītras piezīmē 1 un 2

Aizstāt esošo tekstu ar šādu:

¹ IRS (Starptautiskais dzelzceļa risinājums) pirmais izdevums, piemērojams no 2020. gada 1. jūnija.

² IRS (Starptautiskais dzelzceļa risinājums) otrais izdevums, piemērojams no 2020. gada 1. decembra.

15. 8.2. nodaļa, grozījums 8.2.2.8.6. punktā

Aizstāt tekstu “EEK” ar tekstu šādā redakcijā: “ANO EEK”.

Grozījumi Nolīguma par bīstamu kravu starptautiskiem pārvadājumiem ar autotransportu (ADR) A un B pielikumā, kas izdarīti ar dokumentu ECE/TRANS/WP.15/256/Add.1

I. Grozījumi ADR harmonizēšanai ar Apvienoto Nāciju Organizācijas ieteikumiem bīstamo kravu pārvadāšanai, saistītie grozījumi, labojumi un atjauninājumi

1.6. nodaļa

1.6.1. Papildināt ar jaunu 1.6.1.48. punktu šādā redakcijā:

“1.6.1.48. Noteiktu bīstamo kravu pārvadājumiem paredzēto transportlīdzekļu atbilstības sertifikātus, kas atbilst līdz 2020. gada 31. decembrim piemērojamā 9.1.3.5. punktā dotajam paraugam un ir izdoti pirms 2021. gada 1. jūlija, joprojām drīkst izmantot.”

1.6.5.4. Aizstāt tekstu ar ierakstu “(Rezervēts)”.

2.2. nodaļa

2.2.41.1.10. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

3.3. nodaļa

Īpašais noteikums 241

Aizstāt otrajā teikumā tekstu “1.pārbaudi” ar tekstu “pārbaudi N.1”

Īpašais noteikums 310

Svītrot priekšpēdējā rindkopā tekstu “un iepakojiet saskaņā ar 4.1.4.1.punkta iepakojšanas instrukciju P908 vai 4.1.4.3.punkta iepakojšanas instrukciju LP904”.

Īpašais noteikums 377

Svītrot pēdējā rindkopā tekstu “un jāiepako saskaņā ar attiecīgi 4.1.4.1.punkta iepakojšanas instrukcijas P908 vai 4.1.4.3.punkta iepakojšanas instrukcijas LP904 nosacījumiem”.

Īpašais noteikums 672

Aizstāt sākumā tekstu “iekārtām un apa rātiem” ar tekstu šādā redakcijā: “izstrādājumiem, tādiem kā iekārtas, aparāti un ierīces,”. Aizstāt otrajā ievilkumā tekstu “iekārtas vai aparāti” ar vārdu “izstrādājumi”.

4.3. nodaļa

4.3.4.2.2. Aizstāt otrajā teikumā tekstu “cisternas tilpni” ar vārdu “cisternu”.

6.3. nodaļa

6.3.5.3.2.2. (iepriekš 6.3.5.3.3.)

Papildināt ievadeikumu pēc vārda “mucas” ar tekstu šādā redakcijā: “vai transportkannas”. Aizstāt a) un b) apakšpunktā vārdu “apmales” ar vārdu “malas”. Aizstāt c) apakšpunktā vārdu “sāniem” ar tekstu šādā redakcijā: “korpusa vai sāniem”.

6.4. nodaļa

6.4.23.12. a) Aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96” ar tekstu šādā redakcijā: “A/132/B(M)F”.

Aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96T” ar tekstu šādā redakcijā:

“A/132/B(M)FT”. Aizstāt tekstu “A/139/IF-96” ar tekstu šādā redakcijā: “A/139/IF”. Aizstāt tekstu “A/145/H(U)-96” ar tekstu šādā redakcijā: “A/145/H(U)”.

6.4.23.12. b) Aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96” ar tekstu šādā redakcijā: “A/132/B(M)F”, un aizstāt tekstu “CH/28/B(M)F-96” ar tekstu šādā redakcijā: “CH/28/B(M)F”.

6.4.23.12. c) Aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96(Rev.2)” ar tekstu šādā redakcijā: “A/132/B(M)F (Rev.2)”, un aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96(Rev.0)” ar tekstu šādā redakcijā: “A/132/B(M)F (Rev.0)”.

6.4.23.12. d) Aizstāt tekstu “A/132/B(M)F-96(SP503)” ar tekstu šādā redakcijā: “A/132/B(M)F (SP503)”.

9.1. nodaļa

9.1.3.4. Aizstāt pēdējā teikumā tekstu “šis nosacījums” ar tekstu šādā redakcijā: “šie nosacījumi”.

9.1.3.5. Svītrot Noteiktu bīstamo kravu pārvaļājumiem paredzēto transportlīdzekļu atbilstības sertifikāta paraugā, teikumā zem virsraksta tekstu “Eiropas valstu”.

II. Cisternu darba grupas ierosinātie grozījumi

1.4. nodaļa

1.4.2.2.1. d) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.4.3.3. b) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.4.3.4. a) Aizstāt vārdu “inspicēšanas” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas, pārbaužu”.

1.4.3.4. b) Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.6. nodaļa

1.6.3.2. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.6.3.8. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.6.3.16. Izteikt šādā redakcijā:

“1.6.3.16. Piestiprinātām cisternām (autocisternām), nomontējamām cisternām un baterijtransportlīdzekļiem, kas ražoti pirms 2007. gada 1. janvāra un kas neatbilst 4.3.2. sadaļā, 6.8.2.3., 6.8.2.4. un 6.8.3.4. punktā noteiktajām prasībām par cisternu pasi, cisternu pases datu glabāšana ir jāuzsāk vismaz pirmajā periodiskajā inspicēšanā pēc 2007. gada 30. jūnija.”

1.6.3.33. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.6.4.5. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

1.6.4.18. Izteikt šādā redakcijā:

“1.6.4.18. Cisternkonteineriem un *MEGC*, kas ražoti pirms 2007. gada 1. janvāra un kas neatbilst 4.3.2. sadaļā, 6.8.2.3., 6.8.2.4. un 6.8.3.4. punktā noteiktajām prasībām par cisternu pasi, cisternu pases datu glabāšana ir jāuzsāk vismaz pirmajā periodiskajā inspicēšanā pēc 2007. gada 30. jūnija.”

1.6.4.32. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

4.3. nodaļa

4.3.1.4. Aizstāt vārdu “pārbaužu” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanas, pārbaužu”.

4.7. nodaļa

2. **PIEZĪME** Aizstāt vārdu “pārbaudēm” ar tekstu šādā redakcijā: “inspicēšanu, pārbaudēm”.

6.8. nodaļa

6.8.2.1.23. Izteikt pirmos trīs teikumus šādā redakcijā:

“Inspicēšanas institūcijai, kas veic inspicēšanu saskaņā ar 6.8.2.4.1. vai 6.8.2.4.4. punktu, jāverificē un jāapstiprina ražotāja vai apkopes vai remontu darbnīcas spēja izpildīt metināšanas operācijas un metināšanas kvalitātes nodrošināšanas sistēmas darbība.”.

Izteikt pēdējo rindkopu šādā redakcijā:

“Ja rodas šaubas par metinājumu kvalitāti, ieskaitot metinājumus, kas veikti, lai remontētu jebkādu defektus, kas atklāti nesagraujošajā pārbaudē, drīkst pieprasīt metinājumu papildu pārbaudes.”.

6.8.2.3.1. Svītrot pēdējā rindkopā, pirmajā teikumā tekstu “vārstu un cita”, un aizstāt otrajā teikumā tekstu “vārsti, kā arī cits apkalpošanas aprīkojums, ir derīgi” ar tekstu šādā redakcijā: “apkalpošanas aprīkojums ir derīgs”.

6.8.2.4.1. Grozījums neattiecas uz tekstu latviešu valodā.

6.8.2.5.1. Svītrot devītajā ievilkumā vārdu “hermētiskuma”.

6.8.2.6. Aizstāt virsrakstā tekstu “un pārbaudītas” ar tekstu šādā redakcijā: “, inspicētas un pārbaudītas”.

6.8.2.7. Aizstāt virsrakstā tekstu “un pārbaudītas” ar tekstu šādā redakcijā: “, inspicētas un pārbaudītas”.

6.8.3.6. Aizstāt virsrakstā tekstu “un pārbaudīti” ar tekstu šādā redakcijā: “, inspicēti un pārbaudīti”.

6.8.3.7. Aizstāt virsrakstā tekstu “un pārbaudīti” ar tekstu šādā redakcijā: “, inspicēti un pārbaudīti”.

III. Standartu darba grupas ierosinātie grozījumi**3.3. nodaļa**

Īpašais noteikums 658

Aizstāt tekstu “EN ISO 9994:2006 + A1:2008” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 9994:2019”.

4.1. nodaļa

4.1.4.1., P200 (11)

- Aizstāt rindā attiecībā uz “(7) a un (10) p ISO 11372:2011” tekstu “ISO 11372:2011” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 11372:2011” un svītrot piezīmi slejā “Dokumenta nosaukums”.
- Aizstāt rindā attiecībā uz “(7) a un (10) p ISO 13088:2011” tekstu “ISO 13088:2011” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 13088:2011” un svītrot piezīmi slejā “Dokumenta nosaukums”.

4.1.4.1., P200 (12) 3.4.

Aizstāt tekstu “EN ISO 14245:2010 vai EN ISO 15995:2010” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 14245:2010, EN ISO 14245:2019, EN ISO 15995:2010 vai EN ISO 15995:2019”.

4.1.6.15., tabulā attiecībā uz “4.1.6.8. Vārsti ar pašaizsardzību”

- Aizstāt ceturtajā rindā, otrajā slejā tekstu “EN ISO 14245:2010” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 14245:2010 vai EN ISO 14245:2019”. Svītrot trešajā slejā tekstu “(ISO 14245:2006)”.
- Aizstāt piektajā rindā, otrajā slejā tekstu “EN ISO 15995:2010” ar tekstu šādā redakcijā: “EN ISO 15995:2010 vai EN ISO 15995:2019”. Svītrot trešajā slejā tekstu “(ISO 15995:2006)”.

6.2. nodaļa

6.2.4.1. Tabulā, iedalījumā “konstrukcijai un izgatavošanai”:

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “EN ISO 10961:2012” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2013. gada 1. janvāra līdz 2022. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 10961:2012” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 10961:2019	Gāzes baloni. Balonu komplekti. Konstrukcija, izgatavošana, testēšana un inspicēšana	6.2.3.1. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------	--	----------------------	----------------------------	--

- Svītrot 2. slejā attiecībā uz “EN ISO 7866:2012 + AC:2014”, “EN ISO 9809 - 1:2010”, “EN ISO 9809-2:2010”, “EN ISO 9809-3:2010” atsauci uz ISO standartu.

6.2.4.1. Tabulā, iedalījumā “slēģelementiem”:

- Attiecībā uz “EN ISO 14245:2010” svītrot 2. slejā tekstu “(ISO 14245:2006)” un aizstāt 4. slejā “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2013. gada 1. janvāra līdz 2022. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 14245:2010” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 14245:2019	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Pašnoslēdzošie ventiļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------	--	----------------------	----------------------------	--

- Attiecībā uz “EN ISO 15995:2010” svītrot 2. slejā tekstu “(ISO 15995:2006)” un aizstāt 4. slejā “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2013. gada 1. janvāra līdz 2022. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 15995:2010” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN ISO 15995:2019	Gāzes baloni. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) balonu ventiļu specifikācija un testēšana. Manuāli regulējamie ventiļi	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
-------------------	---	----------------------	----------------------------	--

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “ISO 13175:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2017. gada 1. janvāra līdz 2022. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “ISO 13175:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. punktu)	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) spiedientvertņu vārstu un piederumu specifikācija un testēšana	6.2.3.1. un 6.2.3.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
---------------------------------------	---	----------------------	----------------------------	--

- Svītrot 2. slejā attiecībā uz “EN ISO 17871:2015” tekstu “(ISO 17871:2015)”.
- Svītrot 2. slejā attiecībā uz “EN ISO 14246:2014” tekstu “(ISO 14246:2014)”.
- Papildināt beigās ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 14129:2014 (izņemot piezīmi 3.11. punktā)	Sašķidrinātās naftasgāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Spiedienu izlīdzinošie vārsti SNG spiedvertnēm PIEZĪME. Šo standartu piemēro spiediena mucām.	6.2.3.1., 6.2.3.3. un 6.2.3.4.	Līdz turpmākam norādījumam	
---	--	--------------------------------------	----------------------------	--

6.2.4.2. Svītrot tabulas 2. slejā tekstu “(ISO 10462:2013)” un “(ISO 22434:2006)”.

6.8. nodaļa

6.8.2.6.1. Grozīt tabulu šādi:

Iedalījumā “Attiecas uz aprīkojumu”

- Aizstāt 4. slejā attiecībā uz “ISO 13175:2014” tekstu “Līdz turpmākam norādījumam” ar tekstu šādā redakcijā: “No 2017. gada 1. janvāra līdz 2022. gada 31. decembrim”. Papildināt pēc rindas attiecībā uz “EN ISO 13175:2014” ar jaunu rindu šādā redakcijā:

EN 13175:2019 (izņemot 6.1.6. punktu)	Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) iekārtas un piederumi. Sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) spiedientvertņu vārstu un piederumu specifikācija un testēšana	6.8.2.1.1., 6.8.2.2., 6.8.2.4.1. un 6.8.3.2.3.	Līdz turpmākam norādījumam	
---	---	---	----------------------------	--